


## Instructions abrégées B 130/B 150/B 180/C 280/P 300/P 310/P 330

Ces instructions abrégées vous expliqueront les principales étapes de la commande du programmeur. Pour des informations détaillées sur les programmeurs, veuillez vous référer au manuel du programmeur.

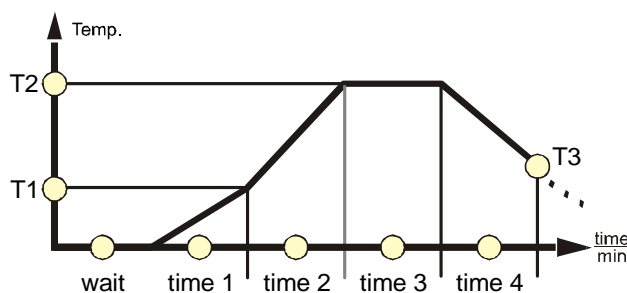
Description des programmeurs B 130 et C 280, voir à partir du chapitre 6

Description des programmeurs B 150, B 180, P 300, P 310 et P 330, voir à partir du chapitre 7

### 1 Mise en marche du programmeur

- Mettre le programmeur en marche à l'aide de l'interrupteur  et attendre que la température de la chambre du four s'affiche à l'écran.






### 2 Programmation






Le voyant allumé indique dans le graphique du programme si l'on se trouve dans un **segment de temps** (*time1, time2, time3, time4 ou wait*) ou dans un **segment de température** (*T1, T2, T3*).

Le graphique présente un déroulement typique de programme, divisé en différents segments.



Saisie des valeurs du programme par segment :

- Sélection du segment par action sur le bouton .
- Saisir le temps en minutes par action sur la touche (saisir le temps en B 180/P 300/P 310/P 330 directement par le pavé numérique ).
- Passer à la saisie de la température avec la touche . Saisir la température en °C par action sur la touche pour ce segment (saisir la température en B 180/P 300/P 310/P 330 directement par le pavé numérique .
- Sélectionner le segment suivant avec la touche  (répétez cette action pour saisir le temps et la température pour chaque segment suivant, comme décrit ci-dessus). Le voyant allumé dans le graphique indique la position respective au sein de la programmation.

**Fonction supplémentaire** (uniquement pour les programmeurs C 280, P 300, P 310 et P 330):




- Si une fonction supplémentaire, comme le clapet d'arrivée d'air automatique ou la ventilation, doit être activée dans un **segment de temps**, actionnez la touche  ou  dans le segment respectif en cours de programmation. En confirmation, **rel1** ou **rel2** s'affiche à l'écran. Le signal acoustique en série dans le programmeur P 330 est réglé de manière identique en actionnant la touche .

### Retardement du démarrage du four


- Si le four doit démarrer plus tard à moment déterminé, par ex. 30 minutes après, il faut saisir un temps d'attente dans le segment « wait ». Passer au segment « wait » avec la touche . Saisir le temps en minutes par action sur la touche (saisir le temps en B 180/P 310/P 300 directement par le pavé numérique .

### Retardement du démarrage du four avec le programmeur P 330





Le programmeur P330 dispose d'une horloge de programmation fonctionnant en temps réel de 7 jours servant à programmer un démarrage retardé du four. Merci de vous référer au manuel du programmeur, chapitre 7.3, pour le réglage de l'heure.

- Si le four doit démarrer plus tard à moment déterminé, par ex. jeudi à 8 heures, il faut saisir le jour et l'heure dans le segment « wait ». Passer au segment « wait » avec la touche . Saisir le jour et l'heure directement via le pavé numérique . Chaque jour de la semaine a son propre numéro. 1=lu, 2=ma, 3=me, **4=Je**, 5=ve, 6=sa, 7=di. L'heure doit être saisie sous forme de quatre chiffres à la fin de la combinaison, par ex. **0800** pour **8h00**, 1800 pour 18h00. Confirmer la saisie avec la touche .

### Démarrage du four

- Une fois la programmation des temps et des températures nécessaires terminée, le four peut être démarré en actionnant la touche .






## 3 Enregistrement de programme

- Actionner la touche  après avoir programmé tous les temps et toutes les températures. **51** s'affiche à l'écran (emplacement de mémoire 1). A l'aide de la touche  (pour B 180/P 310/P 300/P 330, via le pavé numérique ) , sélectionnez le n° d'emplacement souhaité, (B 150/B 180 ne possède qu'un seul emplacement) sous lequel le programme doit être mémorisé, puis confirmez la saisie en actionnant la touche . Le programme est alors enregistré au n° d'emplacement indiqué précédemment.


#### Remarque :


Le retard au démarrage n'est pas mémorisé et devra, le cas échéant, être programmé avant chaque démarrage du programme.

## 4 Lancement du programme

- Actionner la touche  et sélectionner à l'aide de la touche  (pour B 180/P 310/P 300/P 330, via le pavé numérique ) , le numéro du programme qui doit être lancé (emplacement de mémoire 1).
- En actionnant plusieurs fois la touche , il est possible de vérifier si les valeurs programmées précédemment dans les différents segments conviennent à votre séquence de cuisson.
- Si le four doit démarrer plus tard, à un moment déterminé, programmez maintenant un temps d'attente correspondant dans le segment « wait » (voir la description Retardement du démarrage du four).
- Le programmeur lance le programme saisi auparavant en actionnant la touche .

Le programmeur règle désormais toute la séquence de cuisson automatiquement et coupe le chauffage, la cuisson terminée. Après la cuisson, il est possible de continuer à lire la température dans la chambre du four sur le programmeur.

**ATTENTION : Programme en cours Ne pas mettre en arrêt via l'interrupteur .**

S'il s'avère nécessaire d'arrêter le programme avant la fin pour une raison quelconque, il faut **d'abord** actionner la touche  (il faut appuyer sur cette touche pendant 4 secondes environ). Le programmeur affichera sinon le message d'erreur « F90 » lors de la remise en marche du four.