





## Fours fusing



## Atouts des fours fusing



Éléments chauffants en disposition serrée dans la voûte, protégés par des tubes en verre de quartz, permettant un rayonnement direct et uniforme sur le verre



Utilisation exclusive de matériaux d'isolation non classés cancérigènes selon TRGS 905, classe 1 ou 2



Grandes poignées à gauche et à droite de la cloche (GF 600 au milieu)



Grandes fermetures rapides réglables - permettant également le travail avec des gants



Châssis support robuste sur roulettes avec tablette pour le verre et les outils



Commutation silencieuse du chauffage par relais semi-conducteurs



Surface plane de la paillasse avec une isolation en briques réfractaires légères solides et marquage de la surface à charger



Élégante enveloppe à double paroi en inox



Amortisseurs hydrauliques à gaz facilitant l'ouverture et la fermeture de la cloche



Ouverture d'aération verrouillable pour accélérer le refroidissement rapide et pour le contrôle de la charge



Hauteur de chargement ergonomique de 860 mm



Coupure sécurisée du chauffage à l'ouverture de la cloche

## Fours fusing avec table mobile



Four fusing GFM 1425 avec ouverture de couvercle motorisée

Les fours fusing de la ligne de produits « GFM » ont été spécialement conçus pour répondre aux exigences particulières de la production. La série des modèles GFM allie les atouts de qualité convaincants de la ligne de produits GF à la possibilité de pouvoir charger la table hors du four. La table se déplace grâce à des roulettes de guidage, se laissant ainsi aisément manoeuvrer.

La fourniture comprend une table pour le fusing et peut être complétée par des tables supplémentaires. Un système particulièrement économique est celui des tables interchangeables sur rails, permettant de charger une table alors que l'autre se trouve dans le four. À la place des tables on peut également utiliser des tables de hauteurs diverses si le four est à utiliser, par exemple, pour des pièces d'une certaine hauteur.



Table sur roulettes facile à manoeuvrer

### Modèle standard

- Cloche chauffée avec bâti fixe
- Livré avec table
- Application définie dans la limite des instructions de fonctionnement

Modèle	Tmax °C	Dimensions intérieures en mm			Surface de base en m <sup>2</sup>	Dimensions extérieures <sup>1</sup> en mm			Puissance connectée kW	Branchement électrique*	Poids en kg
		l	p	h		L	P	H			
GFM 420	950	1660	950	400	1,57	2170	1340	1400	18	triphasé	630
GFM 520	950	1210	1160	400	1,40	1720	1550	1400	15	triphasé	660
GFM 600	950	2010	1010	400	2,03	2530	1400	1400	22	triphasé	730
GFM 920	950	2110	1160	400	2,44	2630	1550	1400	26	triphasé	980
GFM 1050	950	2310	1210	400	2,79	2830	1600	1400	32	triphasé	1190
GFM 1425	950	2510	1510	400	3,79	3030	1900	1400	32	triphasé	1390



Pièces finies hors du four fusing (Jo Downs Glass Design Ltd.)

\*Remarques relatives au branchement électrique voir page 40  
<sup>1</sup>Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande

## Fours fusing avec table fixe



Four fusing GF 240

Les fours fusing de la ligne de produits GF 75 – GF 1425 sont faits pour l'utilisation professionnelle. Les éléments chauffants en disposition serrée, protégés par des tubes en verre de quartz, assurent une très grande précision thermique lors du fusing ou aussi lors du pliage sur toute la surface de la table. Tous les modèles sont équipés d'une élégante enveloppe à double paroi en inox. La surface de la table en briques réfractaires légères robustes et durables et l'ouverture de la cloche à amortisseurs à gaz facilitent le chargement du four. La puissance connectée optimisée assure un chauffage rapide du verre.



Four fusing GF 75



Four fusing GF 920

### Modèle standard

- Éléments chauffants protégés par des tubes en verre de quartz
- Programmateur intégré dans le côté droit du four
- Fourni avec programmateur confort C440
- Application définie dans la limite des instructions de fonctionnement



Modèle	Tmax °C	Dimensions intérieures en mm			Surface au sol en m <sup>2</sup>	Dimensions extérieures <sup>4</sup> en mm			Puissance connectée kW	Branchement électrique*	Poids en kg
		l	p	h		L	P	H <sup>3</sup>			
GF 75	900	620	620	310	0,38	1100	965	1310	3,6	monophasé	180
GF 75 R	950	620	620	310	0,38	1100	965	1310	5,5	triphase <sup>1</sup>	180
GF 190 LE	950	1010	620	400	0,62	1480	965	1400	6,0	monophasé <sup>2</sup>	210
GF 190	950	1010	620	400	0,62	1480	965	1400	6,4	triphase <sup>1</sup>	210
GF 240	950	1010	810	400	0,81	1480	1155	1400	11,0	triphase	275
GF 380	950	1210	1100	400	1,33	1680	1465	1400	15,0	triphase	450
GF 420	950	1660	950	400	1,57	2130	1315	1400	18,0	triphase	500
GF 520	950	1210	1160	400	1,40	1680	1525	1400	15,0	triphase	550
GF 600	950	2010	1010	400	2,03	2480	1375	1400	22,0	triphase	600
GF 920	950	2110	1160	400	2,44	2580	1525	1400	26,0	triphase	850
GF 1050	950	2310	1210	400	2,79	2780	1575	1400	32,0	triphase	1050
GF 1425	950	2510	1510	400	3,79	2880	1875	1400	32,0	triphase	1250

Éléments chauffants en disposition serrée dans la voûte, protégés par des tubes en verre de quartz, permettant un rayonnement direct et uniforme sur le verre

<sup>1</sup>Chauffage uniquement entre 2 phases

\*Remarques relatives au branchement électrique voir page 40

<sup>2</sup>Protection pour le raccordement 230 V = 32 A

<sup>3</sup>Châssis support inclus

<sup>4</sup>Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande

## Options fours fusing



Ouvertures d'aération avec verre de regard pour observer le verre.



Chauffage de la sole assurant un échauffement homogène d'objets de grande taille.



Ouverture de couvercle motorisée



Trappe d'évacuation d'air motorisée pour un refroidissement accéléré du four après achèvement de la cuisson.



Tables complémentaires du système de four pour les modèles GFM ; système de changement de table pour l'exploitation de la chaleur résiduelle du four et la réduction des durées de cycles par un changement de table à l'état chaud.



Ventilateur de refroidissement pour accélérer le refroidissement quand le couvercle est fermé

