



| Industrie

Aus Freude **am Ergebnis.**

PRODUKTKATALOG
INDUSTRIEÖFEN UND ANLAGEN

für die Wärmebehandlung

QUALITÄT
SICHERHEIT
EFFIZIENZ
FREUDE

	Unternehmen ROHDE	4–9
KAMMERÖFEN	Kammeröfen	10–11
	Kammeröfen Serie KE	12–13
	Ergo Load System Serie ELS-S	14–15
	Glüh- und Härteöfen Serie ME	16–17
	Laboröfen Serie LS	18–19
	Umluft-Kammeröfen Serie KU	20–21
	Entwachs-Kammeröfen Serie KE-EW	22–23
	Entbinder-Kammeröfen Serie KE-DB	24–25
	Sonderbau Kammeröfen	26–29
	HERDWAGENÖFEN	Herdwagenöfen
Elektro-Herdwagenöfen Serie HWE		32–33
Umluft-Herdwagenöfen Serie HWU		34–35
Gas-Herdwagenöfen Serie HWG		36–37
Sonderbau Herdwagenöfen		38–41
HAUBENÖFEN	Haubenöfen	42–43
	Haubenöfen Serie HE	44–45
	Sonderbau Haubenöfen	46–49
TOPLADER	Toplader	50–51
	Regenerationsöfen Serie TE-DPF	52
	Brenntruhen Serie BT	53
	Sonderbau Toplader	54–57
ABLUF TREINIGUNG	Abluftreinigung	58–59
	Katalytische Nachverbrennung KNV	60
	Thermische Nachverbrennung TNV	61
MESS- UND REGELTECHNIK	Mess- und Regeltechnik	62–63
	Regelanlagen	64–65
	Steuerungstechnik	66–67
	Referenzen	68
	Service und Kontakt	70–72

Seit der Gründung 1982 stehen Kundennutzen und Produktvorteil im Fokus von ROHDE, um Ihnen in allen Bereichen der Wärmebehandlung eine Lösung zu bieten. Profitieren Sie von reibungslosen Abläufen und effizienten Arbeitsprozessen bei der Beratung sowie in der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung Ihres Ofens.

INNOVATIV AUS TRADITION.
HEUTE. MORGEN. UND IN ZUKUNFT.

Unser breit aufgestelltes Produktspektrum an Serienöfen ermöglicht es Ihnen, für fast alle Anwendungen auf ein ausgereiftes und kurzfristig verfügbares Modell zurückzugreifen. Durch eine breite Produktpalette und vielseitige Optionen wird aus jedem Serienofen eine speziell auf Ihren Prozess angepasste Anlage.

Lässt sich Ihr Prozess nicht mit einem unserer Standardprodukte abbilden, steht Ihnen mit ROHDE ein kompetentes Team für die Entwicklung von Sonderlösungen in der Wärmebehandlung zur Seite. So entstehen in enger Abstimmung individuell konzipierte Wärmebehandlungslösungen – die auf Wunsch durch unsere Techniker vor Ort montiert und in Betrieb genommen werden.

Damit Sie immer die perfekte Lösung bekommen.



„TECHNISCHEN UND QUALITATIVEN VORSPRUNG ZU BIETEN, IST UNSERE ÜBERZEUGUNG.“



INDUSTRIE

In der industriellen Wärmebehandlung steht ROHDE-Technik für hervorragende Produktionsergebnisse.

Beim Kalzinieren, Entbindern, Glühen, Härten. Beim Nitrieren, Tempern, Vergüten und weiteren Wärmeprozessen. Im Labor beim Testen, Vorwärmen, Brennen, Sintern. Sowie beim Ausschmelzen, Veraschen, Trocknen.

Mit ROHDE-Lösungen decken Sie Ihre Anwendungsbereiche ab.

ROHDE LÖSUNGEN.
ZUVERLÄSSIG. WIRTSCHAFTLICH.



KUNSTUNDHANDWERK

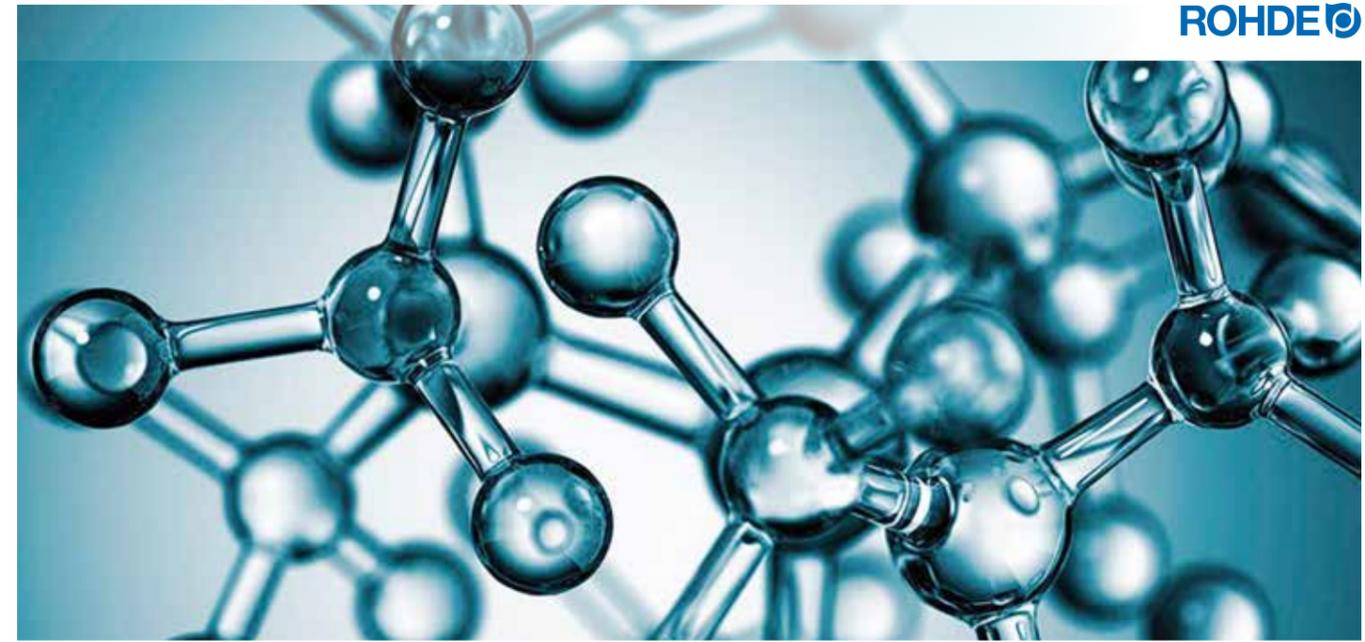
Im Keramik- oder Glashandwerk vereinen Sie Kreativität, Kunst und Technik. Ihre Inspiration und Ihr Können kommen in Ihrem Werk zum Ausdruck. Der abschließende Brennvorgang ist entscheidend im Finish.

ROHDE-Brennöfen: Damit der Moment, in dem Sie den Ofen öffnen und Ihr Ergebnis in Vollendung sehen, immer wieder ein ganz besonderer Moment für Sie ist.



WERKSTOFFE

Metall
Keramik
Glas
Kunststoff
Verbundwerkstoffe



BRANCHEN

Montanindustrie	Schiffsbau
Gießerei	Schleifmittel
Maschinen- und Anlagenbau	Optik
Modell- und Formenbau	Chemie
Keramik	Pharmazie
Glasverarbeitung	Dental
Automobilbau	Forschung & Labor
Luft- und Raumfahrt	Bildungseinrichtungen



ANWENDUNGEN

Vor- und Erwärmen	Entbindern
Trocknen	Sintern
Biegen	Altern
Anlassen	Veraschen
Glühen und Härten	Entschichten
Vergüten	Verdampfen
Aufkohlen	Aushärten
Kalzinieren	Brennen
Tempern	Schmelzen



ROHDE **KAMMERÖFEN**

SCHATZKAMMER
IHRER WARE.



Kammeröfen der Serie KE

Die ROHDE Kammeröfen der Serie KE umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 1000 Liter, für die Temperaturbereiche bis 1200°C, bis 1300°C und bis 1400°C.

Diese Bauform ist der zuverlässige Allrounder in der Wärmebehandlung und speziell für den langjährigen Dauerbetrieb in Produktion und Fertigung konzipiert.

Der verwindungssteife Stahlbau, kombiniert mit hochwertigen Isolationsmaterialien und der 5-seitigen Beheizung, sorgt für eine optimale Temperaturverteilung in jedem Leistungsbereich. Die KANTHAL-Heizelemente sind mit einer niedrigen Oberflächenbelastung berechnet, minimieren damit den Verschleiß und sorgen für eine lange Lebensdauer.

ROHDE realisiert auf Wunsch auf die jeweilige Anwendung maßgeschneiderte Sonderlösungen mit individuellen Abmessungen und vielfältigen Ausstattungsoptionen.

- ⊙ 5-seitige Beheizung
- Ⓜ Heizelemente im Rillenstein (KE /12), Heizelemente auf Tragrohren (KE/13 und KE /14)
- Ⓜ 3-schichtiger Isolationsaufbau
- ☆ Stabiler R-SIC-Deckenaufbau



KE 200/12



KE 200/13



KE 100/14

Deckenaufbau mit R-SIC Balken „System ROHDE“, vermeidet Risse und Befall

Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung



Optionales Zubehör für Kammeröfen Serie KE



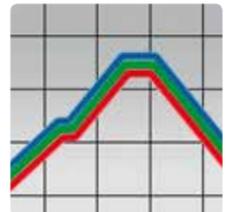
Automatische Abluftklappen



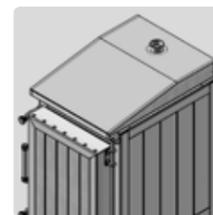
Automatische Zu- und Abluftklappen



Aktives Kühlsystem



Mehrzonenregelung



Edelstahl-Ablufthaube



Türanschlag links



Chargierwagen für Hubstapler



Individuelle Mess- und Regeltechnik

Elektro-Kammeröfen der Serie KE

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
KE 100/12	100	1200	410	480	530	750	1050	1700	6,6	10	CEE 16 A	400 V/50 Hz	323
KE 200/12	200	1200	460	640	680	800	1210	1780	11,0	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	415
KE 330/12	330	1200	590	720	790	920	1280	1800	16,5	25	CEE 32 A	400 V/50 Hz	531
KE 480/12	480	1200	640	770	980	980	1340	1830	22,0	32	CEE 32 A	400 V/50 Hz	641
KE 100/13	100	1300	460	470	540	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400 V/50 Hz	324
KE 200/13	200	1300	590	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	400 V/50 Hz	416
KE 330/13	330	1300	640	720	800	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	400 V/50 Hz	529
KE 480/13	480	1300	720	770	1020	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	400 V/50 Hz	630
KE 750/13	750	1300	920	1100	1030	1570	1690	2010	50,0	73	-	400 V/50 Hz	1122
KE 1000/13	1000	1300	410	1070	1140	1660	1610	2040	70,0	100	-	400 V/50 Hz	1250
KE 100/14	100	1400	580	480	530	810	1120	1700	10,5	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	403
KE 200/14	200	1400	630	640	680	890	1280	1790	18,0	26	CEE 32 A	400 V/50 Hz	558
KE 330/14	330	1400	580	710	800	1080	1350	1840	32,0	47	CEE 63 A	400 V/50 Hz	690
KE 480/14	480	1400	630	770	995	1130	1410	1860	40,0	59	CEE 63 A	400 V/50 Hz	800

Kammeröfen Ergo Load System der Serie ELS

Die ROHDE Kammeröfen mit Ergo Load System der Serie ELS umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 150 bis 1000 Liter, für die Temperaturbereiche bis 1200°C und 1300°C.

Basierend auf der Bauform der Kammeröfen hat ROHDE mit dem Ergo Load System ELS ein einzigartiges Ofenkonzept entwickelt. Eine leicht laufende Mechanik ermöglicht das Herausfahren des gesamten Ofenbodens.

Dank der um 180° schwenkbaren Tür kann der Ofenboden mühelos herausgefahren und anschließend von drei Seiten beschickt werden. Dadurch wird das Beladen deutlich schneller, sicherer und effizienter. Somit wird die kompakte Bauform eines Kammerofens mit den Vorteilen der Beladung eines Herdwagens kombiniert.

Die Stahlkonstruktion ist komplett mit hochwertigen Edelstahlblechen hinterlüftet. Das sorgt für eine niedrige Außentemperatur sowie einen optimalen Korrosionsschutz. Die Isolierung ist 3-schichtig aufgebaut und dank der konischen Isolierkordel ist der Ofenboden optimal abgedichtet.

- ☉ 5-seitige Beheizung
- ☼ Heizelemente im Rillenstein (ELS /12), Heizelemente auf Tragrohren (ELS /13)
- ☺ 3-schichtiger Isolationsaufbau
- ☼ Ergo Load System ELS



ELS 200/12



ELS 200/13



ELS 480/13

Einfaches Beschicken von drei Seiten bei ausgefahrenem Ofenboden

Geräuschlose und langlebige Halbleiterschalter mit außen liegendem Kühlkörper



Elektro-Kammeröfen der Serie ELS

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
ELS 150/12	1200	460	460	680	800	1080	1730	9,0	13	CEE 16 A	400 V/50 Hz	450
ELS 200/12	1200	460	620	680	800	1240	1730	11,0	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	510
ELS 150/13	1300	460	460	680	800	1080	1730	10,5	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	460
ELS 200/13	1300	460	620	680	800	1250	1670	13,2	20	CEE 32 A	400 V/50 Hz	550
ELS 330/13	1300	590	720	800	930	1310	1840	22,0	32	CEE 32 A	400 V/50 Hz	690
ELS 480/13	1300	640	770	995	1060	1420	1970	32,0	47	CEE 63 A	400 V/50 Hz	800
ELS 750/13	1300	720	1110	1030	1510	1730	1970	50,0	73	-	400 V/50 Hz	1350
ELS 1000/13	1300	920	1060	1145	1670	1730	2100	70,0	100	-	400 V/50 Hz	1500

Optionales Zubehör für Kammeröfen Serie ELS



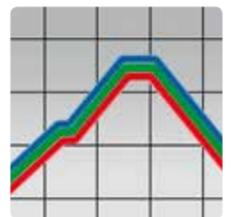
Automatische Abluftklappen



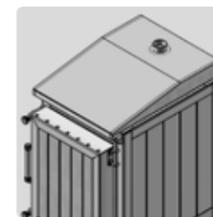
Automatische Zu- und Abluftklappen



Aktives Kühlsystem



Mehrzonenregelung



Edelstahl-Ablufthaube



Türanschlag links



Elektrisch ausfahrbarer Ofenboden



Individuelle Mess- und Regeltechnik

Glüh- und Härteöfen der Serie ME

Die ROHDE Glüh- und Härteöfen der Serie ME umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 10 bis 665 Liter, für Temperaturen bis 1300°C.

Der zuverlässige Allrounder für die Wärmebehandlung von Metall ist für den langjährigen und zuverlässigen Einsatz im rauen Produktions- und Werkstattbetrieb konzipiert.

Der verwindungssteife Stahlbau kombiniert mit hochwertigen Isolationsmaterialien und die besonders robusten Steine im Türbereich erfüllen höchste Ansprüche an Qualität und Zuverlässigkeit. Die Parallelschwenktür vermindert Abstrahlungswärme und ermöglicht eine einfache und sichere Bedienung.

Die 3-seitige Beheizung mit Heizelementen auf Tragrohren sorgt für eine gleichmäßige Temperaturverteilung. Die KANTHAL-Heizelemente sind mit einer niedrigen Oberflächenbelastung berechnet, minimieren damit den Verschleiß und sorgen für eine lange Lebensdauer.

- ☉ 3-seitige Beheizung
- ☉ Heizelemente auf Tragrohren
- ☉ 2-schichtiger Isolationsaufbau
- ☉ Solide Konstruktion, komplett hinterlüftet



ME 10/13



ME 45/13



ME 105/13

Leichtgängige Türmechanik für sichere und einfache Öffnung auch im heißen Zustand

Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung



Glüh- und Härteöfen Serie **ME** bis 1300°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
ME 10/13	10	1300	250	250	120	500	600	700	2,5	13	Schuko	230 V/50 Hz	69
ME 15/13	15	1300	250	250	200	500	700	700	3,6	16	Schuko	230 V/50 Hz	75
ME 20/13	20	1300	250	350	200	500	700	700	6,0	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	91
ME 30/13	30	1300	250	500	200	500	850	700	7,0	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	105
ME 45/13	45	1300	350	500	250	1000	1300	1400	13,0	19	CEE 32 A	400 V/50 Hz	268
ME 65/13	65	1300	350	750	250	1000	1400	1400	20,0	29	CEE 32 A	400 V/50 Hz	330
ME 87/13	87	1300	350	1000	250	1000	2000	1400	22,0	32	CEE 32 A	400 V/50 Hz	380
ME 105/13	105	1300	500	750	300	1350	1850	1900	22,0	32	-	400 V/50 Hz	636
ME 165/13	165	1300	550	750	400	1400	1850	2000	30,0	44	-	400 V/50 Hz	900
ME 333/13	333	1300	750	1100	400	1600	2200	2000	44,0	64	-	400 V/50 Hz	1445
ME 665/13	665	1300	1000	1300	500	1850	2400	2100	70,0	100	-	400 V/50 Hz	2600

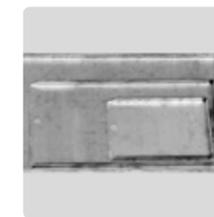
Optionales Zubehör für Glüh- und Härteöfen Serie ME



Pneumatische Türöffnung



Semigasdichte Ausführung, mit Schutzgasanschluss



Robuste Chargierplatten



Aktives Kühlsystem



SiC-Heizelement-abdeckung



Verschiedene Härteeinheiten



Härtekästen



Härtekästen mit Schutzgasanschluss

Laboröfen der Serie LS

Die ROHDE Laboröfen der Serie LS umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 15 bis 120 Liter, für die Temperaturbereiche bis 1300°C und 1400°C.

Speziell für die vielfältigen Anwendungen und Anforderungen in Labor und Produktion entwickelt, eignet sich die Serie mit dem kubischen Nutzraum hervorragend zum Testen, Prüfen, Vorwärmen, Brennen, Sintern, Ausschmelzen und Veraschen.

Der verwindungssteife Stahlbau, kombiniert mit hochwertigen Isolationsmaterialien und der 5-seitigen Beheizung auf Tragrohren, sorgt für eine optimale Temperaturverteilung. Die KANTHAL-Heizelemente sind mit einer niedrigen Oberflächenbelastung berechnet, minimieren damit den Verschleiß und sorgen für eine lange Lebensdauer.

Mit umfangreichem Zubehör, wie beispielsweise der Zu- und Abluftklappensteuerung, dem aktivem Kühlsystem sowie einer Parallelschwenktür, kann der Ofen individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden.

- ⊙ 5-seitige Beheizung
- ⊕ Heizelemente auf Tragrohren
- ⊓ 3-schichtiger Isolationsaufbau
- ☆ Solide Konstruktion, komplett hinterlüftet



LS 30/13



LS 60/14



Wartungsfreundliche, gut zugängliche Schaltanlage in der Ofenrückwand

Schnelle Aufheizraten bei gleichmäßiger Temperaturverteilung durch 5-seitige Beheizung

Laboröfen Serie **LS** bis 1400°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
LS	15/13	1300	250	250	250	650	800	1400	7,0	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	160
LS	30/13	1300	320	320	320	700	850	1450	8,0	12	CEE 16 A	400 V/50 Hz	190
LS	60/13	1300	400	400	400	780	950	1520	11,0	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	250
LS	120/13	1300	500	500	500	880	1050	1620	15,0	22	CEE 32 A	400 V/50 Hz	300
LS	15/14	1400	250	250	250	700	850	1400	8,0	18	CEE 32 A	400 V/50 Hz	250
LS	30/14	1400	320	320	320	780	900	1450	10,0	15	CEE 16 A	400 V/50 Hz	330
LS	60/14	1400	400	400	400	860	970	1520	12,0	18	CEE 32 A	400 V/50 Hz	365
LS	120/14	1400	500	500	500	960	1080	1620	18,0	26	CEE 32 A	400 V/50 Hz	470

Optionales Zubehör für Laboröfen Serie LS



Parallelschwenktür



Semigasdichte Ausführung, mit Schutzgasanschluss



Automatische Abluftklappen



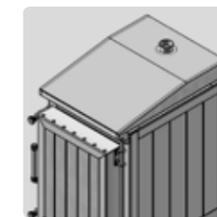
Automatische Zu- und Abluftklappen



Aktives Kühlsystem



Individuelle Mess- und Regeltechnik



Edelstahl-Ablufthaube



Bohrung für zusätzliche Thermoelemente

Umluft-Kammeröfen der Serie KU

Die ROHDE Umluft-Kammeröfen der Serie KU umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 15 bis 800 Liter, für die Temperaturbereiche bis 650°C und 750°C.

Diese Bauform eignet sich für eine Vielzahl an Materialien und Anwendungen und wird beispielsweise zum Anlassen, Altern, Vorwärmen, Trocknen, Schrumpfen, Einbrennen und Testen eingesetzt.

Die robuste Gehäusekonstruktion besteht aus hochwertigen Stahlblechen, das Innengehäuse aus hitzebeständigem Edelstahl garantiert eine lange Lebensdauer und ist extrem widerstandsfähig und korrosionsbeständig. Die hochwertige Isolierung garantiert einen wirtschaftlichen Energieeinsatz und sorgt darüber hinaus für geringe Stromkosten und niedrige Außentemperaturen.

Hauptmerkmal der Ofenserie ist die gleichmäßige Temperaturverteilung, welche durch eine mehrseitige Beheizung und die leistungsstarke Luftumwälzung erreicht wird. Zur besseren Ausnutzung des Innenraumes können die Öfen mit Einschubleisten und zwei passenden Einschubblechen ausgestattet werden.

- ☉ 2-seitige Beheizung mit leistungsstarker Luftumwälzung
- ☼ Heizelemente als Rohrheizkörper ausgeführt
- ☐ 2-schichtiger Isolationsaufbau
- ☆ Hohe Temperaturgenauigkeit

gleichmäßige Temperaturverteilung dank leistungsstarker Luftumwälzung

Einfache und intuitive Bedienung mit Programmregler dTron 304

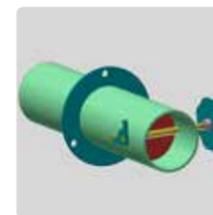


KU 15/65



KU 40/65

Optionales Zubehör für Umluft-Kammeröfen Serie KU



Abluftklappen



Aktives Kühlsystem



Pneumatische Hubtür



Schutzgasretorte



Einschubleche



Türanschlag links



Untergestell mit Rollen



Individuelle Mess- und Regeltechnik

Umluft-Kammeröfen Serie KU bis 750°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
KU 15/65	15	650	300	350	150	505	890	445	2,4		230 V/50 Hz	75	
KU 40/65	40	650	300	400	300	665	1075	1315	4,0		400 V/50 Hz	235	
KU 70/65	70	650	350	500	400	715	1175	1415	8,0		400 V/50 Hz	250	
KU 140/65	140	650	450	600	500	815	1275	1515	12,0		400 V/50 Hz	330	
KU 270/65	270	650	600	750	600	965	1600	1685	16,0		400 V/50 Hz	500	
KU 540/65	540	650	750	900	800	1115	1750	1885	24,0		400 V/50 Hz	650	
KU 800/65	800	650	800	1250	800	1665	2100	1885	35,0		400 V/50 Hz	895	
KU 40/75	40	750	300	400	300	715	1165	1450	5,2		400 V/50 Hz	240	
KU 70/75	70	750	350	500	400	765	1265	1550	10,4		400 V/50 Hz	270	
KU 140/75	140	750	450	600	500	865	1365	1650	14,0		400 V/50 Hz	390	
KU 270/75	270	750	600	750	600	1090	1725	1805	21,0		400 V/50 Hz	690	
KU 540/75	540	750	750	900	800	1240	1875	2005	28,0		400 V/50 Hz	800	
KU 800/75	800	750	800	1250	800	1290	2225	2005	40,0		400 V/50 Hz	1105	

Entwachs-Kammeröfen der Serie KE-EW

Die ROHDE Entwachs-Kammeröfen der Serie KE-EW umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 6 bis 600 Liter, für den Temperaturbereich bis 1000°C.

Die Baureihe zum Ausbrennen von Wachs- und Kunststoff-Formteilen mit gesteuertem Luftwechsel vereint alle relevanten Funktionen in einem Ofen: das Ausschmelzen, das rückstandsfreie Verbrennen von Formstoffen sowie das Fertigbrennen der Gießformen.

Ab dem KE 150/10 EW wird durch die präzise gesteuerte Zufuhr von vorgewärmter Luft ein gleichmäßiges Trocknen und Erwärmen der Gießformen sichergestellt und damit die Rissgefahr am Formkörper verringert. Eine gute Wärmeverteilung während des Wachs ausschmelzens ermöglicht ein Verkürzen des Brennprozesses sowie einen effizienten Energieeintrag.

Die exakte Regelung im Prozessabschnitt des Entwachsens verhindert ein unkontrolliertes Entzünden von Formstoffen, gleichzeitig werden die entstehenden Abgase sicher abtransportiert. Der spezielle Auflagerost in Kombination mit der praktischen Auffangwanne unter dem Ofen erlaubt ein leichtes Sammeln und Entleeren des Formstoffes.

- ☉ 2-seitige Beheizung (KE 6/10 EW – KE 50/10 EW)
- ☉ 4-seitige Beheizung (ab KE 150/10 EW)
- ☉ Heizelemente im Rillenstein
- ☉ 2-schichtiger Isolationsaufbau
- ☉ Alle relevanten Funktionen in einer Anlage

Übersichtliche Darstellung aller Prozessdaten durch hochwertige Steuerung (ab KE 150 EW)

Praktische Auffangwanne ermöglicht leichtes Sammeln und Entleeren des Formstoffes



KE 50/10 EW



KE 150/10 EW



Entwachs-Kammeröfen Serie **KE-EW** bis 1000°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
		Volumen	b	t	h	B	T					
KE 6/10 EW	1000	180	170	220	380	550	780	1,5	6,5	Schuko	230 V/50 Hz	45
KE 14/10 EW	1000	250	250	250	450	600	800	2,3	10,0	Schuko	230 V/50 Hz	55
KE 20/10 EW	1000	300	300	200	530	670	750	3	13,0	Schuko	230 V/50 Hz	60
KE 50/10 EW	1000	300	450	315	520	840	865	5	11,0	CEE 16 A	400 V/50 Hz	90
KE 150/10 EW	1000	460	470	580	800	1100	1800	13,5	20,0	CEE 32 A	400 V/50 Hz	460
KE 330/10 EW	1000	590	720	700	1000	1350	2100	22	32,0	CEE 32 A	400 V/50 Hz	680
KE 600/10 EW	1000	710	870	920	1100	1500	2300	40	59,0	CEE 63 A	400 V/50 Hz	1000

Merkmale der Entwachs-Kammeröfen Serie KE-EW



Automatischer Prozessablauf



Luftvorwärmung zum kontrollierten Freibrennen



Integrierte Auffangwanne für Formstoffe



Abführung der Schadgase durch separates Kaminsystem

Entbinder-Kammeröfen der Serie KE-DB

Die ROHDE Entbinder-Sinter-Kammeröfen der Serie KE-DB umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 200 bis 1000 Liter, für die Temperaturbereiche bis 1300°C und 1400°C.

Für viele Bauteile – insbesondere in der technischen Keramik – ist es notwendig, die beiden Prozesse Entbindern und Sintern ohne Unterbrechung in einer Ofenanlage abzubilden. Für diese speziellen Anforderungen hat ROHDE die Serie KE-DB auf Basis der bewährten Kammeröfen entwickelt.

Diese Kombinationsöfen sind mit einer Spülluftvorwärmung ausgestattet, die während des Entbinderns den Innenraum des Ofens gezielt mit vorgewärmter Luft spült. Dadurch wird eine gute Temperaturverteilung im Ofen erreicht. Binderstoffe werden zuverlässig aus der Brennkammer transportiert und abgeführt.

Nach Abschluss des Entbinderns schaltet die Spülluftvorwärmung ab und der Sinterprozess wird übergangslos eingeleitet. Das spart Zeit und aufwändiges Handling zwischen den beiden Prozessen.

- ☉ 5-seitige Beheizung
- ⌘ Heizelemente auf Tragrohren
- ⏏ 3-schichtiger Isolationsaufbau
- ☆ Ideal für kombinierte Entbinder-Sinter-Prozesse



KE 100/13 DB



KE 200/13 DB



Keramische Rohre zur gleichmäßigen Einbringung der Spülluft
 Deckenaufbau mit R-SiC Balken „System ROHDE“, vermeidet Risse und Befall

Entbinder-Kammeröfen Serie **KE-DB** bis 1400°C

Modell	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
KE 200/13 DB	1300	460	630	680	800	1210	1770	29	42	CEE 63 A	400 V/50 Hz	416
KE 480/13 DB	1300	640	770	1020	980	1340	1830	56	81	-	400 V/50 Hz	630
KE 750/13 DB	1300	720	1100	1030	1570	1690	2010	80	116	-	400 V/50 Hz	1122
KE 1000/13 DB	1300	920	1070	1140	1660	1610	2040	110	160	-	400 V/50 Hz	1250
KE 200/14 DB	1400	460	640	680	860	1280	1790	29	42	CEE 63 A	400 V/50 Hz	558
KE 480/14 DB	1400	630	770	995	1130	1410	1860	56	82	-	400 V/50 Hz	800
KE 750/14 DB	1400	720	1100	1030	1220	1750	1920	80	116	-	400 V/50 Hz	1250
KE 1000/14 DB	1400	910	1005	1145	1400	1650	2150	110	160	-	400 V/50 Hz	1400

Merkmale der Entbinder-Kammeröfen Serie KE-DB



Kombinierter Entbinder-Sinterprozess



Gleichmäßige Wärmeverteilung durch keramische Spülluftrohre

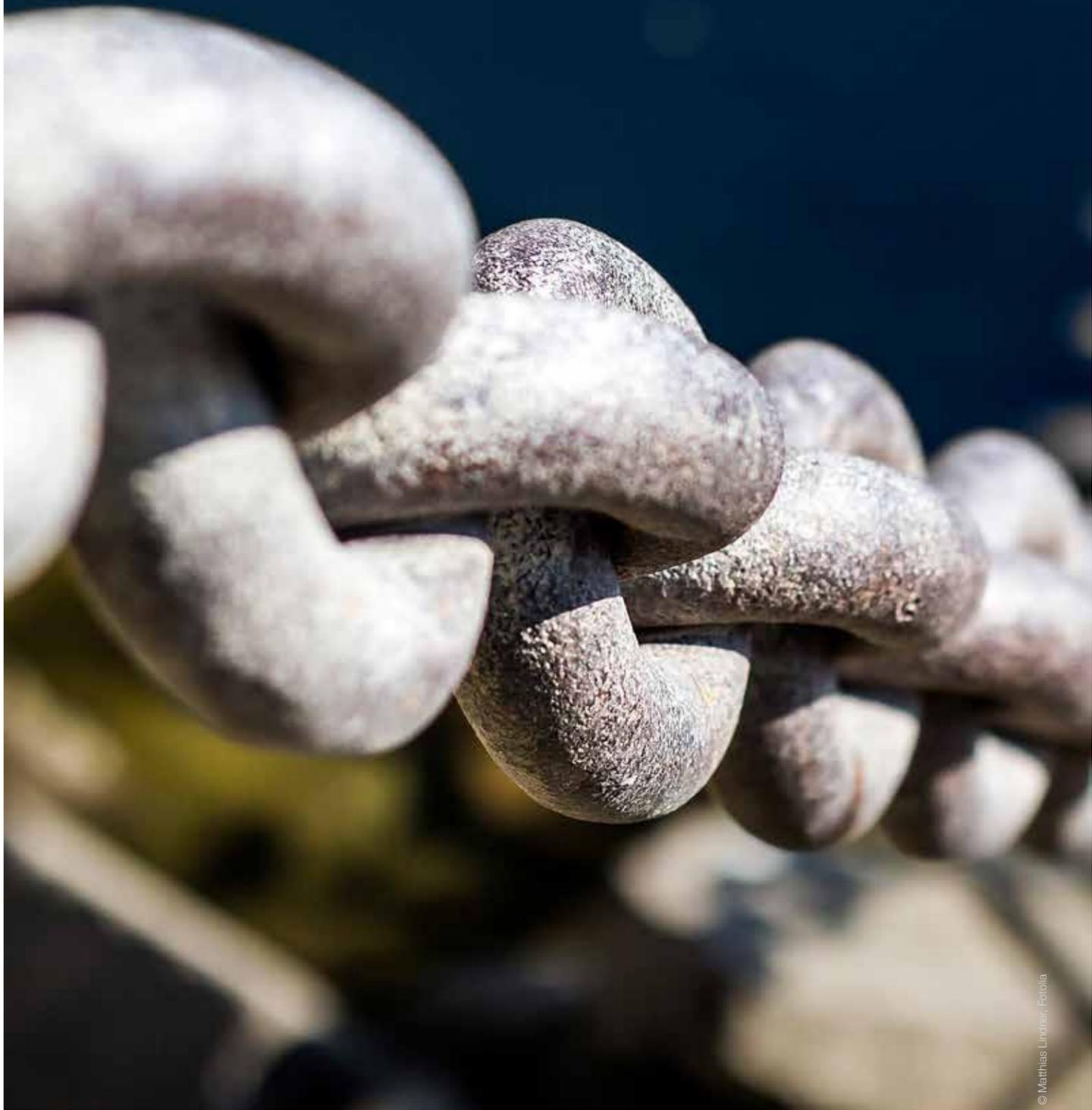


Abführung der Schadgase durch separates Kaminsystem



Optionale Abgasnachbehandlung

KETTENGLIEDER
GLÜHEN UND HÄRTEN.



SONDERBAU **KAMMERÖFEN**



Gradientenofen ME 65/10

- ⊕ 350 x 650 x 250 mm (b x t x h)
- ⊙ 20 kW
- Ⓢ 1000°C
- ☆ 3 verschiedene Temperaturzonen, kundenspezifische Zuführungseinheit und Chargenaufgabe



Ausbrennofen KE 1000/11

- ⊕ 1300 x 700 x 1130 mm (b x t x h)
- ⊙ 70 kW
- Ⓢ 1100°C
- ☆ regelbarer Luftwechsel bis 300 m³/h, Heißgasklappe, automatische Abluftklappen und Kühlsystem



Vorwärmofen ELS 200/85 U

- ⊕ 460 x 640 x 1145 mm (b x t x h)
- ⊙ 13,2 kW
- Ⓢ 800°C
- ☆ ausfahrbarer Ofenboden (ELS), hydraulische Hubtür



Sinterofen ELS 1000/13

- ⊕ 910 x 1005 x 1145 mm (b x t x h)
- ⊙ 70 kW
- Ⓢ 1350°C
- ☆ elektrisch ausfahrbarer Ofenboden (ELS), separate Datenaufzeichnung, automatische Abluftklappen und Kühlsystem



ROHDE **HERDWAGENÖFEN**

KOMMT IHNEN **ENTGEGEN.**



Herdwagenöfen der Serie HWE

Die ROHDE Herdwagenöfen der Serie HWE umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 1000 bis 7000 Liter, jeweils für die beiden Temperaturbereiche bis 1000°C und 1300°C.

Das System eines Herdwagens eignet sich insbesondere für die Wärmebehandlung von großen Bauteilen, die außerhalb des Ofens komfortabel verladen werden können. Die 5-seitige Beheizung durch KANTHAL-A1 Heizelemente sorgt für eine gleichmäßige Temperaturverteilung im Brennraum. In Verbindung mit dem 3-schichtigen Isolationsaufbau wird eine hohe Energieeffizienz erreicht.

Durch umfangreiches optionales Zubehör, wie beispielsweise die automatische Hubtür oder zusätzliche Herdwägen, kann die Ofenanlage beliebig an individuelle Prozessabläufe angepasst werden.

ROHDE realisiert darüber hinaus Sonderlösungen mit individuellen Innenmaßen und Temperaturen bis 1400°C.

- ☉ 5-seitige Beheizung
- Ⓜ Heizelemente im Rillenstein (HWE/10), Heizelemente auf Tragrohren (HWE/13)
- Ⓜ 3-schichtiger Isolationsaufbau
- ☆ Stabiler R-SIC-Deckenaufbau



HWE 1000/13



HWE 1500/13



Leichtes Verfahren durch schienengebundenen Herdwagen, auch bei hohen Chargengewichten

Korrosionsschutz und niedrige Außentemperatur durch Hinterlüftung

Optionales Zubehör für Herdwagenöfen Serie HWE



Elektrisch angetriebener Herdwagen



Hydraulische Hubtür



Automatische Abluftklappen



Automatische Zu- und Abluftklappen



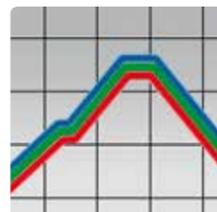
Aktives Kühlsystem



Zweite Tür für Wechselbetrieb



Verschiebebahnhof



Mehrzonенreglung

Herdwagenöfen Serie HWE bis 1300°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
HWE 1000/10	1000	850	1200	1000	1450	1800	2000	50	75	-	400 V/50 Hz	1200
HWE 1500/10	1000	1000	1500	1000	1600	2100	2000	70	105	-	400 V/50 Hz	1800
HWE 2000/10	1000	1000	2000	1000	1600	2600	2000	95	140	-	400 V/50 Hz	2300
HWE 3000/10	1000	1250	2400	1000	1850	3000	2000	125	185	-	400 V/50 Hz	3500
HWE 4000/10	1000	1250	3200	1000	1850	3800	2000	140	205	-	400 V/50 Hz	4500
HWE 6000/10	1000	1250	4000	1200	1850	4600	2000	160	235	-	400 V/50 Hz	6600
HWE 7000/10	1000	1250	4000	1400	1850	4600	2000	200	290	-	400 V/50 Hz	8000
HWE 1000/13	1300	850	1200	1000	1450	1800	2000	70	105	-	400 V/50 Hz	1200
HWE 1500/13	1300	1000	1500	1000	1600	2100	2000	95	140	-	400 V/50 Hz	1800
HWE 2000/13	1300	1000	2000	1000	1600	2600	2000	125	185	-	400 V/50 Hz	2300
HWE 3000/13	1300	1250	2400	1000	1850	3000	2000	140	205	-	400 V/50 Hz	3500
HWE 4000/13	1300	1250	3200	1000	1850	3800	2000	160	235	-	400 V/50 Hz	4500
HWE 6000/13	1300	1250	4000	1200	1850	4600	2200	200	290	-	400 V/50 Hz	6600
HWE 7000/13	1300	1250	4000	1400	1850	4600	2400	240	350	-	400 V/50 Hz	8000

Umluft-Herdwagenöfen der Serie HWU

Die ROHDE Umluft-Herdwagenöfen der Serie HWU umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 1000 bis 7000 Liter, jeweils für die beiden Temperaturbereiche bis 650°C und 850°C.

Die 3-seitige Beheizung ermöglicht einen optimalen Energietransfer in den Brennraum. Die von ROHDE konzipierten Umluftgebläse sind durch ihre Entkopplung vom Antriebsmotor leise, langlebig und servicefreundlich.

Die KANTHAL-A1 Heizelemente und ein 2-schichtiger Isolationsaufbau sorgen für optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Temperaturbereich, daraus ergibt sich ein sehr geringer Energieverbrauch. Weitere Produktmerkmale sind der Korrosionsschutz durch die rundum hinterlüftete Stahlkonstruktion sowie die mörtellos verarbeitete Decke aus Feuerleichtsteinen mit R-SIC-Deckenträgern.

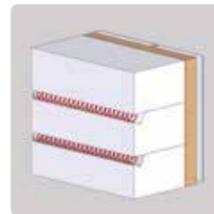
- ⊙ 3-seitige Beheizung
- Ⓜ Heizelemente im Rillenstein
- Ⓜ 2-schichtiger Isolationsaufbau
- ☆ Leistungsstarkes Umluftgebläse



HWU 1000/65



HWU 1000/65



2-Schicht Wandaufbau, Heizelemente im Rillenstein geschützt montiert

Hohe Temperaturgenauigkeit durch leistungsstarke Luftumwälzung

Optionales Zubehör für Umluft-Herdwagenöfen Serie HWU



Elektrisch angetriebener Herdwagen



Hydraulische Hubtür



Automatische Abluftklappen



Automatische Zu- und Abluftklappen



Aktives Kühlsystem



Zweite Tür für Wechselbetrieb



Verschiebebahnhof



Individuelle Mess- und Regeltechnik

Herdwagenöfen Serie HWU bis 850°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
HWU 1000/65	650	850	1200	1000	1450	1800	2000	45	65	–	400 V/50 Hz	1200
HWU 1500/65	650	1000	1500	1000	1600	2100	2000	60	90	–	400 V/50 Hz	1800
HWU 2000/65	650	1000	2000	1000	1600	2600	2000	80	116	–	400 V/50 Hz	2300
HWU 3000/65	650	1250	2400	1000	1850	3000	2000	100	145	–	400 V/50 Hz	3500
HWU 4000/65	650	1250	3200	1000	1850	3800	2000	120	175	–	400 V/50 Hz	4500
HWU 6000/65	650	1250	4000	1200	1850	4600	2200	140	205	–	400 V/50 Hz	6600
HWU 7000/65	650	1250	4000	1400	1850	4600	2400	160	235	–	400 V/50 Hz	8000
HWU 1000/85	850	850	1200	1000	1450	1800	2000	45	65	–	400 V/50 Hz	1200
HWU 1500/85	850	1000	1500	1000	1600	2100	2000	60	90	–	400 V/50 Hz	1800
HWU 2000/85	850	1000	2000	1000	1600	2600	2000	80	116	–	400 V/50 Hz	2300
HWU 3000/85	850	1250	2400	1000	1850	3000	2000	100	145	–	400 V/50 Hz	3500
HWU 4000/85	850	1250	3200	1000	1850	3800	2000	120	175	–	400 V/50 Hz	4500
HWU 6000/85	850	1250	4000	1200	1850	4600	2200	140	205	–	400 V/50 Hz	6600
HWU 7000/85	850	1250	4000	1400	1850	4600	2400	160	235	–	400 V/50 Hz	8000

Gasbeheizte Herdwagenöfen der Serie HWG

Die gasbeheizten ROHDE Herdwagenöfen der Serie HWG umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 1000 bis 10000 Liter, für die Temperaturbereiche bis 1000°C und 1300°C.

ROHDE verbindet mit der Serie HWG die Vielseitigkeit von Herdwagenöfen mit der Leistungsfähigkeit moderner Gebläsebrenner. Aufgrund der hohen Leistungsdichte des effizienten Brennersystems sind Anschlusswerte möglich, die elektrisch nur mit hohem Aufwand realisiert werden könnten.

Gasbeheizte Herdwagenöfen können vom Glühen schwerer Gussteile bis zum Brennen von Keramik (auch mit hohen Anforderungen an die Atmosphäre) zum Einsatz kommen. Dabei wird je nach geforderter Anwendung die Brennerpositionierung individuell auf den geplanten Prozess abgestimmt.

Kombiniert mit den umfangreichen Ausstattungsoptionen entwickelt ROHDE maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen.

- ☉ Beheizung durch leistungsstarke Gebläsebrenner
- ☉ Low-NOx-Brenner von Elster-Kromschroder
- ☉ 3-schichtiger Isolationsaufbau
- ☉ Alle relevanten Funktionen in einer Anlage



HWG 1000/13



HWG 2000/10



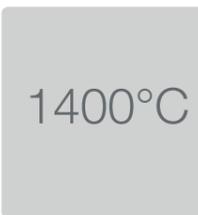
Sichere und übersichtliche Ventilstrecke, Instrumente gut ablesbar angeordnet

Gut schließende Labyrinthdichtung, einfach nachjustierbar

Gas-Herdwagenöfen Serie **HWG** bis 1300°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
HWG 1000/10	1000	850	1000	1200	1300	1800	2200	110	-	-	400 V/50 Hz	1600
HWG 2000/10	1000	1000	2100	1200	1450	2900	2200	160	-	-	400 V/50 Hz	2400
HWG 5000/10	1000	1500	2500	1350	1950	3300	2350	200	-	-	400 V/50 Hz	4500
HWG 10000/10	1000	1600	4500	1400	2050	5300	2400	240	-	-	400 V/50 Hz	9600
HWG 1000/13	1300	850	1000	1200	1300	1800	2200	130	-	-	400 V/50 Hz	1600
HWG 2000/13	1300	1000	2100	1200	1450	2900	2200	200	-	-	400 V/50 Hz	2400
HWG 5000/13	1300	1500	2500	1350	1950	3300	2350	300	-	-	400 V/50 Hz	4500
HWG 10000/13	1300	1600	4500	1400	2050	5300	2400	360	-	-	400 V/50 Hz	9600

Optionales Zubehör für Gas-Herdwagenöfen Serie HWG



1400°C

Auslegung auf T_{max} 1400°C



Atmosphärenregelung



Reduktionsbeständiger Isolationsaufbau



Abgasnachbehandlung



Elektrisch angetriebener Herdwagen



Hydraulische Hubtür



Verschiebebahnhof



Individuelle Mess- und Regeltechnik

SONDERBAU **HERDWAGENÖFEN**



SCHLEIFMITTEL
ENTBINDERN.

© Fotolia FAW, Fotolia



39

Entbinder-Sinterofen HWE 4700/14 DB

- ⊕ 1900 x 1900 x 1300 mm (bxtxh)
- ⊙ 300 kW
- Ⓢ 1400°C
- ☆ Entbinderpaket mit Luftvorwärmung, Unterdruckregelung, zweiter Herdwagen, Prozessdokumentation



Glühofen HWU 3300/75

- ⊕ 1450 x 2100 x 1100 mm (bxtxh)
- ⊙ 100 kW
- Ⓢ 750°C
- ☆ automatische Abluftklappen, zwei hydraulische Hubtüren, zweiter Herdwagen, vollautomatischer Prozessablauf



Vorwärmofen HWU 12500/65

- ⊕ 2500 x 2500 x 2000 mm (bxtxh)
- ⊙ 350 kW
- Ⓢ 560°C
- ☆ automatische Zu- und Abluftklappen, geregelter Kühlsystem, elektrischer Herdwagenantrieb, klimatisierter Schaltschrank



Sinterofen HWE 2400/14 SG

- ⊕ 1550 x 1500 x 980 mm (bxtxh)
- ⊙ 190 kW
- Ⓢ 1400°C
- ☆ semigasdichte Ausführung, hydraulische Hubtür, automatische Zu- und Abluftklappen, geregelter Kühlsystem



ROHDE **HAUBENÖFEN**

RICHTIG WAS **UNTER DER HAUBE.**



Haubenöfen der Serie HE

Die ROHDE Haubenöfen der Serie HE umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 60 bis 630 Liter, für die Temperaturbereiche bis 1000°C und 1300°C.

Diese Bauform zeichnet sich durch eine linear verfahrbare Haube aus und ermöglicht damit das sichere und einfache Beladen von mehreren Seiten auch bei hohen Chargengewichten. Durch den hochwertigen Isolationsaufbau in Verbindung mit der 5-seitigen Beheizung eignen sich die Haubenöfen besonders für Anwendungen mit hohen Anforderungen an den Beladungsvorgang.

Die robuste Haube kann durch die lineare Führungskonstruktion hydraulisch präzise geöffnet und geschlossen werden. Durch die Hinterlüftung des Ofengehäuses wird Korrosion wirksam vorgebeugt. Die KANTHAL-Heizelemente sind, wie bei allen ROHDE Industrieöfen, mit einer niedrigen Oberflächenbelastung berechnet. Das minimiert den Verschleiß und sorgt für eine lange Lebensdauer.

ROHDE realisiert auch bei dieser Serie auf Wunsch eine an Ihre Produktionsanforderungen angepasste Lösung, beispielsweise durch die Ergänzung der Haubenkonstruktion mit einem ausfahrbaren Boden (Ergo Load System ELS).

- ⊙ 5-seitige Beheizung
- ⊕ Heizelemente auf Tragrohren
- ⊓ 3-schichtiger Isolationsaufbau
- ☆ Einfache Beladung von drei Seiten



HE 120/10



HE 210/13



Robuste Linearführung zur gleichmäßigen Haubenöffnung

Wartungsfreundliche, gut zugängliche Schaltanlage in der Ofenrückwand

Elektro-Haubenöfen Serie HE bis 1300°C

Modell	Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
			b	t	h	B	T	H					
HE 60/10	60/10	1000	400	400	400	800	1500	2150	7	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	360
HE 120/10	120/10	1000	500	500	500	900	1600	2250	11	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	650
HE 200/10	200/10	1000	600	600	600	1000	1700	2350	15	22	CEE 32 A	400 V/50 Hz	1000
HE 360/10	360/10	1000	1000	600	600	1400	1700	2350	22	32	CEE 32 A	400 V/50 Hz	1400
HE 630/10	630/10	1000	1300	700	700	1750	1850	2450	32	47	CEE 63 A	400 V/50 Hz	1800
HE 60/13	60/13	1300	400	400	400	800	1500	2125	11	16	CEE 16 A	400 V/50 Hz	360
HE 120/13	120/13	1300	500	500	500	900	1600	2250	15	22	CEE 32 A	400 V/50 Hz	650
HE 200/13	200/13	1300	600	600	600	1000	1700	2350	22	32	CEE 32 A	400 V/50 Hz	1000
HE 360/13	360/13	1300	1000	600	600	1400	1700	2350	40	58	CEE 63 A	400 V/50 Hz	1400
HE 630/13	630/13	1300	1300	700	700	1750	1850	2450	60	86	-	400 V/50 Hz	1800

Optionales Zubehör für Elektro-Haubenöfen Serie HE



Automatische Abluftklappen



Automatische Zu- und Abluftklappen



Aktives Kühlsystem



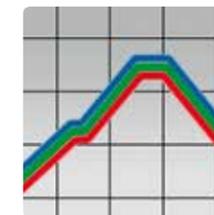
Semigasdichte Ausführung, mit Schutzgasanschluss



Elektrisch ausfahrbarer Ofenboden ELS



Höhenverstellbarer Wechselboden

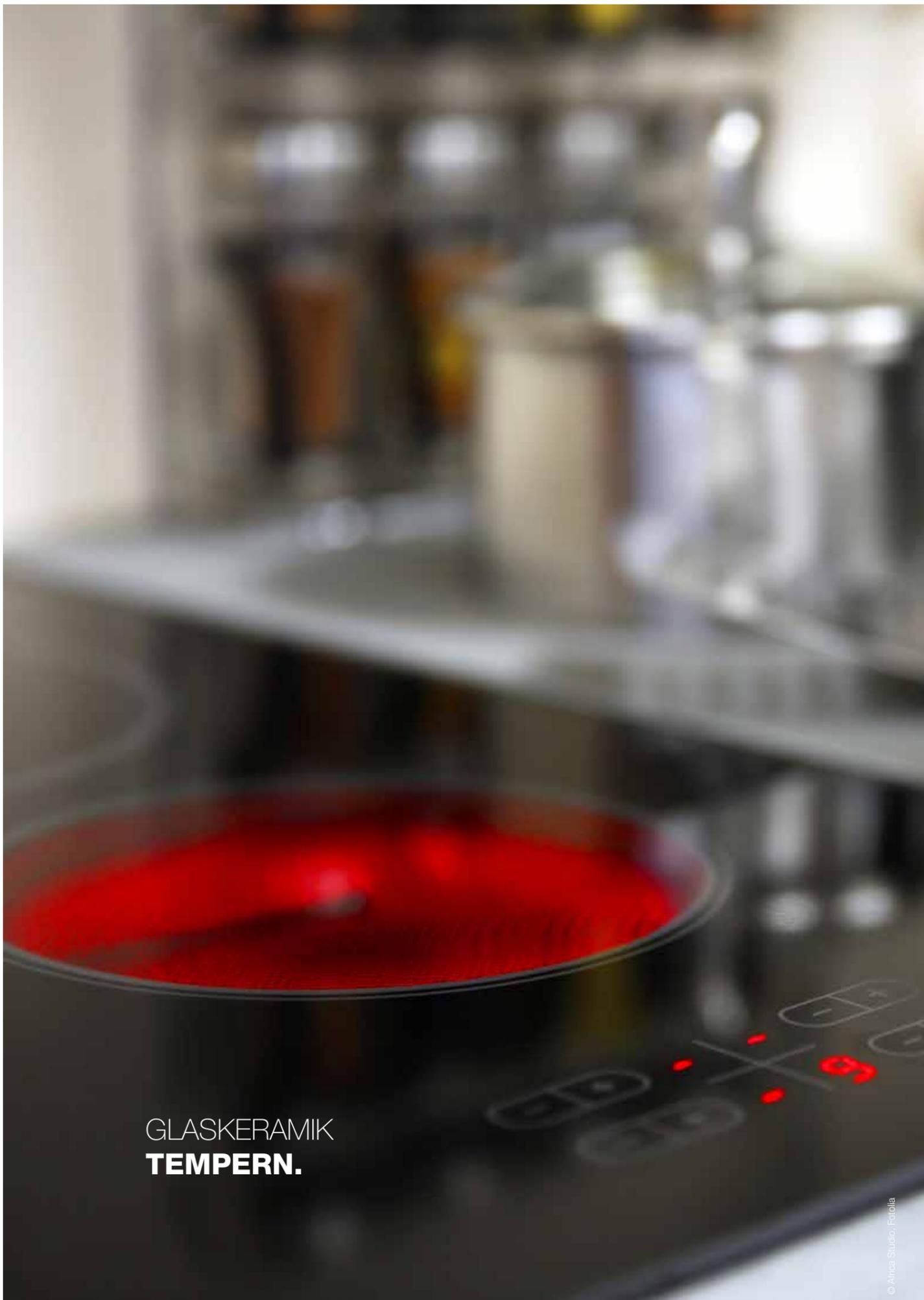


Mehrzonenreglung



Individuelle Mess- und Regeltechnik

SONDERBAU HAUBENÖFEN



GLASKERAMIK
TEMPERN.

Vorwärmofen HE 335/80

- ⊕ ∅ 610 x 1100 mm (ø x h)
- ⊕ 25 kW
- ⊕ 800°C
- ☆ hydraulischer Hubtisch, separate Abstellfläche, automatische Verfahrbewegung, Sonderspannung (480 V)



Haubenofen FE 1200/10

- ⊕ 2410 x 1410 x 360 mm (b x t x h)
- ⊕ 80 kW
- ⊕ 1000°C
- ☆ pneumatische Haubenöffnung, Einbindung in Roboterzelle, ausgeführt mit Transportrollen



Fusingofen FE 5200/10

- ⊕ 6000 x 2650 x 330 mm (b x t x h)
- ⊕ 110 kW
- ⊕ 1000°C
- ☆ hydraulische Haubenbewegung, verfahrbarer Unterboden, automatische Abluftklappen



Glühofen HE 210/80

- ⊕ 600 x 600 x 600 mm (b x t x h)
- ⊕ 22 kW
- ⊕ 800°C
- ☆ ausfahrbarer Ofenboden (ELS), hydraulische Haubenöffnung



ALLES GUTE KOMMT **VON OBEN.**

ROHDE **TOPLADER**



Regenerationsöfen der Serie TE-DPF

Die ROHDE Regenerationsöfen der Serie TE-DPF umfassen Modelle mit Ofenvolumen von 100 bis 220 Liter für den Temperaturbereich bis 800°C.

Diese Serie wurde für das kontrollierte und sichere Freibrennen von Dieselpartikelfiltern (DPF) aus Abgasanlagen von Reisebussen, Baumaschinen, LKW aber auch PKW und Generatoren entwickelt.

Die Öfen sind robust ausgeführt und eignen sich daher optimal für den rauen Einsatz in Fahrzeugdepots, auf Baustellen und in Werkstätten. Ein stabiles Untergestell mit großen leichtgängigen Transportrollen sowie die hochwertige und energieeffiziente Feuerleichtstein-Auskleidung sind wichtige Merkmale der Serie TE-DPF.

Besonderes Augenmerk wurde auf die sichere und vor allem intuitive Regelung des thermischen Reinigungsprozesses gelegt. Die vorprogrammierte Brennofensteuerung ist einfach zu bedienen und kann mit nur wenigen Handgriffen auf die unterschiedlichen Filtergrößen des Partikelfilters eingestellt werden. Damit wird ein zeitlich kompakter und in sich abgeschlossener Reinigungsvorgang sichergestellt.

- ☉ Umlaufende Beheizung mit Bodenheizung
- ☼ Heizelemente im Rillenstein
- ☺ 2-schichtiger Isolationsaufbau
- ☼ Einfaches Freibrennen von Partikelfiltern



TE 200/80 DPF



Einfache Bedienung durch voreingestellte Programme
Stabile und robuste Transportrollen

Elektro-Toplader Serie **TE-DPF** bis 800°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
TE 100/80 DPF	800	ø 470	570		750	750	900	5,0	8	CEE 16 A	400 V/50 Hz	95
TE 200/80 DPF	800	ø 590	800		830	880	1140	9,0	13	CEE 16 A	400 V/50 Hz	150

Brenntruhe Serie BT

Die ROHDE Brenntruhen der Serie BT umfassen zwei Modelle mit Ofenvolumen von 300 bis 500 Liter, für den Temperaturbereich bis 1300°C.

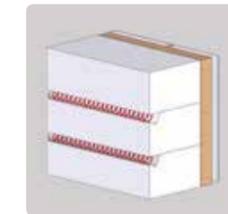
Diese Bauform verbindet eine 5-seitige Beheizung in der robusten Bauweise eines Kammerofens mit den Vorzügen eines Topladers. Durch den hochwertigen Isolationsaufbau und die gleichmäßige Temperaturverteilung eignet sich die Brenntruhe für Anforderungen, bei denen in einem Brennvorgang möglichst viele Ware mit besonders dichtem Besatz verarbeitet werden soll. Dabei bietet die Brenntruhe beim Beschickungsvorgang eine ausgezeichnete Übersicht.

Durch eine gute Hinterlüftung im Deckel und den Einsatz von verzinktem Blech im Ofengehäuse wird Korrosion wirksam vorgebeugt. Ein weiteres Merkmal dieser Bauform ist der besonders sorgfältig verarbeitete Ofendeckel, der durch Gasdruckfedern unterstützt und daher leicht zu öffnen ist. Die KANTHAL-Heizelemente sind mit einer niedrigen Oberflächenbelastung berechnet, minimieren damit den Verschleiß und sorgen für eine lange Lebensdauer.

- ☉ 5-seitige Beheizung
- ☼ Heizelemente im Rillenstein
- ☺ 2-schichtiger Isolationsaufbau
- ☼ Einfache Beladung von oben



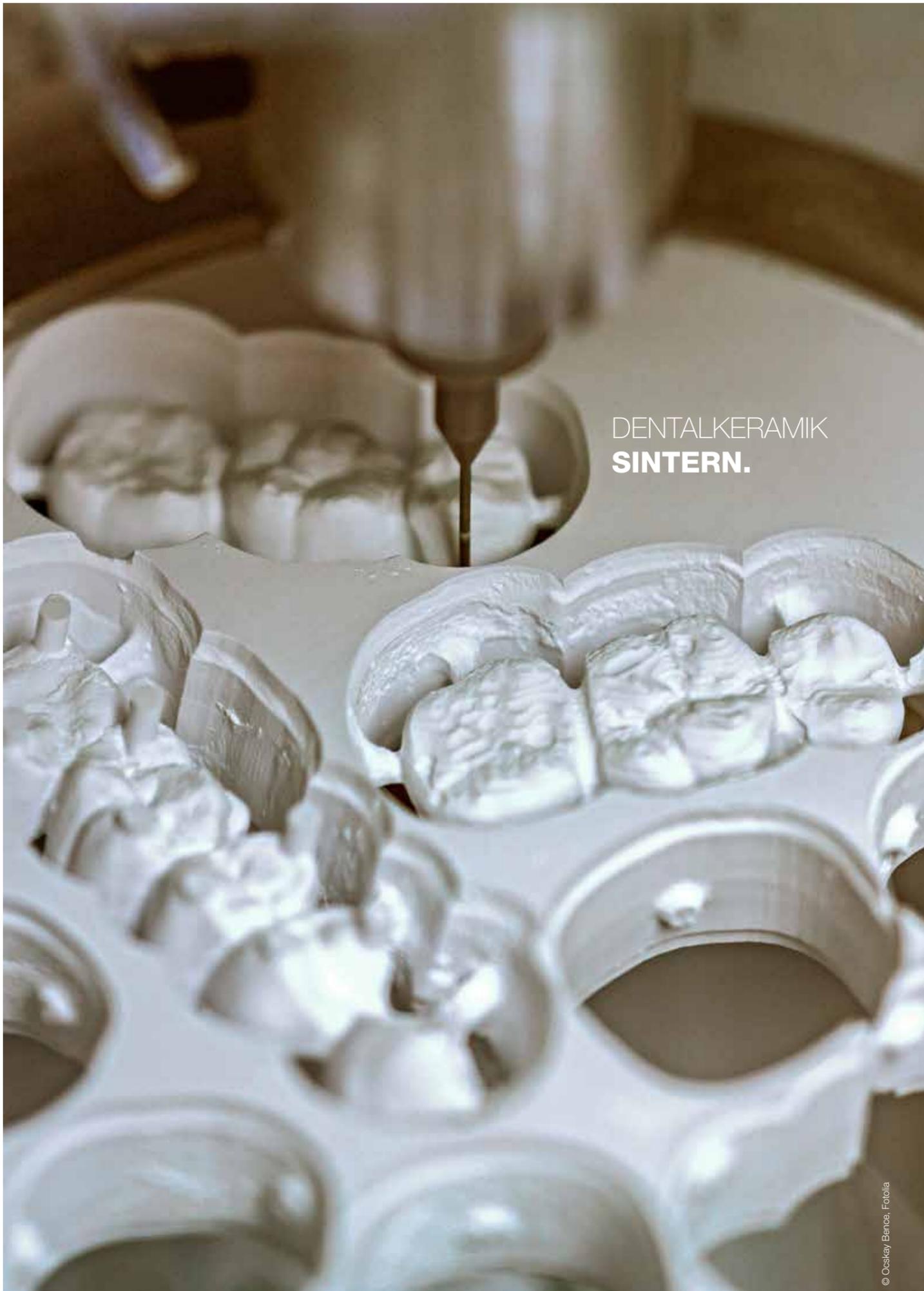
BT 300/13



2-Schicht Wandaufbau, Heizelemente im Rillenstein geschützt montiert
Leichtes Öffnen und Schließen des Deckels durch Gasdruckfeder

Elektro-Toplader Serie **BT** bis 1300°C

Modell Volumen	T _{max} °C	Innenmaß mm			Außenmaß mm			Leistung kW	Strom A	Anschluss Stecker	Spannung V	Gewicht kg
		b	t	h	B	T	H					
BT 300/13	1300	920	570	610	1360	970	1070	15,0	25	CEE 32 A	400 V/50 Hz	400
BT 500/13	1300	1150	650	690	1620	1050	1150	24,0	34	CEE 63 A	400 V/50 Hz	535



DENTALKERAMIK
SINTERN.

SONDERBAU TOPLADER



Einbrennofen TE 585/12

- ⊕ ∅ 990 x 760 mm (øxh)
- ⊕ 33 kW
- ⊕ 1250°C
- ⊕ pneumatische Deckelöffnung



Schachtofen S 40/10

- ⊕ 500 x 500 x 630 mm (bxtxh)
- ⊕ 24 kW
- ⊕ 1050°C
- ⊕ pneumatische Hebevorrichtung



Vorwärmofen BT 290/10

- ⊕ 1400 x 600 x 600 mm (bxtxh)
- ⊕ 22 kW
- ⊕ 1000°C
- ⊕ 2 Heizzonen, kundenspezifische Bauteilaufnahme



Zinnbadofen ZT 250/50

- ⊕ 770 x 580 x 730 mm (bxtxh)
- ⊕ 30 kW
- ⊕ 550°C
- ⊕ Schmelzwanne, Kaskadenregelung



ROHDE **ABLUFTREINIGUNG**

EINE WIRKLICH
SAUBERE SACHE.



Katalytische Nachverbrennung KNV

Bei vielen thermischen Prozessen entstehen auch Abluftbestandteile, die nicht ohne weiteres in die Umwelt abgeführt werden dürfen und somit eine geeignete Abluftreinigung unumgänglich machen. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, arbeitet ROHDE mit namhaften Partnern im Bereich der katalytischen Nachverbrennung zusammen.

Katalytische Abluftreinigung findet vor allem bei kleinen bis mittleren Abgasvolumenströmen Anwendung und ist energetisch optimal für Anforderungen, bei denen es ausschließlich um die Reinigung von Kohlenwasserstoffverbindungen geht. Die Abluftreinigung kann bei katalytischen Nachverbrennern bereits bei niedrigen Temperaturen stattfinden – je nach Schadgaszusammensetzung findet die Oxidation im Katalysator bereits zwischen 250°C und 400°C statt. Diese niedrige Reaktionstemperatur ermöglicht in vielen Fällen eine Reinigung ohne zusätzliche Beheizung des Schadgases und somit einen sehr effizienten Betrieb.

Wir können Ihnen eine Abgasnachbehandlung sowohl als Kompaktanlage – bestehend aus einem Ofen in Verbindung mit einer KNV – als auch in Form einer „Stand alone“-Variante anbieten; diese kann nachträglich für ein bestehendes Ofenkonzept installiert werden.

Der Vorteil einer Anlage aus einer Hand: das gesamte Konzept – bestehend aus Ofen, Katalysator sowie bei Bedarf einer gemeinsamen Ansteuerung – wird von uns speziell auf den geforderten Prozess zugeschnitten und arbeitet optimal zusammen.

Die Steuerung der Gesamtanlage (Brennofen und katalytische Abluftreinigung) erfolgt über den Brennverlauf in der Kammer unter Berücksichtigung eines sicheren und möglichst energieeffizienten Fertigungsprozesses.



Katalytische Nachverbrennung, Allokot 320 (Allog Engineering)



KEU 600 / 75 mit integrierter katalytischer Abluftreinigung

Thermische Nachverbrennung TNV

Wir bieten Ihnen auch Lösungen für Prozesse an, in denen Schadgase entstehen, die eine thermische Nachverbrennung (TNV) benötigen.

Thermische Nachverbrennungen finden vor allem bei hohen Abgasvolumenströmen Anwendung, beispielsweise bei der Reinigung oder während des Ausbrennens von Kunststoffen aus Rapid-Prototyping-Formen.

Das Funktionsprinzip der thermischen Nachverbrennung basiert auf Oxidation. Bis auf wenige thermisch nicht zu zersetzende Stoffe – beispielsweise Halogene und Schwefel – werden sämtliche Stoffe im Abgasvolumen in H₂O (Wasser) und CO₂ (Kohlendioxid) umgewandelt. Damit ist das System ideal für Entbindeprozesse geeignet, in denen hohe Abgasvolumen anfallen oder Schadgasbestandteile einem Katalysator schaden würden.

Auch für diese Anforderungen bieten wir Ihnen Komplettlösungen an. So integrieren wir in unser Brennofenkonzept thermische Nachverbrennungen namhafter Hersteller, wodurch unnötige Schnittstellen vermieden werden. Sie erhalten damit ein Komplettsystem, das durch eine kompakte Steuereinheit geregelt und überwacht wird.



Thermische Nachverbrennung, stehend (Birk Wärmetechnische Anlagen)



Thermische Nachverbrennung, liegend (Birk Wärmetechnische Anlagen)

ROHDE MESS- UND REGELTECHNIK

WIR REGELN DAS **FÜR SIE.**



**Handregler
Bentrup TC 504**

Leistungsfähige Regelanlage mit höchstem Sicherheitsstandard und hohem Bedienkomfort.

Zur übersichtlichen Darstellung von Soll- und Ist-Werten im anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb.

- Anzeige der Einheiten über gut ablesbare LED-Anzeige (Soll- und Ist-Wertanzeige)
- übersichtliches und gut ablesbares Display, intuitive Bedienbarkeit
- 10 frei programmierbare Brennprogramme mit je 2 Segmenten
- mit Zonenregelung lieferbar



**Handregler
Bentrup TC 88e**

Leistungsfähige Regelanlage mit höchstem Sicherheitsstandard und hohem Bedienkomfort.

Zur übersichtlichen Darstellung von Soll- und Ist-Werten im anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb.

- Anzeige der Einheiten über gut ablesbare LED-Anzeige (Soll- und Ist-Wertanzeige)
- übersichtliches und gut ablesbares Display, intuitive Bedienbarkeit
- 3 frei programmierbare Brennprogramme mit je 9 Segmenten
- Vorlaufzeit bzw. Programmstartverzögerung einstellbar
- Optional ist eine Version mit 20 Programmen und bis zu 15 Segmenten erhältlich



**Handregler
Bentrup TC 507**

Leistungsfähige Regelanlage mit höchstem Sicherheitsstandard und hohem Bedienkomfort.

Zur übersichtlichen Darstellung von Soll- und Ist-Werten im anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb.

- Anzeige der Einheiten über gut ablesbare LED-Anzeige (Soll- und Ist-Wertanzeige)
- übersichtliches und gut ablesbares Display, intuitive Bedienbarkeit
- 50 frei programmierbare Brennprogramme mit je 2 Segmenten
- mit Zonenregelung lieferbar
- Vorlaufzeit / Programmstartverzögerung einstellbar
- zusätzliche Schaltausgänge (optional)



**Kompaktregler
JUMO dTRON**

Leistungsfähige Regelanlage für den Schaltschrank-einbau mit höchstem Sicherheitsstandard und hohem Bedienkomfort. Zur übersichtlichen Darstellung von Soll- und Ist-Werten im anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb.

- platzsparende Integration des Kompaktreglers in das Ofengehäuse möglich
- inklusive Rampenfunktion, Timerstart, Handbetrieb
- Anwenderebene konfigurierbar zum Einstellen der wichtigsten Parameter
- Individuelle Optimierung des Reglers zur Anpassung an den Brennofen
- übersichtliche Darstellung von Soll- und Ist-Werten



**Kompaktregler
Bentrup TC 2088**

Leistungsfähige Regelanlage für den Schaltschrank-einbau mit höchstem Sicherheitsstandard und hohem Bedienkomfort. Zur übersichtlichen Darstellung von Soll- und Ist-Werten im anspruchsvollen Werkstatt- und Laborbetrieb.

- Anzeige der Einheiten über gut ablesbare LED-Anzeige (Soll- und Ist-Wertanzeige)
- übersichtliches und gut ablesbares Display, intuitive Bedienbarkeit
- 3 frei programmierbare Brennprogramme mit je 9 Segmenten
- Vorlaufzeit bzw. Programmstartverzögerung einstellbar
- Optional ist eine Version mit 20 Programmen und bis zu 15 Segmenten erhältlich



**Komfortregler
JUMO Dicon Touch**

Universeller Prozess- und Programmregler mit brilliantem TFT-Farbgrafikbildschirm visualisiert und mit Touch intuitiv bedienbar.

- 10 Programme mit bis zu 50 Programmabschnitten im Klartext speicherbar, 2 Events (z.B. Zuluft-Abluftklappe) individuell programmierbar
- übersichtliche Darstellung der relevanten Prozesswerte
- integrierter Bildschirmschreiber mit manipulations-sicherer Datenspeicherung
- Abholen der Prozessdaten auf USB-Stick oder über Ethernet-Anschluss und Auswertung über Software am PC
- integrierter Timer und Zeitschaltuhr für Programmstart
- verfügbar als kompletter Anbauregler



**Komfortregler
JUMO IMAGO 500**

Komfortabler Programmregler mit übersichtlicher Programmeingabe und individuell editierbaren Programmnamen.

- Mehrkanal-Prozess-Programmregler
- 5" Farbdisplay (27 Farben)
- Format 144 x 130 mm (Einbaumaß 92 x 92 mm)
- 50 Programme mit bis zu 100 Programmschritten (Segmenten)
- intuitive Bedienung durch frei konfigurierbare Bildschirmmasken möglich
- übersichtliche Darstellung relevanter Prozesswerte
- Programmstart mit Echtzeituhr programmierbar
- Konfiguration über Software oder Display



**Bildschirmschreiber
JUMO Logoscreen nt**

Datenaufzeichnung und Archivierung von bis zu 18 Prozesswerten über verschiedene Medien mit Chargenprotokollierung über Barcodescanner möglich. Das farbige Display gewährleistet eine übersichtliche Darstellung der Prozesswerte.

- Bedienung über nur ein Bedienelement durch „Drehen“ und „Drücken“
- Darstellung der Messwerte in verschiedenen Diagrammen
- Chargenprotokollierung auf 5,5" TFT-Farb-Grafik-Display
- Ethernet, integrierter Webserver
- Auswertung von Brennkurven am PC möglich



**Bildschirmschreiber
JUMO LOGOSCREEN 600**

Datenaufzeichnung und Archivierung von unterschiedlichen Prozesswerten über verschiedene Medien mit Chargenprotokollierung möglich.

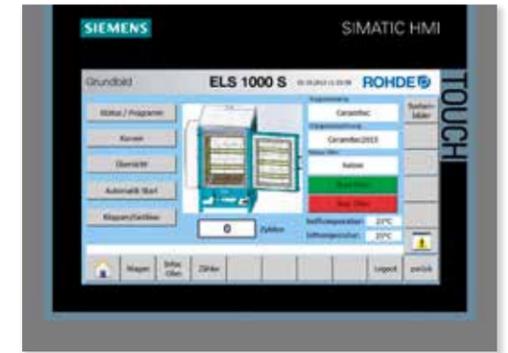
- papierloser Bildschirmschreiber mit 5,7"-TFT-Farbdisplay
- intuitive Bedienung per Touch
- bis zu 6 Universalmesseingänge, bis zu 2 Analogausgänge
- bis zu jeweils 24 externe analoge und digitale Messkanäle
- kundenspezifische Prozessbilder (max. 6)
- horizontales oder vertikales Liniendiagramm
- Aufzeichnung eines Chargenprotokolls
- leistungsstarke Auswerte- und Setup-Software als Zubehör
- Schutzart IP65



**Komfortregler
Siemens S7-1200 mit Panel TP 700**

Frei programmierbare Steuerung für individuelle Kundenanforderungen. Bedienung über Siemens Comfort Touchpanel mit kundenspezifischem Layout.

- speicherprogrammierbare Steuerung von Siemens für individuelle Anforderungen
- ROHDE Bedienoberfläche, individuell nach Ihren Wünschen programmierbar
- Bedienung mit TP 700 Comfort Panel 7" Touch TFT Widescreen
- Schaltausgänge unabhängig in jedem Programmabschnitt zu setzen
- Offset für Regelzonen in jedem Programmabschnitt einstellbar
- Brennkurvendarstellung und Meldearchiv für Anlagenstatusmeldungen
- Prozessdarstellung und Prozessinformationen durch übersichtliche Bilder
- Benutzerverwaltung und Prozessarchivierung auf USB-Port möglich
- Datenaufzeichnung und Archivierung über verschiedene Medien möglich
- Optional Fernwartung möglich



**Komfortregler
Siemens S7-1500 mit Panel TP 900**

Frei programmierbare Steuerung für individuelle Kundenanforderungen. Bedienung über Siemens Comfort Touchpanel mit kundenspezifischem Layout.

- speicherprogrammierbare Steuerung von Siemens für individuelle Anforderungen
- ROHDE Bedienoberfläche, individuell nach Ihren Wünschen programmierbar
- Bedienung mit TP 900 Comfort Panel 9" Touch TFT Widescreen
- Schaltausgänge unabhängig in jedem Programmabschnitt zu setzen
- Offset für Regelzonen in jedem Programmabschnitt einstellbar
- Brennkurvendarstellung und Meldearchiv für Anlagenstatusmeldungen
- Prozessdarstellung und Prozessinformationen durch übersichtliche Bilder
- Datenaufzeichnung und Archivierung über verschiedene Medien möglich
- Benutzerverwaltung
- Optional Fernwartung möglich



alu druckguss lübeck GmbH
 Black & Decker Deutschland GmbH
 Baker Hughes INTEQ GmbH
 CADdent GmbH
 Constellium Singen GmbH
 Continental Mechanical Components Germany GmbH
 Daimler AG
 Deutsche Solar GmbH
 Deutsches Zentrum für Luft und Raumfahrt e. V.
 Eberspächer Exhaust Technology GmbH & Co. KG
 ElringKlinger AG
 Federal-Mogul Nürnberg GmbH

ÜBERZEUGTE KUNDEN
 SIND DIE **BESTE REFERENZ.**

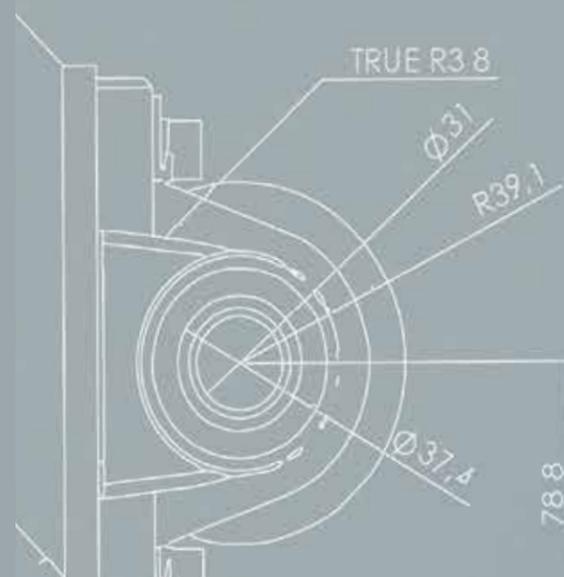
Germanischer Lloyd Prüflabor GmbH
 Heraeus Quarzglas GmbH & Co. KG
 Hase Kaminofenbau GmbH
 IMBA Institut für Molekulare Biotechnologie GmbH
 Jenoptik Katasorb GmbH
 KPM Königliche Porzellan-Manufaktur Berlin GmbH
 Lufthansa Technik AG
 Merck KGaA
 NighTec Industries GmbH
 OCULUS Optikgeräte GmbH
 PolyOne Th. Bergmann GmbH
 Quality Analysis GmbH
 Sensata Technologies Bulgaria EOOD
 Salzgitter Bauelemente GmbH
 Schott Glas AG
 Treibacher Industrie AG
 Tyrolit Schleifmittelwerke Swarovski K.G.
 Universität Bayreuth, Lehrstuhl Metallische Werkstoffe
 Voith Turbo BHS Getriebe GmbH
 voestalpine Stahl GmbH
 Whitepeaks Dental Solutions GmbH & Co. KG



MISSION **POSSIBLE.**



Mit ROHDE ist alles möglich. Ob aus dem umfangreichen Basissortiment oder als individuelle Sonderanfertigung, ROHDE hat bereits oder konstruiert Ihre individuelle Lösung. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf und informieren Sie sich persönlich.



Aufstellung und Inbetriebnahme

Neben der Projektierung organisiert ROHDE auf Wunsch auch den sachgemäßen Transport, den Aufbau vor Ort und die gemeinsame Inbetriebnahme Ihrer Ofenanlagen.

Dadurch wird von Beginn an ein sicherer, schneller und erfolgreicher Produktionsanlauf gewährleistet. Selbstverständlich ist ROHDE auch Ihr Ansprechpartner für Service und Wartungsarbeiten vor Ort.

Gewährleistung und Ersatzteilservice

ROHDE verzichtet bewusst auf eine Verkürzung der Gewährleistung. Trotz der hohen Beanspruchung bei der gewerblichen Nutzung garantiert ROHDE auf alle Serienprodukte 2 Jahre Gewährleistung, ausgenommen davon sind lediglich Verschleißteile.

Sollten wirklich einmal Serviceleistungen notwendig werden, sichert ROHDE eine schnelle und zuverlässige Ersatzteilversorgung zu. Ersatzteile gehen in der Regel innerhalb von 24 Stunden nach Auftrags-eingang in die Zustellung.

Bei ROHDE werden seit jeher umweltfreundliche Materialien verbaut. Daher garantieren wir die Rücknahme aller ROHDE Produkte zum Recyceln wiederverwertbarer Teile und zur umweltschonenden Entsorgung.



Liefer- und Aufstellservice



Einweisung und Inbetriebnahme



2 Jahre Gewährleistung



Ersatzteile und Service



Umweltfreundliche Materialien und Recycling

SERVICE **GROSSGESCHRIEBEN.**



Weitere Informationen finden Sie unter
www.rohde-online.net/industrie



07/2018
989 320

ROHDE 

Helmut ROHDE GmbH
Ried 9
83134 Prutting
Telefon +49 8036 674976-10
Telefax +49 8036 674976-19
info@rohde-online.net
www.rohde-online.net