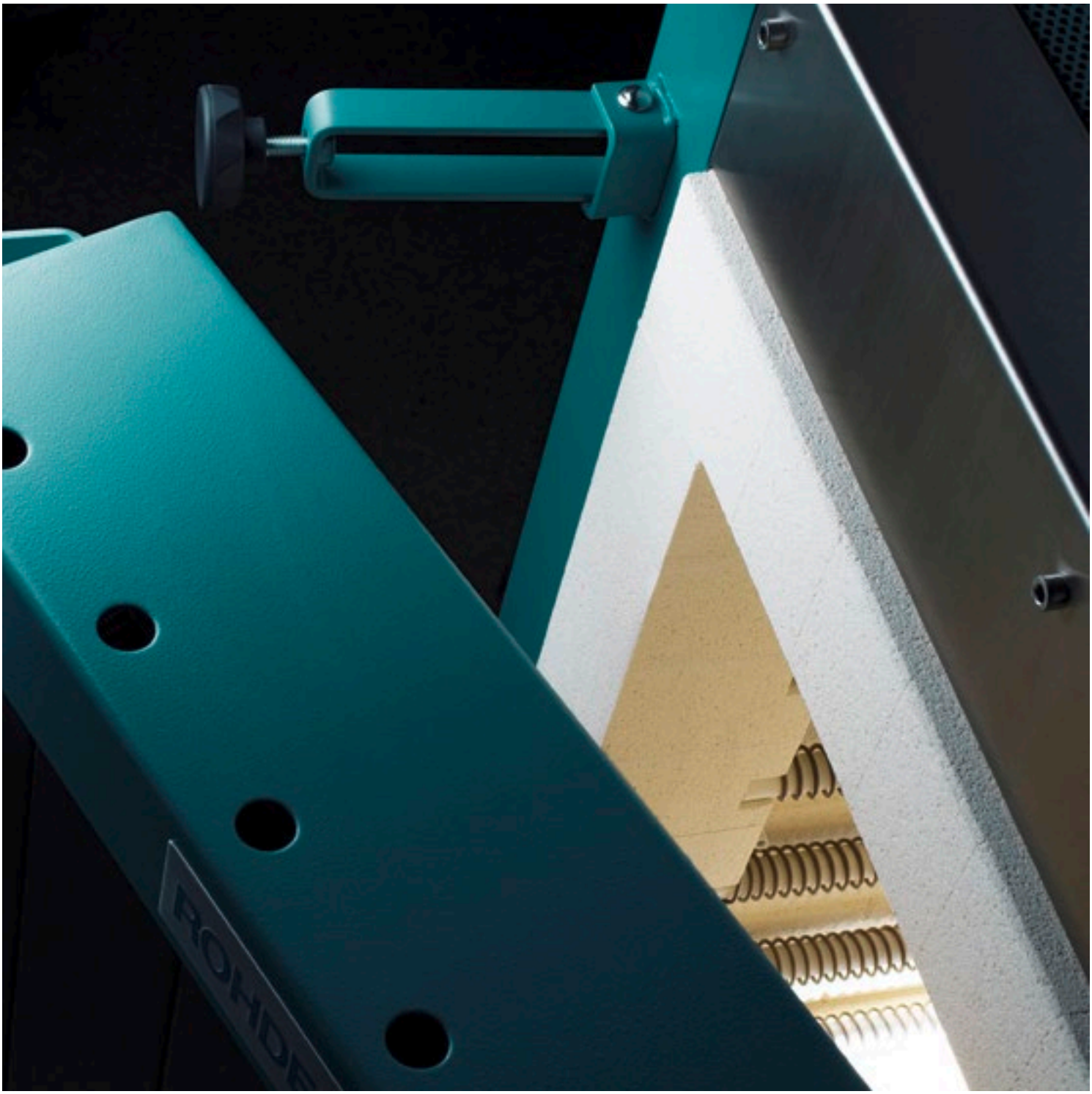


ROHDE | Arts and Crafts

Enjoy your **results.**

CATALOGUE 2017/18

FOURS ET MACHINES

Céramique et verre

QUALITÉ SÉCURITÉ EFFICACITÉ PLAISIR

ROHDE

	L’entreprise ROHDE	4 – 5
	Comment choisir le bon four ?	6 – 7
FOURS VERTICAUX	Détails des fours verticaux	8 – 11
	Fours verticaux Ecotop	12
	Fours verticaux TE-MCC+	13
	Fours verticaux TE-S	14
	Fours verticaux TE-Q et BT	15
FOURS À CLOCHE	Fours à cloche HE	16
	Fours verticaux – Vue d’ensemble	17
FOURS FRONTAUX	Détails des fours frontaux	18 – 21
	Fours frontaux KE-B	22 – 23
	Fours frontaux KE-N	24
	Fours frontaux KE-S	25
	Fours frontaux KE-S+	26
	Fours frontaux KE-SH	27
	Fours frontaux Ergo Load System	28 – 29
	Fours frontaux Ergo Load System ELS-N	30
	Fours frontaux Ergo Load System ELS-S	31
	Fours frontaux, Accessoires / vue d’ensemble	32 – 33
FOURS CÉRAMIQUES À GAZ ET RAKU	Fours à gaz TG et KG	34 – 37
	Fours Raku TR et KR	38 – 39
	Brûleurs à gaz et Raku	40 – 41
FOURS POUR LE TRAVAIL DU VERRE	Fours de fusion TE-MCC+ DH et Fusing	42 – 45
	Fours de fusion FE	46 – 47
RÉGULATEURS	Régulateurs pour fours	48 – 53
MACHINES ET ÉQUIPEMENTS	Tour de potier HMT 500	56
	Boudineuse TS 20	57
	Croûteuse PW 600	58
	Cabine d’émaillage SK 66	59
	Tournettes	60 – 61
	Bac de décantation AB 100	62
SERVICE	Service de livraison et d’installation, garantie	64

Depuis plus de 35 ans, ROHDE cible son attention sur l'utilité et les avantages de ses produits pour le client. Cet engagement, vous le ressentez lorsque vous travaillez avec des fours et des machines ROHDE : au maniement, à l'efficacité, à la qualité et bien entendu aux résultats. Plus de 100 collaborateurs s'investissent chaque jour pour vous proposer une technique et une performance excellentes, afin que vous puissiez concrétiser au mieux vos œuvres, produits et travaux en mettant pleinement en valeur votre savoir-faire.

C'EST VOUS QUI NOUS MOTIVEZ
DE DONNER LE MEILLEUR DE NOUS-MÊMES.

ROHDE s'engage en faveur de la durabilité et d'une prise de conscience écologique. Du choix des matériaux au fonctionnement du four, ROHDE attache de l'importance à l'efficacité énergétique et à la longévité de ses produits. ROHDE produit dans ses propres ateliers pour s'assurer la plus grande souplesse possible et vous fournir une prestation d'un seul et même fournisseur. ROHDE approvisionne tout le marché européen via un réseau de revendeurs qualifiés, garantissant une fourniture très rapide en cas de besoins en pièces de rechange. Par ailleurs, le service de livraison et d'installation ROHDE amène votre four à destination en toute sécurité.

Promoteur de l'art et de la céramique, ROHDE s'engage dans le cadre de symposiums et d'ateliers et apporte son soutien au prix de la céramique de la ville de Diessen. La motivation des collaborateurs ROHDE est de vous offrir une avance technique et des avantages dans tous les domaines de la céramique. Profitez de processus bien rodés et de procédés de travail efficaces dans toutes les étapes de conseil, d'étude et conception et de fabrication de votre four, en commercialisation et dans toutes nos autres prestations de service. Pour savourer le plaisir de vos résultats.

ROHDE QUALITÉ ÉPROUVÉE

« OFFRIR UNE AVANCE TECHNIQUE ET QUALITATIVE, VOILÀ NOTRE CONVICTION. »
Helmut et Benjamin Rohde

Mettez à profit les conseils et informations des pages suivantes pour choisir votre nouveau four et savourez dès le premier instant le plaisir du résultat.

Énergie

Avant toute création, vous devez choisir la forme d'énergie qui convient pour vos processus de cuisson. Les fours Rohde sont conçus pour fonctionner avec un chauffage électrique ou à gaz.

Avantages des fours à chauffage électrique :
· Pilotage de cuisson précis et entièrement automatique avec des commandes intuitives
· Pilotage de cuisson simple et reproductible grâce à des programmes de cuisson mémorisables
· Il n'est pas nécessaire de rester présent pendant la cuisson

Prérequis : 230 V (prise de type « Schuko ») pour les fours jusqu'à 60 litres, courant fort au-delà

Avantages des fours à chauffage au gaz :
· Espace libre pour des techniques de cuisson telles que la cuisson en réduction ou le raku.
· Meilleure efficacité énergétique pour les fours de volume supérieur à 300 litres
· Le savoir-faire de l'opérateur est décisif pour le pilotage manuel de la cuisson

Prérequis : alimentation en propane, butane ou gaz naturel

Température de cuisson

En général, vous connaissez déjà avant l'achat les températures de cuisson nécessaires pour vos applications. Hormis quelques exceptions, la gamme de produits ROHDE est conçue pour une température de cuisson maximale de 1320 °C. Vous êtes ainsi paré au mieux pour presque tous les projets.

Afin de disposer d'une réserve de puissance suffisante sur les fours verticaux jusqu'à 60 litres, ROHDE recommande de choisir la variante à courant fort pour les applications requérant plus de 1200 °C.

Taille du four

La taille de votre produit et votre fréquence d'utilisation du four sont des critères déterminants pour en choisir les dimensions. Si vous réalisez essentiellement des petites pièces en nombre variable, optez plutôt pour l'achat de deux fours de petit volume que pour celui d'un seul grand four. En effet, les grands fours ne sont rentables qu'avec une forte densité de chargement. Les pièces individuelles de grande taille requièrent en revanche un four de grand volume. Dans ce cas, il peut être judicieux d'investir dans une construction spéciale sur mesure dont le coût plus élevé sera amorti en peu de temps. En indiquant les dimensions intérieures du four, n'oubliez pas de prévoir une réserve d'espace par rapport aux résistances et aux surfaces non chauffées.

Pensez aussi au transport de votre four et à son transfert au lieu d'installation : planifiez en conséquence. Bon à savoir : un anneau de rehausse permet d'agrandir de nombreux modèles de fours verticaux ROHDE. Ceci facilite grandement le transport, mais vous permet aussi d'adapter aisément le four à des besoins ultérieurs croissants.

COMMENT CHOISIR **LE BON FOUR ?**

Forme de construction

Les possibilités techniques permettent de réaliser une multitude de formes de construction : ronde, rectangulaire ou carrée, à chargement par l'avant, par le haut ou par sole-tiroir, les possibilités sont illimitées et votre décision dépendra presque toujours de votre cas de figure personnel et de vos exigences :

· Chargement par le haut : bonne visibilité sur la chambre de cuisson – optez pour un four vertical
· Chargement par l'avant : exploitation efficace de la hauteur – optez pour un four frontal
· Chargement par plusieurs côtés : efficacité maximale, sécurité et ergonomie – optez pour un four à cloche ou pour le système Ergo Load System ELS

Les fours électriques se caractérisent en outre par la fixation de leurs résistances :
· Fixation dans canaux : ce montage des résistances les protège contre d'éventuels dégâts.
· Fixation sur tubes : bon rayonnement et remplacement aisé des résistances

La solide conception technique de chaque résistance et la mise en œuvre de fil Kanthal de grande qualité sont les conditions fondamentales d'une productivité maximale. Les calculs de conception exacts de ROHDE prennent en compte une charge surfacique faible, un facteur d'inclinaison approprié et un fil aussi épais que possible, ces valeurs comptant parmi les facteurs décisifs de longévité et de réserve de puissance.

ROHDE recommande les résistances sur tubes pour les applications réalisées régulièrement dans une plage de température supérieure à 1280 °C.

Équipement

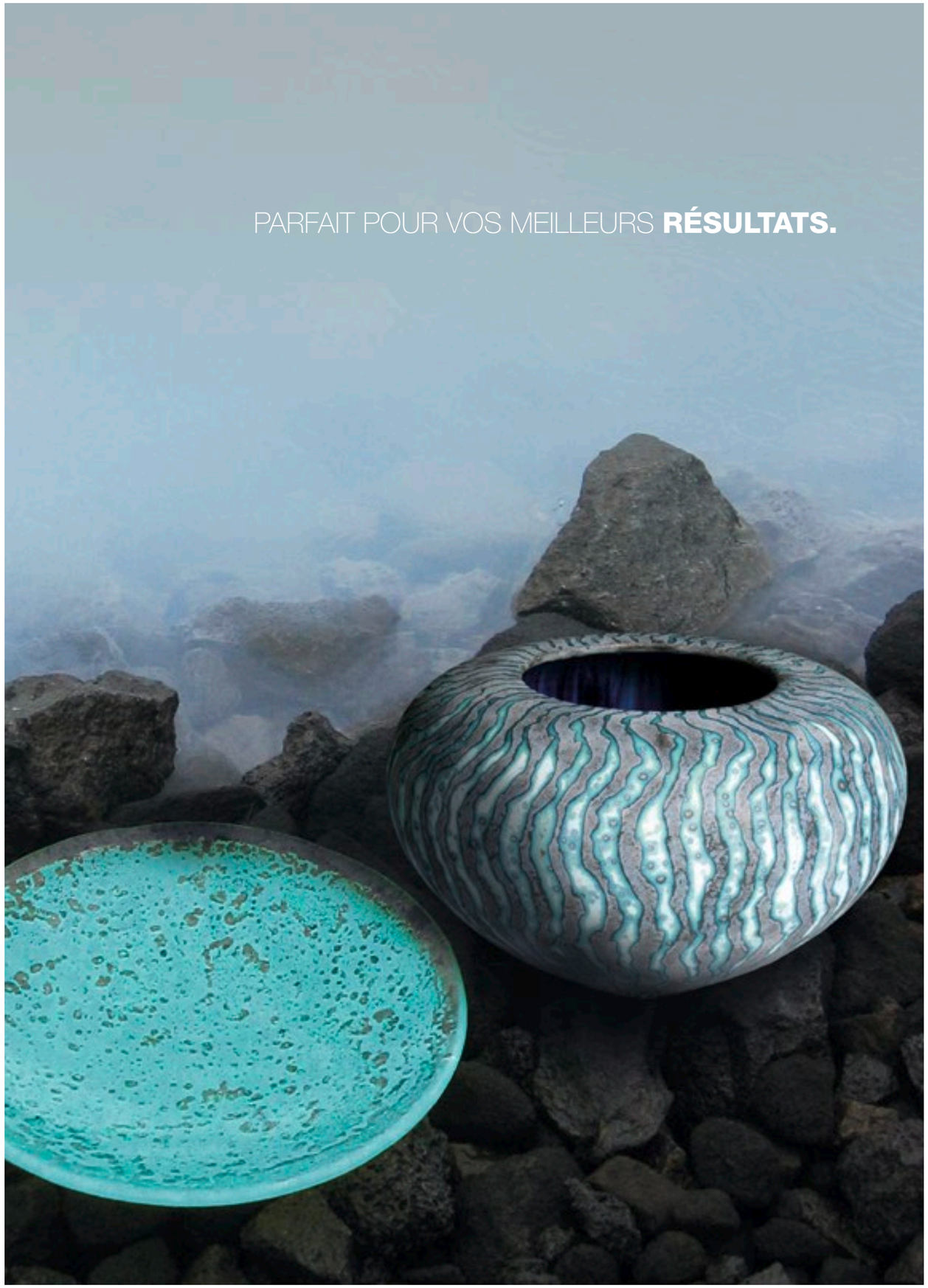
Un équipement judicieux et tout un choix d'options vous facilitent le travail quotidien avec votre four. Pesez d'abord le pour et le contre des caractéristiques d'équipement possibles et faites ensuite votre choix en fonction de vos besoins :
· Commande : utilisation intuitive et aisée, amovible, coupure assurée en cas de surchauffe
· Sécurité : interrupteur de sécurité de porte, faible température extérieure du four, porte de four verrouillable
· Air évacué : bonne ventilation et évacuation d'air de la chambre de cuisson par tirettes d'aération et d'évacuation d'air ou manchon de sortie d'air
· Options disponibles : chauffage de sole, régulation multizones, charnières de porte à gauche au lieu de charnières à droite, couvercle chauffant, capot d'évacuation d'air, roulettes de transport, trou de regard pour contrôler la cuisson

ROHDE propose une solution simple et efficace pour presque toutes les demandes particulières.

Qualité

La qualité d'un four se voit d'une manière générale à des critères tels que la durée de vie, le résultat de cuisson, la sécurité de fonctionnement, la consommation d'énergie et les besoins en pièces de rechange. Dans tous ces critères, les produits ROHDE sont remarquablement bien conçus, ce qui leur assure une très grande confiance. Le choix de matériaux de grande qualité et des caractéristiques de construction telles qu'une enveloppe en acier inoxydable V2A ou un châssis en acier à double paroi ventilée garantissent une excellente qualité et une protection contre la corrosion. Les voûtes et parois joints sans mortier ne sont pas seulement esthétiques, ils permettent la dilatation thermique naturelle du four lors de la cuisson, prévenant ainsi les fissures et la chute de particules du couvercle. Tous ces aspects sont des conditions optimales pour une longue durée de vie, un fonctionnement fiable et le plaisir de contempler vos résultats.

D'ailleurs : ce n'est pas un hasard si ROHDE accorde 3 ans de garantie sur tous ses fours pour le travail de la céramique et du verre !



FOURS VERTICAUX
ROHDE

Détails des fours verticaux

Les fours verticaux ROHDE sont des fours de grande qualité pour une utilisation quotidienne dans les ateliers céramiques professionnels. Systématiquement perfectionnées par ROHDE, les différentes séries constituent la combinaison idéale d'une technique de pointe et d'une extrême longévité.

Un grand nombre d'ateliers céramiques apprécient – et mettent à profit – la flexibilité qu'offrent certains modèles extensibles pour développer rentablement leurs capacités de cuisson tout en obtenant les meilleurs résultats.

Outre un vaste équipement technique et une facture de grande qualité, les fours verticaux ROHDE présentent également les caractéristiques techniques suivantes :

Extensibilité

Sur de nombreux modèles de fours verticaux ROHDE de la série TE, on peut aisément augmenter le volume du four (jusqu'à 50 %) en insérant un anneau de rehausse chauffant supplémentaire (ZWR).

Mettez l'anneau en place, branchez le four au réseau et travaillez avec jusqu'à 50 % de volume de chambre de cuisson supplémentaire. Les fours verticaux ROHDE évoluent au rythme de vos besoins.

Construction à pieds réversibles

Cette construction mise au point par ROHDE présente des avantages évidents, notamment en ce qui concerne le processus de chargement. Après le transport sûr du four vertical, elle permet en effet de personnaliser sa hauteur de travail, afin de ménager votre dos pendant le chargement et le déchargement de la chambre de cuisson.

Possibilité de démontage en plusieurs parties

Tous les modèles de la série TE sont facilement démontables pour le transport vers leur lieu d'utilisation. Chaque pièce des fours de cette série franchit sans peine les portes d'au moins 55 cm de largeur.

Relais électroniques à semi-conducteurs

Sur tous les fours verticaux ROHDE, la régulation de puissance est assurée par des relais électroniques à semi-conducteurs. Ces composants haute-performance commutent silencieusement et pratiquement sans usure, car ils ne mettent en œuvre aucun contact mécanique. Le refroidissement nécessaire des relais à semi-conducteurs est assuré par un dissipateur thermique monté à l'extérieur du boîtier de commande. Aucune chaleur supplémentaire ne pénètre ainsi dans le système de contrôle électrique, ce qui garantit un fonctionnement durable sans perturbation.

Charnière de couvercle robuste, ouverture du couvercle assistée par des vérins à gaz

Fixation sûre de la commande de four

Manchon pour raccord d'évacuation d'air

Boîte de jonction en acier inoxydable, silencieuse et pratiquement sans usure, relais à semi-conducteurs avec dissipateur thermique

Construction pratique à pieds réversibles

Version haute ou basse, mais flexible.

Pratique pour le transport et l'extension.

Fours verticaux de la série Ecotop

Efficaces, sûrs et économes.

Les modèles porteurs d'avenir de la série Ecotop appartiennent à la toute dernière génération des développements ROHDE. Actuellement l'un des fours les plus économes du marché, l'Ecotop se distingue par un nouveau concept d'isolation – jusqu'à présent unique en son genre – qui vous assure une très grande efficacité énergétique.

Son isolation à 3 couches avec une isolation arrière microporeuse haut de gamme de 15 mm permet une cuisson sûre aux températures pour le grès avec une prise « Schuko » conventionnelle de 230 V (3,6 kW).

Caractéristiques particulières de la série Ecotop :
- Concept d'isolation à 3 couches avec un panneau isolant microporeux de 15 mm
- Efficacité énergétique particulièrement élevée
- Construction pratique à pieds réversibles
- Ouverture du couvercle assistée par des vérins à gaz
- Régulation de puissance par commutateurs à semi-conducteurs silencieux et résistants, avec dissipateur thermique à l'extérieur

Structure de paroi à isolation microporeuse supplémentaire à l'arrière

Construction pratique à pieds réversibles

Fours électriques verticaux de la série **ECOTOP** jusqu'à 1320 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
Ecotop 20	1320	330		230	640	640	660	2,3	10	10	Schuko	ø 290	44
Ecotop 43 L	1320	400		340	700	730	770	2,9	13	13	Schuko	ø 350	58
Ecotop 50	1320	400		380	700	730	830	3,6	16	16	Schuko	ø 350	58
Ecotop 50 S	1320	400		380	700	730	830	4,5	6	20	CEE 16 A	ø 350	58
Ecotop 60 L	1320	400		450	700	730	900	2,9	13	13	Schuko	ø 350	60
Ecotop 60	1320	400		450	700	730	900	3,6	16	16	Schuko	ø 350	60
Ecotop 60 S	1320	400		450	700	730	900	5,0	7	23	CEE 16 A	ø 350	60

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours verticaux de la série TE-MCC+

Le solide four vertical de la série MCC+ ROHDE offre un champ d'application diversifié, du travail du verre à 800 °C à la fabrication de grès céramique à 1280 °C. Les fours verticaux de cette série conviennent particulièrement bien pour les écoles et les maternelles ainsi que pour les artisans d'art et les céramistes amateurs. La large gamme de températures de ces fours offre un maximum de souplesse pour le travail artistique avec la céramique et le verre.

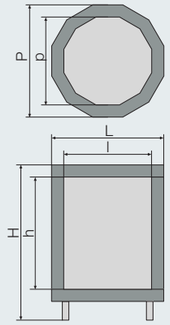
Équipements spéciaux de la série TE-MCC+

Les modèles TE 75, TE 100, TE 130, TE 200 MCC+ peuvent aisément être équipés d'un couvercle chauffant, équipement nécessaire pour le travail du verre. Les résistances sont montées sur des tubes, ce qui prévient la chute de particules du couvercle.

Extensibilité

Sur quatre modèles de fours verticaux ROHDE de la série TE-MCC+, on peut aisément augmenter le volume du four (jusqu'à 50 %) en insérant un anneau de rehausse chauffant supplémentaire (ZWR) :

Le TE 75 MCC+ passe à un volume de 110 litres
Le TE 100 MCC+ passe à un volume de 150 litres
Le TE 130 MCC+ passe à un volume de 190 litres
Le TE 200 MCC+ passe à un volume de 300 litres



Structure de paroi à 2 couches de la série TE-MCC+

Couvercle chauffant ROHDE, résistances sur tubes céramiques de grande qualité

Fours électriques verticaux de la série **TE-MCC+** jusqu'à 1320 °C

Modèle		Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume		°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
TE	75 MCC+	1320	ø 470		460	760	730	780	6,0	13	26	CEE 16 A	410	82
ZWR	75 MCC+		ø 470		230	760	730	230	3,0	–	–	–	–	23
TE	110 MCC+	1320	ø 470		680	760	810	1010	9,0	13	39	CEE 16 A	410	105
TE	100 MCC+	1320	ø 520		460	800	800	780	7,0	15	30	CEE 16 A	470	89
ZWR	100 MCC+		ø 520		230	800	800	230	3,5	–	–	–	–	20
TE	150 MCC+	1320	ø 520		680	800	870	1000	10,5	15	45	CEE 16 A	470	109
TE	130 MCC+	1320	ø 590		460	860	880	780	7,3	16	32	CEE 16 A	540	106
ZWR	130 MCC+		ø 590		230	860	880	230	3,7	–	–	–	–	25
TE	190 MCC+	1320	ø 590		680	860	940	1010	11,0	16	48	CEE 16 A	540	125
TE	200 MCC+	1320	ø 740		460	1020	1010	780	9,2	20	40	CEE 32 A	Spécial	130
ZWR	200 MCC+		ø 740		230	1020	1010	230	4,6	–	–	–	–	32
TE	300 MCC+	1320	ø 740		680	1030	1030	1010	13,8	20	60	CEE 32 A	Spécial	170

ZWR = Anneau de rehausse pour extension * monophasé

Fours verticaux de la série TE-S

Les fours verticaux ROHDE de la série TE-S sont des fours de grande qualité pour une utilisation quotidienne dans les ateliers céramiques professionnels. Les fours de cette série sont le fruit d'un perfectionnement ROHDE systématique de trois dizaines d'années. Dotés de la dernière technique de pointe, les fours verticaux de la série TE-S se distinguent par leur extrême longévité.

Un grand nombre d'ateliers céramiques apprécient – et mettent à profit – la flexibilité qu'offrent certains modèles extensibles pour développer rentablement leurs capacités de cuisson tout en obtenant les meilleurs résultats. Outre un vaste équipement technique et une facture de grande qualité, les fours verticaux ROHDE de la série TE-S présentent également les caractéristiques techniques suivantes :

Extensibilité

Sur quatre modèles de fours verticaux ROHDE de la série TE-S, on peut aisément augmenter le volume du four (jusqu'à 50 %) en insérant un anneau de rehausse chauffant supplémentaire (ZWR).

Le TE 80 S passe à un volume de 100 litres
Le TE 95 S passe à un volume de 145 litres
Le TE 130 S passe à un volume de 200 litres
Le TE 165 S passe à un volume de 250 litres

Sole chauffante

À partir du modèle TE 95 S, les fours de la série TE-S sont équipés en série d'une sole chauffante. Ce chauffage supplémentaire assure une répartition optimale de la chaleur, notamment dans la plage de température médiane et inférieure.

Sole chauffante de série à partir de TE 95 S

Construction pratique à pieds réversibles

Fours verticaux de la série Quattro TE-Q

La série Quattro TE-Q distingue deux gammes de modèles : les modèles TE-QN et TE-QS de forme carrée avec un chauffage 4 faces et des résistances logées dans des canaux et les modèles TE 70 QT/ QTS et 110 QT avec un chauffage 4 faces et des résistances montées sur tubes.

Les deux gammes sont pourvues d'une structure d'isolation de grande qualité à 2 couches, ajustée exactement dans une structure à cadre très robuste. La peinture industrielle bicolore haut de gamme du châssis cadre contribue elle aussi à faire des modèles de la série Quattro d'attrayants fours verticaux ROHDE. Une bonne ventilation intégrée dans la double paroi du couvercle et le recours à une tôle galvanisée pour le corps du four réduisent efficacement le risque de corrosion. Une autre caractéristique de cette série est la construction très élaborée du couvercle équipé de vérins à gaz – comme sur les fours verticaux ronds – et qui s'ouvre ainsi très facilement.

Fours verticaux rectangulaires de la série BT

La série BT combine un chauffage 5 faces dans la structure robuste d'un four frontal avec les avantages d'un four vertical. Avec sa structure d'isolation de grande qualité et sa répartition de température très homogène, le four vertical rectangulaire est idéal pour les entreprises souhaitant traiter autant de produits céramiques que possible à très haute densité d'enfournement dans un même processus de cuisson. Pour cette opération, le four vertical rectangulaire offre au chargement une excellente vue d'ensemble depuis le haut, au profit des meilleurs résultats.

Structure de paroi à 2 couches, résistances montées de façon protégée dans des canaux

Facilité d'ouverture/fermeture du couvercle grâce à des vérins à gaz

Fours électriques verticaux de la série **TE-S** jusqu'à 1320 °C

Modèle		Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume		°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
TE	80 S	1320	ø 450		460	790	800	780	6,0	13	26	CEE 16 A	410	99
ZWR	80 S		ø 450		150	790	800	150	3,0	–	–	–	–	20
TE	100 S	1320	ø 450		610	790	850	930	9,0	13	39	CEE 16 A	410	117
TE	95 S	1320	ø 520		460	850	860	790	7,3	16	32	CEE 16 A	470	113
ZWR	95 S		ø 520		230	850	860	230	3,7	–	–	–	–	29
TE	145 S	1320	ø 520		680	850	910	1020	11,0	16	48	CEE 16 A	470	142
TE	130 S	1320	ø 610		460	930	930	790	8,8	19	38	CEE 32 A	540	130
ZWR	130 S		ø 610		230	930	930	230	4,4	–	–	–	–	33
TE	200 S	1320	ø 610		680	930	990	1020	13,2	19	57	CEE 32 A	540	166
TE	165 S	1320	730	630	460	1050	930	790	10,0	22	44	CEE 32 A	Spécial	144
ZWR	165 S		730	630	230	1050	930	230	5,0	–	–	–	–	36
TE	250 S	1320	730	630	680	1050	980	1020	15,0	22	–	CEE 32 A	Spécial	180
TE	300 S	1320	840	640	680	1060	950	1020	15,0	22	–	CEE 32 A	Spécial	204

ZWR = Anneau de rehausse pour extension * monophasé Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE

Fours électriques verticaux de la série **TE-Q** et **BT** jusqu'à 1320 °C

Modèle		Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume		°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
TE	10 Q	1320	180	230	230	390	600	560	1,8	–	8	Schuko	200 x 150	30
TE	35 Q	1320	380	380	230	630	780	570	3,6	–	16	Schuko	330 x 330	81
TE	50 QN	1320	380	380	340	630	780	680	3,6	–	16	Schuko	330 x 330	100
TE	50 QS	1320	380	380	340	630	780	680	5,0	11	22	CEE 16 A	330 x 330	100
TE	70 QT	1250	410	410	420	730	870	760	3,6	–	16	Schuko	360 x 360	145
TE	70 QT-S	1320	410	410	420	730	870	760	6,0	13	26	CEE 16 A	360 x 360	150
TE	110 QT	1320	450	450	530	800	920	870	9,0	13	40	CEE 16 A	400 x 400	250
BT	300	1320	920	570	610	1360	970	1070	15,0	25	–	CEE 32 A	500 x 400	400
BT	500	1320	1150	650	690	1620	1050	1150	24,0	34	–	CEE 63 A	600 x 500	535

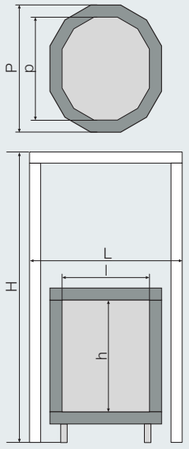
Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours à cloche de la série HE

Les fours à cloche ROHDE de la série HE sont le perfectionnement technique et logique des fours verticaux de la série TE-S. Le chargement depuis le haut ayant tôt ou tard ses limites, ROHDE propose avec ses fours à cloche une alternative pratique et efficace aux grands modèles de fours verticaux de la série TE-S.

Sur ces fours, le chargement ne se fait ni par le haut ni par l'avant : le four vient simplement se poser comme une cloche au-dessus des produits à cuire. De grandes pièces individuelles peuvent ainsi être positionnées librement sur la sole du four.

Cette construction permet en outre de charger la céramique sur la sole du four en ménageant grandement votre dos. Par ailleurs, le système ROHDE éprouvé et très flexible à segments annulaires démontables autorise presque tous les concepts : les pièces individuelles jusqu'à 1,5 m de diamètre, mais aussi des fours de hauteur intérieure configurable (presque) à volonté.



Treuil très maniable pour soulever la cloche aisément et en toute sécurité

L'utilisation d'un transpalette garantit un maximum d'accessibilité pour charger la sole du four

La sole sur rail en option permet le chargement sûr de grandes pièces

Le dispositif hydraulique en option assurant le déplacement de la cloche facilite encore davantage la manutention

Fours électriques à cloche de la série **HE** jusqu'à 1320 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
HE 200		610		680	1500	850	2210	13	19	–	CEE 32 A	540	235
HE 260		610		910	1500	850	2400	18	25	–	CEE 32 A	540	270
HE 250		640	730	680	1500	1250	2250	15	22	–	CEE 32 A	Spécial	270
HE 330		640	730	910	1500	1250	2480	20	30	–	CEE 32 A	Spécial	310
HE 300		640	840	680	1500	1080	1800	17	24	–	CEE 32 A	Spécial	300
HE 400		640	840	910	1500	1080	2440	22	32	–	CEE 32 A	Spécial	340

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours électriques verticaux ROHDE – **Vue d'ensemble**

Fonctions	Ecotop	TE-MCC+	TE-S	HE	TE-Q N/S	TE-QT	BT	
Température finale	1320°C*	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C	1320°C*	1320°C	
Chauffage de tous côtés	•	•	•	•	•	•	•	
Sole chauffante	-	-	•*	o	-	-	•	
Couvercle chauffant	-	o	-	-	-	-	-	
Relais électroniques à semi-conducteurs	•	•	•	o	o	o	o	
Résistances dans canaux	•	•	•	•	•	-	•	
Résistances sur tubes	-	-	-	-	-	•	-	
Construction pratique à pieds réversibles	•	•	•	-	-	-	-	
Manchon de sortie d'air	•	•	•	•	•	•	•	
Trou de regard	o	o	o	o	o	o	o	
Plaque de fixation du régulateur	•	•	•	-	-	-	-	
Tirette d'aération	•	•	•	•	-	-	-	
Se démonte en plusieurs parties pour le transport	•	•	•	•	-	-	o	
Modèles extensibles	-	•	•	-	-	-	-	
Garantie de 3 ans	•	•	•	•	•	•	•	
Conformité CE	•	•	•	•	•	•	•	

• Équipement de série o Option - Non disponible * Seulement sur certains modèles

LE COFFRE AUX TRÉSORS
DE VOTRE **SAVOIR-FAIRE.**

FOURS ÉLECTRIQUES FRONTAUX ROHDE

Fours électriques frontaux

Une multitude d’avantages dans les détails

Protection anticorrosion et faible température extérieure du four grâce à une ventilation intégrée dans double paroi

Commutateurs à semi-conducteurs silencieux et résistants, avec dissipateur de chaleur à l’extérieur

Bonne accessibilité au connecteur du régulateur et au fusible

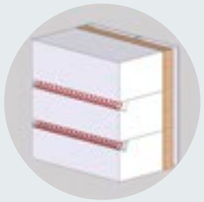
Nouvelle tirette d’évacuation d’air avec plus grande ouverture de sortie

Interrupteur de sécurité, monté de façon protégée

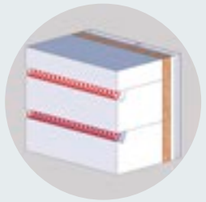
Fermeture de porte réglable et verrouillable

Tirette centrale d’aération, se manœuvre depuis l’avant, admission d’air améliorée

Composants électriques compacts et rabattables dans la paroi arrière du four



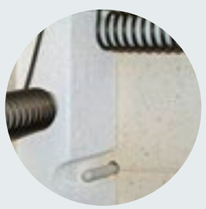
Structure de paroi à 2 couches de la série KE-B



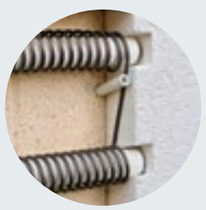
Structure de paroi à 3 couches des séries KE-N / ELS-N

Structure de paroi à 3 couches des séries KE-S / S+ / ELS-S

Structure de paroi à 3 couches de la série KE-SH



Thermocouple monté de façon protégée



Résistances montées sur tubes, séries KE-S / S+ / SH / ELS-S

Support de voûte en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

Porte aisément ajustable, se démonte facilement pour le transport

Fours frontaux de la série KE-B

Les modèles de la série KE-B constituent le perfectionnement des fours à succès de la gamme éprouvée KE-L.

La série KE-B est une gamme de fours frontaux à trois faces chauffantes et un volume de 35 à 210 litres. Vous pouvez y choisir entre les fours de table compacts KE 35 B et KE 65 B et les quatre fours sur pieds KE 105 B à KE 210 B.

Les fours frontaux de la série KE-B conviennent particulièrement bien pour les établissements publics, tels que les écoles et les maternelles ou les centres thérapeutiques. Pour les loisirs, la décoration et les techniques de moulage, ces fours électriques offrent la meilleure puissance possible et une multitude de possibilités. Les avantages du four frontal sont ainsi exploités au mieux, contribuant de cette façon à un bon rapport qualité-prix.

Les caractéristiques techniques uniques des fours frontaux ROHDE sont également manifestes dans la série KE-B. La ventilation intégrée dans la double paroi de l'ensemble du châssis en acier a un effet anticorrosion et contribue à l'obtention de faibles températures extérieures du four. La structure de voûte éprouvée « système ROHDE » équipe également la série KE-B.

La puissance est fournie par des résistances montées de façon protégée dans des canaux améliorés ménagés dans les deux parois latérales et au niveau de la sole. Le calcul bien étudié des résistances prévoit des réserves de puissance suffisantes et assure une répartition efficace et homogène de la chaleur dans toute la chambre de cuisson, au profit des meilleurs résultats.

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-B peuvent être équipés de divers accessoires tels que la tirette d'évacuation d'air, un bâti d'enfournement ou des capots d'évacuation d'air.

Caractéristiques particulières de la série KE-B :
- Chauffage 3 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées de façon protégée dans des canaux à conception remaniée
- Ventilation intégrée dans double paroi, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches améliorée des appareils de table KE 35 B et KE 65 B
- Structure d'isolation à 2 couches améliorée des appareils sur pieds à partir du modèle KE 105 B
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle
- Appareils de table avec châssis inférieur optionnel, appareils sur pieds avec châssis support stable et monté à poste fixe

KE 35 B

KE 210 B

Ventilation intégrée dans double paroi de tous côtés : faibles températures extérieures du four, effet anticorrosion

Support de voûte en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

Résistances montées de façon protégée dans des canaux à conception remaniée

Interrupteur de sécurité, monté de façon protégée

Foto Patricia Schichl

Fours électriques frontaux de la série **KE-B** jusqu'à 1280 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
KE 35 B	1280	340	340	340	580	680	700	3,6	16	16	Schuko	300 x 300	90
KE 65 B eco	1200	380	380	450	620	700	800	3,6	16	12	Schuko	330 x 350	110
KE 65 B	1280	380	380	450	620	700	800	5,5	12	24	CEE 16 A	330 x 350	110
KE 105 B	1280	450	410	570	760	860	1600	7,0	10	30	CEE 16 A	370 x 340	260
KE 130 B	1280	450	450	640	760	900	1600	8,0	12	36	CEE 16 A	400 x 420	330
KE 170 B	1280	450	530	720	760	980	1600	9,0	13	39	CEE 16 A	440 x 400	360
KE 210 B	1280	450	640	720	760	1100	1600	11,0	16	48	CEE 16 A	560 x 400	390

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours frontaux de la série KE-N

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-N regroupent six modèles de volume compris entre 100 et 480 litres. Dans cette gamme, les résistances sont montées sur cinq faces dans des canaux.

La série KE-N a été conçue pour les ateliers et les écoles. Les avantages de cette construction aux résistances montées dans des canaux sont multiples. Elle contribue à protéger au mieux les résistances lors du chargement du four, fournit une puissance constante et permet une répartition de chaleur homogène dans toute la chambre de cuisson, au profit des meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série KE-N :
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées dans des canaux
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

KE 200 N

Résistances montées de façon protégée dans des canaux

Porte aisément ajustable, se démonte facilement pour le transport

Fours électriques frontaux de la série **KE-N** jusqu'à 1300 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
KE 100 N	1300	410	480	530	750	1050	1700	6,6	10	30	CEE 16 A	400 x 370	323
KE 150 N	1300	460	480	680	800	1050	1780	9,0	13	39	CEE 16 A	440 x 400	375
KE 200 N	1300	460	640	680	800	1210	1780	11,0	16	48	CEE 16 A	600 x 400	415
KE 250 N	1300	530	640	760	870	1210	1800	13,7	22	60	CEE 32 A	600 x 500	471
KE 330 N	1300	590	720	790	920	1280	1800	16,5	25	-	CEE 32 A	550 x 340 (2)	531
KE 480 N	1300	640	770	980	980	1340	1830	22,0	32	-	CEE 32 A	600 x 360 (2)	641

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours frontaux de la série KE-S

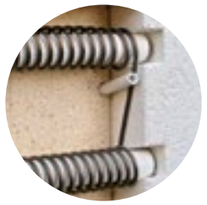
Les fours frontaux ROHDE de la série KE-S regroupent neuf modèles de volume compris entre 100 et 1000 litres. Dans cette série, les résistances sont montées sur des tubes. Les 5 faces chauffantes assurent une répartition optimale de la température dans chaque plage de puissance.

Les fours frontaux de la série KE-S ont été conçus pour une utilisation quotidienne à long terme dans les ateliers professionnels à des températures de cuisson jusqu'à 1320 °C, mais ils conviennent aussi pour les applications quotidiennes dans l'enseignement professionnel, au profit des meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série KE-S :
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées sur tubes
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

KE 200 S

Résistances montées sur tubes



Poignée de porte relookée avec tube en acier inoxydable assurant une bonne prise en mai

Fours électriques frontaux de la série **KE-S** jusqu'à 1320 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
KE 100 S	1320	410	470	540	750	1040	1700	8,0	12	36	CEE 16 A	400 x 370	324
KE 150 S	1320	460	470	690	800	1050	1780	10,5	16	48	CEE 16 A	420 x 400	363
KE 200 S	1320	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	60	CEE 32 A	560 x 400	416
KE 250 S	1320	540	630	760	870	1200	1810	16,5	25	–	CEE 32 A	600 x 480	470
KE 330 S	1320	590	720	800	930	1280	1800	22,0	32	–	CEE 32 A	600 x 500	529
KE 480 S	1320	640	770	1020	980	1340	1830	32,0	47	–	CEE 63 A	580 x 350 (2)	630
KE 600 S	1320	720	870	1020	1460	1430	2040	40,0	59	–	CEE 63 A	370 x 335 (4)	1020
KE 750 S	1320	720	1100	1030	1570	1690	2010	50,0	73	–	–	475 x 335 (4)	1122
KE 1000 S	1320	920	1070	1140	1660	1610	2040	70,0	100	–	–	480 x 435 (4)	1250

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours frontaux de la série KE-S+

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-S+ regroupent six modèles de volume compris entre 100 et 480 litres. Dans cette série, les résistances sont montées sur des tubes. Les 5 faces chauffantes assurent une répartition optimale de la température dans chaque plage de puissance.

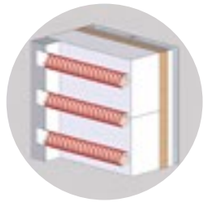
Les fours frontaux de la série KE-S+ ont été conçus pour une utilisation rude et de longue durée dans les ateliers professionnels. La structure d'isolation microporeuse à 3 couches de la chambre de cuisson permet une utilisation jusqu'à une température de cuisson maximale de 1350 °C pour obtenir les meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série KE-S+ :
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées sur tubes
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

KE 200 S+

Interrupteur de sécurité, monté de façon protégée

Structure de paroi à 3 couches de la série KE-S+



Fours électriques frontaux de la série **KE-S+** jusqu'à 1350 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
KE 100 S+	1350	410	470	540	750	1040	1700	8,0	12	36	CEE 16 A	400 x 370	340
KE 150 S+	1350	460	470	690	800	1050	1780	10,5	16	48	CEE 16 A	420 x 400	385
KE 200 S+	1350	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	60	CEE 32 A	560 x 400	434
KE 250 S+	1350	540	630	760	870	1200	1810	16,5	25	–	CEE 32 A	600 x 480	523
KE 330 S+	1350	590	720	800	930	1280	1800	22,0	32	–	CEE 32 A	600 x 500	554
KE 480 S+	1350	640	770	1020	980	1340	1830	32,0	47	–	CEE 63 A	580 x 350 (2)	693

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours frontaux de la série KE-SH

Les fours frontaux ROHDE de la série KE-SH regroupent six modèles de volume compris entre 100 et 480 litres. Dans cette série, les résistances sont montées sur des tubes. Les 5 faces chauffantes assurent une répartition optimale de la température dans chaque plage de puissance.

Les fours frontaux de la série KE-SH ont été conçus pour une utilisation rude et de longue durée dans les ateliers professionnels. Les résistances extrêmement durables et la structure d'isolation spéciale à 3 couches permettent une température de cuisson maximale de 1400 °C pour obtenir les meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série KE-SH :
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées sur tubes
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

KE 200 SH

Tirette centrale d'aération, se manœuvre depuis l'avant, pour une meilleure admission d'air

Structure de paroi à 3 couches de la série KE-SH

Fours électriques frontaux de la série **KE-SH** jusqu'à 1400 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
KE 100 SH	1400	410	480	530	810	1120	1700	10,5	16	48	CEE 16 A	400 x 370	403
KE 150 SH	1400	460	475	680	860	1130	1790	15,0	22	–	CEE 32 A	420 x 400	492
KE 200 SH	1400	460	640	680	860	1280	1790	18,0	26	–	CEE 32 A	560 x 400	558
KE 250 SH	1400	520	630	770	1020	1270	1840	24,0	34	–	CEE 63 A	560 x 480	625
KE 330 SH	1400	580	710	800	1080	1350	1840	32,0	47	–	CEE 63 A	600 x 500	690
KE 480 SH	1400	630	770	995	1130	1410	1860	40,0	59	–	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Ergo Load System (ELS) ROHDE

Le système Ergo Load System (ELS) mis au point par ROHDE est un concept de four novateur et unique rendant les chargements quotidiens nettement plus simples et plus sûrs en ménageant de surcroît le dos de l'opérateur. Ce nouveau concept breveté par ROHDE a été perfectionné et se retrouve désormais dans les deux séries ELS-N et ELS-S.

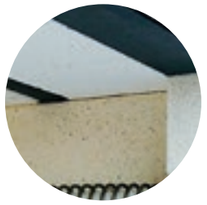
Un mécanisme coulissant sans effort permet de faire sortir entièrement la sole du four. La porte pouvant pivoter à 180°, la sole du four sort facilement et peut ensuite être chargée de trois côtés. Le chargement de ce four frontal est par conséquent bien plus sûr, plus rapide et plus efficace. Vous pouvez y atteindre une densité d'enfournement jusqu'à 20 % supérieure, économisez du temps et de l'énergie et réduisez ainsi les coûts du processus de cuisson.

Même les composants lourds ou peu maniables, tels que les plaques d'enfournement, se positionnent aisément et en toute ergonomie sur les modèles de la série ELS. Le système Ergo Load System perfectionné de ROHDE fait de chaque enfournement un jeu d'enfant, rehaussant ainsi votre processus de travail à un niveau entièrement nouveau.

Ménage le dos
Des rails robustes et des galets sur roulements à billes permettent une extraction aisée et en douceur de la sole-tiroir. Vous pouvez ainsi la charger facilement de trois côtés. Une solution commode, ergonomique et sûre.

Haut niveau de qualité
La construction en acier est entièrement ventilée dans une double paroi en tôle d'acier inoxydable, ce qui pourvoit à une faible température extérieure du four et à une protection anticorrosion. La structure de l'isolation est à 3 couches. Les seules briques d'isolation utilisées dans la chambre de cuisson sont de grande qualité et résistent à la réduction. L'étanchéité de la sole du four est optimale grâce au cordon isolant à étanchéité conique empêchant la pénétration de courants d'air par le bas.

Sécurité assurée
L'interrupteur de sécurité de la porte et la sécurité anti-surchauffe satisfont aux exigences élevées des normes de sécurité ROHDE et garantissent le parfait fonctionnement du four. Ce n'est pas un hasard si ROHDE accorde 3 ans de garantie sur tous ses fours pour le travail de la céramique et du verre !

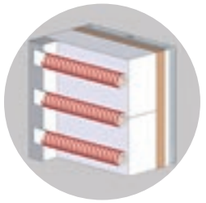


Le support de voûte en RSiC « Système ROHDE » prévient les fissures et les chutes de particules du couvercle

Protection anticorrosion et faible température extérieure du four grâce à une ventilation intégrée dans la double paroi réalisée en acier inoxydable

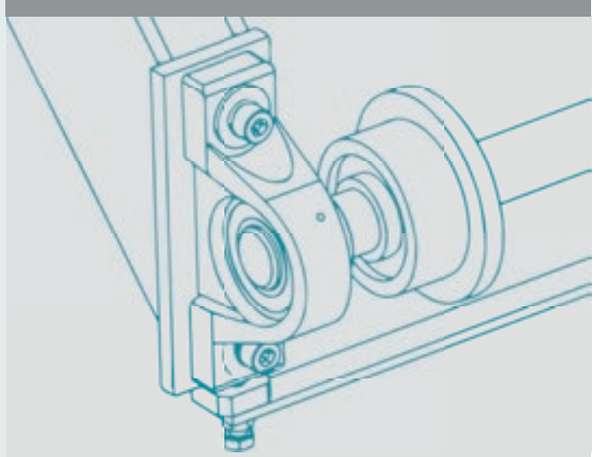
Répartition de chaleur homogène et efficace grâce à des résistances durables offrant des réserves de puissance suffisantes

Système Ergo Load System ELS ergonomique à tiroir breveté, disponible en option avec une sole-tiroir électrique



Efficace et économe en énergie : répartition homogène de la température à l'intérieur et faible température extérieure grâce à une isolation de grande qualité

Ergo Load System ELS ROHDE.



En option : **sole-tiroir électrique** à ouverture/fermeture automatique en douceur.

Fours frontaux Ergo Load System de la série ELS-N

Les fours frontaux ROHDE à système Ergo Load System de la série ELS-N regroupent deux modèles de 150 et 200 litres de volume. Dans cette gamme, les résistances sont montées dans des canaux à conception remaniée. La nouvelle géométrie des canaux, plus robuste, assure une protection optimale des résistances lors du chargement du four. Elle garantit de plus une puissance utile constante assurant une répartition homogène de la chaleur dans toute la chambre de cuisson, au profit des meilleurs résultats.

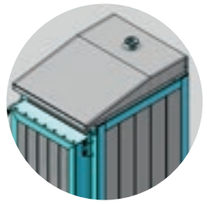
La série ELS-N a été conçue pour les ateliers et les écoles. Le branchement électrique de 16 A a été conçu de manière à ce que le four puisse être branché dans une prise pour courant fort standard (CEE 16 A). La structure d'isolation de grande qualité à 3 couches permet une utilisation jusqu'à une température de cuisson maximale de 1300 °C.

Caractéristiques particulières de la série ELS-N :
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances parfaitement protégées dans des canaux à conception remaniée
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

ELS 200 N

Résistances montées de façon protégée dans des canaux

Accessoire en option : capot d'évacuation d'air



Fours électriques frontaux de la série **ELS-N** jusqu'à 1300 °C

Modèle Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm l	p	h	Dimensions ext. mm L	P	H	Puissance kW	Ampérage A	A mp*	Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
ELS 150 N	1300	460	460	680	800	1080	1730	9,0	13	39	CEE 16 A	420 x 400	450
ELS 200 N	1300	460	620	680	800	1240	1730	11,0	16	48	CEE 16 A	560 x 400	510

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours frontaux Ergo Load System de la série ELS-S

Les fours frontaux ROHDE avec Ergo Load System de la série ELS-S regroupent six modèles au volume compris entre 150 et 1000 litres. Dans cette gamme, les résistances sont montées sur des tubes. Les 5 faces chauffantes assurent une répartition optimale de la température dans chaque plage de puissance.

Les fours frontaux de la série ELS-S ont été conçus pour une utilisation quotidienne à long terme dans les ateliers professionnels à des températures de cuisson jusqu'à 1320 °C. Mais ils satisfont aussi aux exigences élevées des applications quotidiennes, p. ex. dans l'enseignement professionnel.

Caractéristiques particulières de la série ELS-S :
- Chauffage 5 faces pour une répartition homogène de la chaleur
- Résistances montées sur tubes
- Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, assurant au four de faibles températures extérieures et une protection anticorrosion
- Structure d'isolation à 3 couches
- Structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévenant les fissures et les chutes de particules du couvercle

ELS 200 S

Résistances montées sur tubes

Chargement aisé de trois côtés quand la sole-tiroir est sortie

Fours électriques frontaux de la série **ELS-S** jusqu'à 1320 °C

Modèle Volume	Tmax °C	Dimensions int. mm l	p	h	Dimensions ext. mm L	P	H	Puissance kW	Ampérage A	A mp*	Prise	Plaques l x p mm	Poids kg
ELS 150 S	1320	460	460	680	800	1080	1730	10,5	16	48	CEE 16 A	420 x 400	460
ELS 200 S	1320	460	620	680	800	1250	1670	13,2	20	60	CEE 32 A	560 x 400	550
ELS 330 S	1320	590	720	800	930	1310	1840	22,0	32	–	CEE 32 A	600 x 500	690
ELS 480 S	1320	640	770	995	1060	1420	1970	32,0	47	–	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800
ELS 750 S	1320	720	1100	1030	1510	1730	1970	50,0	73	–	–	480 x 330 (4)	1350
ELS 1000 S	1320	920	1060	1145	1670	1730	2100	70,0	100	–	–	470 x 435 (4)	1500

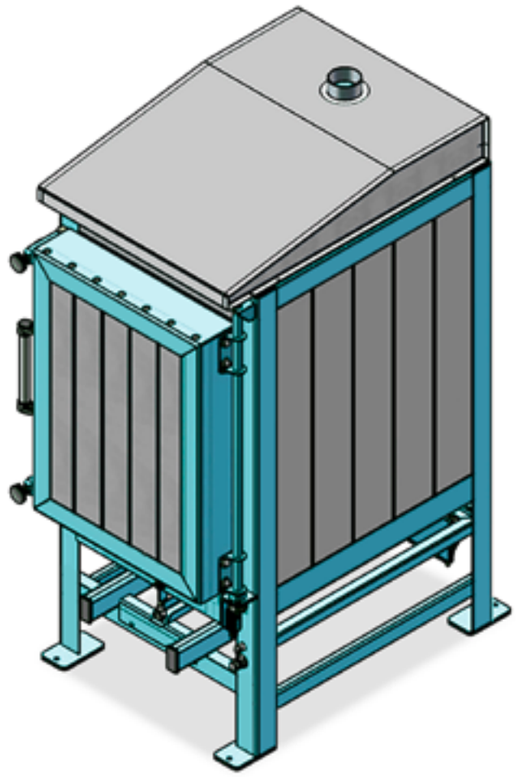
Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Capots d’évacuation d’air ROHDE pour les fours électriques frontaux KE et ELS

Les robustes capots d’évacuation d’air en acier inoxydable recouvrent l’ensemble de la voûte du four frontal, recueillant ainsi l’air directement évacué. Via la double paroi de ventilation latérale ROHDE, la chaleur rayonnante est de plus dirigée vers la voûte où elle est recueillie par le capot d’évacuation d’air puis évacuée via le raccord de tube.

Au niveau d’un manchon de raccordement standardisé, le capot d’évacuation d’air peut être raccordé aux conduits d’évacuation d’air du bâtiment par une entreprise spécialisée en ventilation ou en construction de cheminées.

La parfaite harmonisation avec les caractéristiques de construction des fours frontaux ROHDE permet un guidage optimal de l’air évacué, p.ex. pour la cuisson de produits en terre-papier.



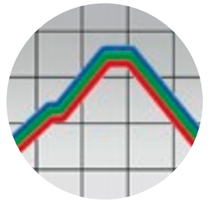
Accessoires optionnels pour fours électriques frontaux

Tirette d’évacuation d’air avec servomoteur

Tirette d’aération avec servomoteur

Puissant système de refroidissement

Charnières de porte à gauche



Régulation multizones pour un maximum de reproductibilité et une bonne répartition de température

Regard de porte pour observer les montres

Rack de séchage et entreposage

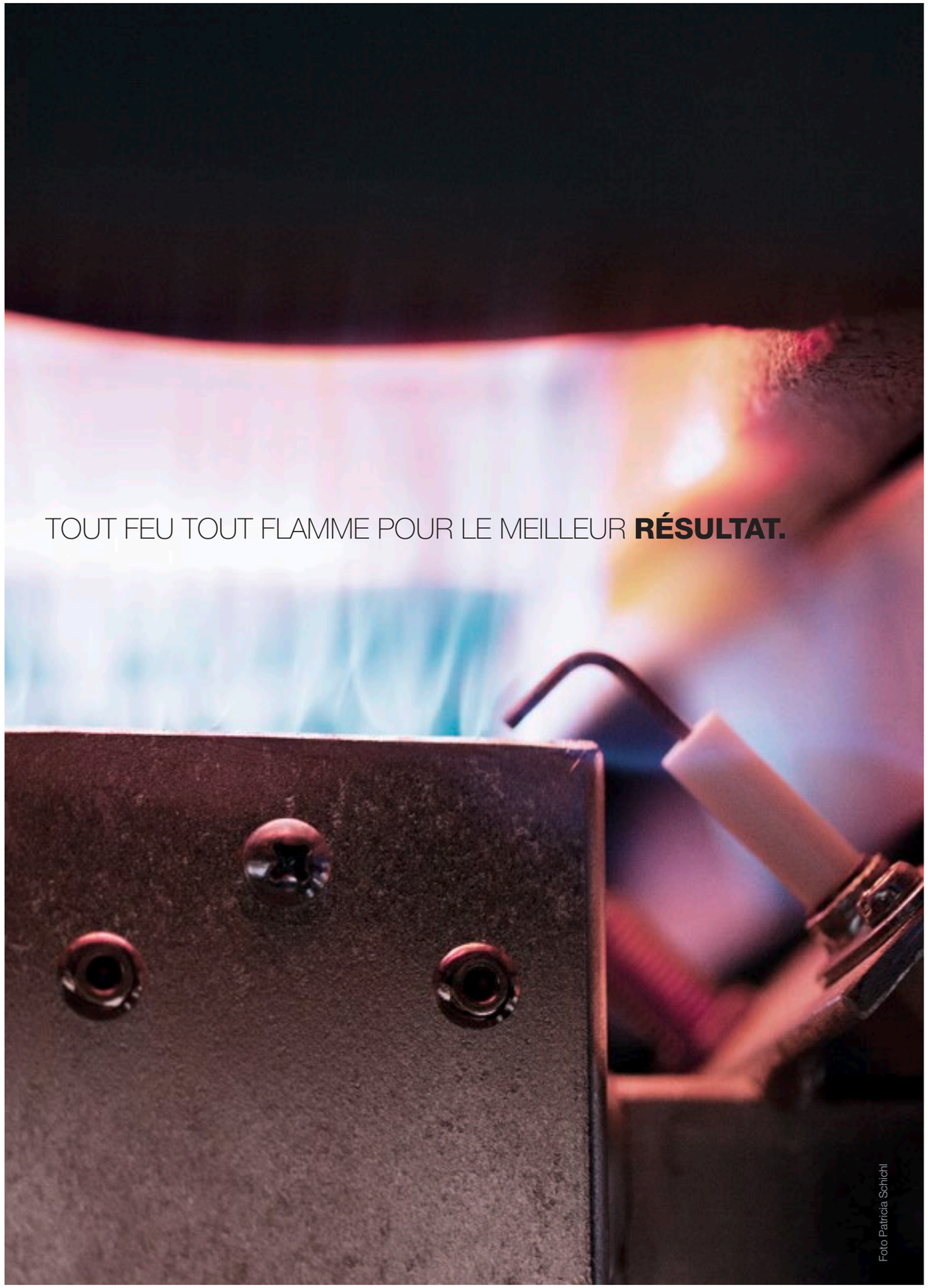
Bâti d’enfournement pour chariot élévateur

Fours électriques frontaux ROHDE – **Vue d’ensemble**

Fonctions	**KE-B**	**KE-N**	**KE-S/S+/SH**	**ELS-N/S**	
Protection anticorrosion et température extérieure basse grâce à une ventilation intégrée	•		•	•	•
Ventilation intégrée dans double paroi en tôle d’acier inoxydable sur les faces latérales et la porte	-		•	•	•
Tôle de voûte : tôle perforée évitant l’accumulation de chaleur et d’humidité	•		•	•	•
Cinq faces chauffantes pour une répartition optimale de la chaleur	-		•	•	•
Résistance Kanthal A1 à montage antiglisse	•		•	•	•
Chauffage de sole recouvert et protégé par une plaque en SiC	o		•	•	•
Support de voûte en RSiC, système « ROHDE » DGM	•		•	•	•
Montage protégé du thermocouple	•		•	•	•
Linteau de porte en acier inoxydable	•		•	•	•
Porte à grande ouverture (env. 180°) aisée, joint de porte souple	•		•	•	•
Manchon central d’évacuation d’air, ø 80 mm, pour raccord de tuyau	o		•	•	•
Sortie centrale d’évacuation d’air, commandée par tirette sur l’avant du four	o		•	•	•
Grande poignée de porte maniable	•		•	•	•
Fermeture de porte réglable et verrouillable	o		•	•	•
Tirette d’aération pour commander l’air de refroidissement, se manœuvre depuis l’avant	•		•	•	•
Pieds démontables par paires et à montage aisé	-		•	•	-
Contacteur de fonctionnement et de sécurité suivant norme VDE, équipé en série	•		•	•	•
Commande automatique de four	•		•	•	•
Commutateurs à semi-conducteurs silencieux à faible usure	•		•	•	•
Plaque de fixation du régulateur pivotante	•		•	•	•
Charnières de porte à gauche (commande à droite)	o		o	o	o
Température finale de 1350 °C ou 1400 °C	-		-	o	-
Regard dans la porte pour contrôler la cuisson	o		o	o	o
Commande des clapets de ventilation et d’évacuation d’air	-		o	o	o
Système de refroidissement par ventilateur	o		-	o	o
Flexible d’évacuation d’air	o		o	o	o
Capot d’évacuation d’air	o		o	o	o
Rack de séchage et entreposage	o		o	o	o
Bâti d’enfournement pour chariot élévateur	-		o	o	-
Label de contrôle qualité	•		•	•	•
Label CE	•		•	•	•
Sans entretien, garantie de 3 ans (à l’exclusion des pièces d’usure)	•		•	•	•

• Équipement de série o Option - Non disponible

* non disponible pour KE 35 / 65 B ** Option disponible uniquement avec le régulateur *** Option non disponible pour KE / ELS 200 / 330 S



FOURS ROHDE À **GAZ ET RAKU**

Fours à gaz verticaux de la série TG

Les fours à gaz verticaux ROHDE de la série TG se caractérisent par une technique de très haut niveau et une extrême rentabilité. La technologie des fours à gaz ROHDE pourvoit à un maniement sûr et aisé, permet une régulation individualisée et consomme très peu d'énergie pour obtenir les meilleurs résultats.

Le guidage des flammes par courant descendant (« downdraft ») permet une répartition homogène de la chaleur. Les brûleurs à pression moyenne performants et extrêmement silencieux spécialement développés pour les fours à gaz verticaux ROHDE, assurent une montée en température optimale, même dans une plage de température élevée, et permettent une commande d'atmosphère stable pendant le processus de cuisson.

La réduction se règle manuellement par le biais d'une trappe de cheminée. Tous les modèles de la série KG sont pourvus de regards permettant de contrôler la cuisson au moyen de montres fusibles. Selon la norme DVGW (Association technique et scientifique allemande du gaz et de l'eau), les robinets de gaz à équipement technique de sécurité sont entièrement préassemblés en vue d'un raccord fixe ou sur bouteille; un thermocouple à indicateur de température est compris dans la fourniture.

Si vous souhaitez faire fonctionner votre four vertical de la série TG avec du gaz naturel, vous pouvez choisir l'option brûleur Servo Jet ROHDE à gaz naturel.

Caractéristiques particulières de la série TG :
· Guidage des flammes par courant descendant (« downdraft »)
· Système de segments annulaires démontables pour le transport et les déplacements
· Ouverture du couvercle assistée par des vérins à gaz
· Systèmes de brûleurs pour le propane, le butane et le gaz naturel

TG 80

Fours à gaz verticaux de la série **TG** jusqu'à 1320 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Brûleurs	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	Nombre	l x p mm	kg
TG 80	1320	520	500	450	870	800	760	20	1	420	120
TG 170	1320	650	640	530	1020	930	830	40	2	550	150
TG 220	1320	650	640	690	1020	930	990	40	2	550	180
TG 270	1320	770	640	690	1130	930	990	40	2	Spécial	200

Fours à gaz frontaux de la série KG

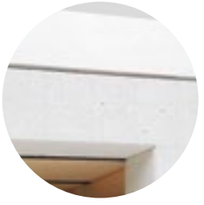
La série de fours à gaz frontaux de la série KG comporte plusieurs modèles de volume compris entre 250 et 1000 litres. Ces modèles sont conçus pour une utilisation en atelier. S'appuyant sur la conception des fours électriques frontaux, la construction en acier des fours à gaz frontaux est entièrement ventilée dans une double paroi en tôle d'acier inoxydable de haute qualité. La structure de voûte avec support en RSiC « Système ROHDE » prévient les fissures et les chutes de particules du couvercle.

Le guidage des flammes par courant descendant (« downdraft ») permet également dans la série KG une répartition homogène de la chaleur. Les brûleurs à pression moyenne performants et extrêmement silencieux spécialement développés pour les fours à gaz frontaux ROHDE, assurent une montée en température optimale, même dans une plage de température élevée. Selon la norme DVGW (Association technique et scientifique allemande du gaz et de l'eau), les robinets de gaz à équipement technique de sécurité sont entièrement préassemblés en vue d'un raccord fixe ou sur bouteille; un thermocouple à indicateur de température est compris dans la fourniture.

Si vous souhaitez faire fonctionner votre four frontal de la série KG avec du gaz naturel, vous pouvez choisir l'option brûleur Servo Jet ROHDE à gaz naturel.

Caractéristiques particulières de la série KG :
· Guidage des flammes par courant descendant (« downdraft »)
· Ventilation intégrée dans double paroi en acier inoxydable, pourvoyant à de basses températures extérieures du four et à une protection anticorrosion
· Hotte aspirante en acier inoxydable
· Déflecteurs de flamme protégeant le corps du four au niveau des brûleurs
· Réglage de la tirette d'évacuation d'air à l'aide d'une graduation

KG 500 A



Fours à gaz frontaux de la série **KG** jusqu'à 1320 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Brûleurs	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	Nombre	l x p mm	kg
KG 250 A	1320	540	670	760	1190	1035	1880*	40	2	600 x 500	590
KG 340 A	1320	700	760	760	1510	1240	1880*	80	4	550 x 340 (2)	800
KG 500 A	1320	610	870	980	1420	1360	2210*	80	4	560 x 380 (2)	900
KG 750 A	1320	830	890	1140	1640	1390	2360*	80	4	400 x 400 (4)	1020
KG 1000 A	1320	830	1050	1210	1640	1550	2440*	120	6	480 x 400 (4)	1250

* Avec capot d›évacuation d›air amovible en acier inoxydable

Fours Raku verticaux de la série TR

Les fours verticaux ROHDE de la série TR pour les applications Raku sont synonymes de maniement aisé, longue durée de vie et flexibilité. Ces fours verticaux de la série TR se transportent facilement et s'utilisent sans aucune difficulté. Leur standard technique élevé (enveloppe en acier inoxydable V2A et structure solide en brique réfractaire légère) garantit leur robustesse et leur utilisation longue durée.

Les fours verticaux ROHDE de la série TR allient des temps de chauffe exceptionnellement courts à une très faible consommation d'énergie. Ils doivent ces caractéristiques à un brûleur haute-performance de 30 kW extrêmement silencieux et doté d'une bonne faculté de régulation. Ce brûleur conçu par ROHDE a été mis au point spécialement pour cette série. Tous les modèles de la série TR sont démontables en segments annulaires pour le transport. Profitez aussi de l'extensibilité du modèle TR 80 Vario en insérant un anneau de rehausse pour un surcroît de flexibilité.

Caractéristiques particulières de la série TR :
· Ouverture facile du couvercle grâce à des vérins à gaz (sauf TR 80 Vario)
· Revêtement intérieur en brique réfractaire légère résistant à la réduction
· Châssis de four robuste pourvu de poignées pour un transport aisé
· Brûleur Raku ROHDE pour le propane et le butane, puissant et silencieux
· Trou de regard pour contrôler la cuisson

Kit d'accessoires Raku complet :
· Brûleur atmosphérique Raku 30 kW pour le propane
· Raccord de flexible avec régulateur de pression et manomètre pour raccordement sur bouteille
· Indicateur de température numérique (à piles) jusqu'à 1150 °C
· Thermocouple NiCr/Ni NL 130 à 1150 °C

Options disponibles :
· Roulettes de transport stables et robustes

TR 80

Fours Raku verticaux de la série **TR** jusqu'à 1150 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Brûleurs	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	Nombre	l x p mm	kg
TR 44	1150	400	400	350	620	650	790	30	1	350	60
TR 80	1150	460	460	610	620	620	840	30	1	350	80
TR 80 vario	1150	460	460	610	620	620	840	30	1	350	80
ZWR 80	–	460	460	230	620	620	230	–	–	–	24
TR 170	1150	610	610	580	620	850	920	30	1	540	120

ZWR = Anneau de rehausse pour extension

Fours Raku frontaux de la série KR

La conception de cette série associe une technique Raku de très haut niveau aux avantages d'un four frontal. L'enveloppe en acier inoxydable V2A et la structure des parois latérales en brique réfractaire légère garantissent une extrême robustesse et une longue durée de vie. La mise en œuvre d'un matériau exempt de fibres céramiques dans la porte et la paroi arrière du four permet de réduire le poids. Grâce à une construction très pratique à verrouillage maniable, la porte du four s'ouvre largement et aisément, même avec des gants Raku usuels.

Caractéristiques particulières de la série KR :
· Revêtement intérieur en brique réfractaire légère résistant à la réduction
· Porte et paroi arrière du four à construction par module en fibres
· Châssis de four robuste pour un transport aisé
· Brûleur Raku ROHDE pour le propane et le butane, puissant et silencieux

Kit d'accessoires Raku complet :
· Brûleur atmosphérique Raku 30 kW pour le propane
· Raccord de flexible avec régulateur de pression et manomètre pour raccordement sur bouteille
· Indicateur de température numérique (à piles) jusqu'à 1150 °C
· Thermocouple NiCr/Ni NL 130 à 1150 °C

Options disponibles :
· Rack de séchage pratique
· Roulettes de transport stables et robustes

KR 70

Fours Raku verticaux de la série **KR** jusqu'à 1150 °C

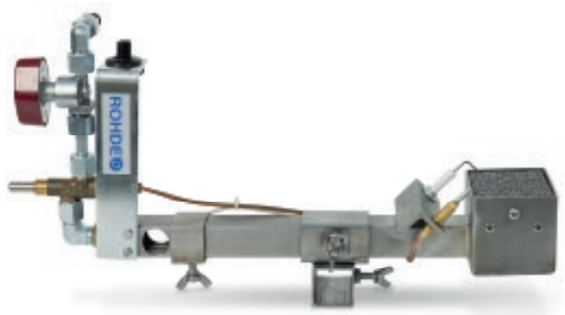
Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Brûleurs	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	Nombre	l x p mm	kg
KR 70	1150	400	450	430	630	630	870	30	1	370 x 340	80
KR 150	1150	610	570	510	840	760	960	30	1	550 x 500	125

Brûleur GPL ROHDE 20 kW
pour les fours à céramique jusqu'à 1400 °C

Ce brûleur ROHDE est un brûleur propane ou butane puissant et à réglage précis doté d'une flamme orientée verticalement.

Le réglage de puissance s'effectue par le biais du régulateur de pression au raccord de flexible ROHDE, celui-ci pouvant être couplé au système de brûleur par un raccord rapide. La plage de régulation bien choisie du régulateur de pression ROHDE et le manomètre bien lisible assurent une très bonne reproductibilité des processus de cuisson et pourvoient à une faible consommation d'énergie.
La géométrie optimisée de la plaque de flamme assure un niveau de bruit faible, permettant ainsi une mise en œuvre optimale en atelier.

Caractéristiques techniques :
· Puissance nominale : 20 kW
· Rapport de régulation 1 : 15
· Plage de pression : pression moyenne de 0,1 à 1,5 bars
· Convient pour le butane et le propane (GPL)
· Équipé en série d'un dispositif allume-gaz piézo-électrique
· Surveillance permanente de la flamme par un capteur thermique
· Vanne d'air primaire à réglage précis sur le tuyau du brûleur



Brûleur Servo Jet ROHDE à gaz naturel 20 kW
pour les fours à céramique jusqu'à 1400 °C

Le brûleur « Servo Jet » mis au point par ROHDE permet une utilisation de gaz naturel à basse pression jusqu'à 25 mbar. Pour cela, le brûleur en service doit être suffisamment alimenté en air comprimé qui est ensuite mélangé au gaz naturel dans le tuyau du brûleur. Le brûleur « Servo Jet » est un puissant brûleur à gaz naturel à flamme verticale et à réglage très précis par le biais de la pression de gaz ou d'air. Les principaux éléments de commande, tels que l'allume-gaz, la vanne de sécurité et de régulation, la vanne d'air primaire et le robinet d'arrêt sont bien accessibles et disposés clairement de manière à permettre un maniement sûr.

Le réglage de puissance s'effectue au moyen du détendeur d'air et du régulateur de débit de gaz. Les manomètres bien lisibles permettent une très bonne reproductibilité des cycles de cuisson, la géométrie améliorée de la plaque de flamme assurant un niveau de bruit et une consommation d'énergie peu élevés.

Caractéristiques techniques :
· Puissance nominale : 20 kW
· Rapport de régulation 1 : 10
· Plage de pression : basse pression jusqu'à 25 mbar
· Équipé en série d'un dispositif allume-gaz piézo-électrique
· Surveillance permanente de la flamme par un capteur thermique

Brûleur RAKU ROHDE 30 kW
pour les applications Raku jusqu'à 1150 °C

Le brûleur à moyenne pression ROHDE pour les applications RAKU se caractérise par sa puissance et son faible niveau sonore. La brièveté des temps de chauffe et le maniement sûr de la technique à gaz permettent un pilotage efficace de la cuisson moyennant une très faible consommation de gaz.

Le brûleur RAKU convient pour le propane et le butane; son réglage précis par le biais de la pression de gaz permet de le commander de façon optimale. Les principaux éléments de commande, tels que l'allume-gaz, la vanne de sécurité et de régulation, la vanne d'air primaire et le robinet d'arrêt sont bien accessibles et disposés clairement de manière à permettre un maniement sûr.

Le réglage de puissance s'effectue au niveau du raccord de flexible ROHDE, celui-ci pouvant être couplé aux systèmes de brûleurs par un raccord rapide. La plage de régulation étendue du régulateur de pression ROHDE et le manomètre bien lisible assurent une très bonne reproductibilité des cycles de cuisson.

Caractéristiques techniques :
· Puissance nominale : 30 kW
· Rapport de régulation 1 : 15
· Plage de pression : pression moyenne de 0,1 à 1,5 bars
· Convient pour le butane et le propane (GPL)
· Surveillance permanente de la flamme par un capteur thermique
· Vanne d'air primaire à réglage précis sur le tuyau du brûleur

Accessoires en option pour les fours céramiques à gaz et Raku

Appareil numérique de mesure d'oxygène TM 100

Indicateur de température numérique (à piles)

Détecteur et alarme CO

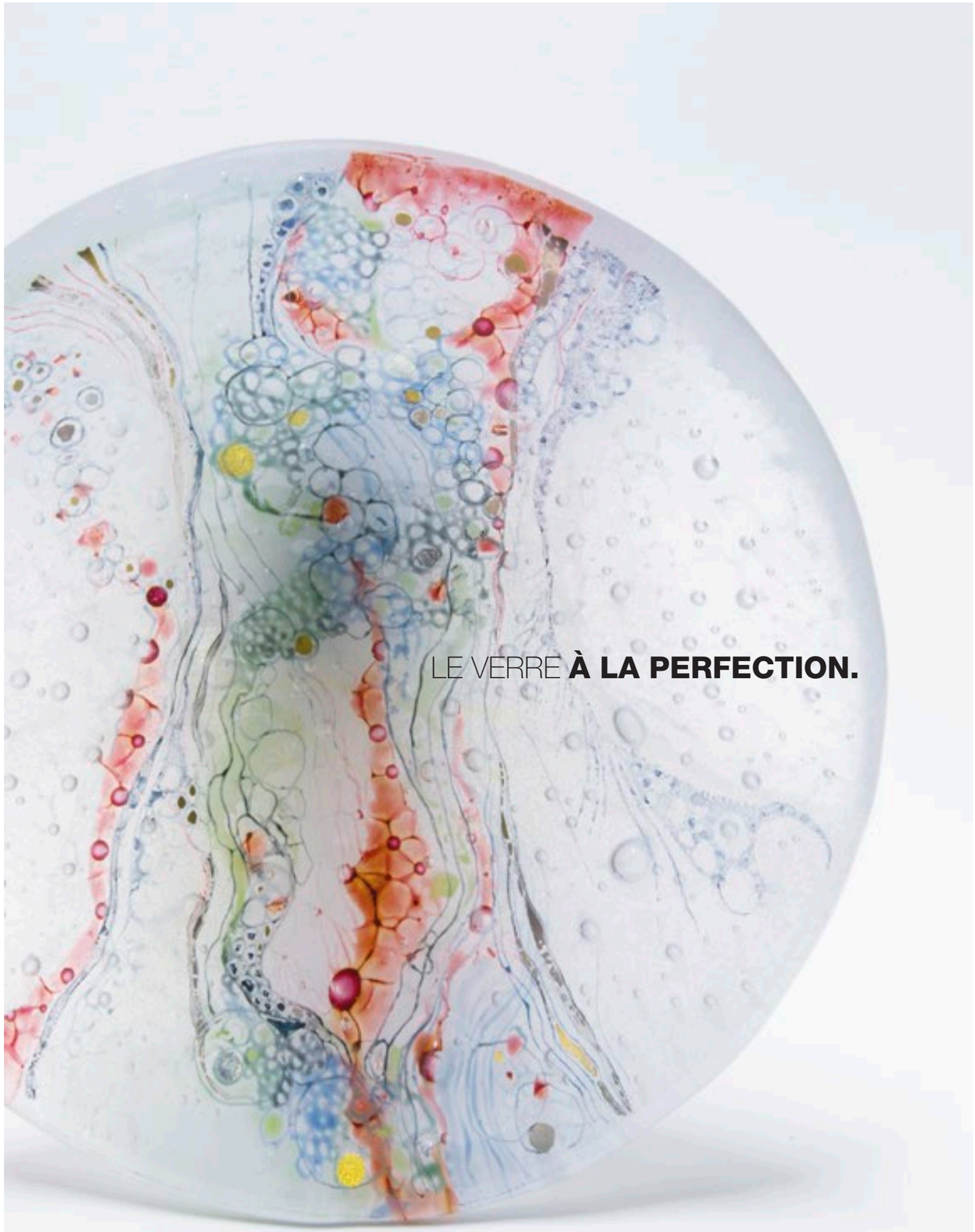
Thermocouple NiCr/Ni NL 130 à 1150 °C

Roulettes de transport stables et robustes

Hotte aspirante en acier inoxydable

Rack de séchage pratique à poser sur le four (série KR)

Kit Raku complet (brûleur Raku, régulateur de pression, manomètre, indicateur de température, thermocouple)



LE VERRE **À LA PERFECTION.**

Objet de verre de Susanne Sorg

FOURS ÉLECTRIQUES POUR LE TRAVAIL DU VERRE ROHDE

Fours verticaux de la série TE-MCC+ avec couvercle chauffant

Le concept de ces fours verticaux à couvercle chauffant est basé sur la construction des fours verticaux ROHDE éprouvés de la série TE-MCC+. Ces fours présentent une grande souplesse d'utilisation. Après leur extension avec un couvercle chauffant, ils conviennent aussi bien pour les applications céramiques que pour celles du traitement du verre, telles que la pâte de verre, le moulage du verre, le préchauffage ou la fusion.

Les résistances du couvercle chauffant étant fixées de façon optimale sur des tubes porteurs de grande qualité, la chaleur émise rayonne librement.
La fixation à ce jour unique en son genre des résistances dans le couvercle d'un four vertical ROHDE permet de prévenir la chute superflue de particules d'isolation du couvercle, permettant ainsi d'utiliser sans restriction la première couche de plaques d'enfournement.

Le chauffage de couvercle du TE-MCC+ DH peut être activé ou désactivé en fonction des besoins. Une régulation automatique 2 zones est réalisable en option avec la régulation TC 504 ou TC 507. Les fours verticaux ROHDE à couvercle chauffant peuvent être agrandis par l'ajout d'un anneau de rehausse. À vous de décider ensuite si vous voulez faire fonctionner le couvercle chauffant ou l'anneau de rehausse.

Utilisez un four vertical ROHDE de la série TE-MCC+ DH pour vos applications et découvrez les nombreuses possibilités de traitement thermique du verre.

TE 75-MCC+ DH

Couvercle chauffant sur tubes

Construction pratique à pieds réversibles

Fours électriques verticaux de la série **TE MCC+ DH** jusqu'à 1320 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Plaques	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		l x p mm	kg
TE 75 MCC+ DH	1320	ø 470		460	770	820	820	9,0	13	39	CEE 16 A	ø 410	82
TE 100 MCC+ DH	1320	ø 520		460	810	860	820	10,5	15	45	CEE 16 A	ø 470	89
TE 130 MCC+ DH	1320	ø 590		460	870	940	820	8,8	16	48	CEE 16 A	ø 540	106
TE 200 MCC+ DH	1320	ø 740		460	1000	1050	820	12,5	20	60	CEE 32 A	Spécial	130

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours de fusion Fusing 40 et Fusing 230

Le concept de ces fours de fusion ROHDE est basé sur la technologie éprouvée depuis 35 ans et constamment perfectionnée des fours verticaux ROHDE. Les modèles Fusing 230 et Fusing 40 sont conçus en tant que modèles de table et s'intègrent ainsi aisément dans l'environnement individuel de l'atelier. Le régulateur de four intégré dans le concept autorise une flexibilité maximale, les 15 mémoires de programme et les 15 segments de cette commande répondant à pratiquement toutes les exigences en fusion et garantissant les meilleurs résultats.

Caractéristiques particulières de la série Fusing :
- Structure d'isolation en brique réfractaire légère sans fibres céramiques
- Radiateurs à infrarouges de grande qualité
- Températures extérieures faibles à une température maximale de 950 °C
- Régulation de puissance par commutateurs à semi-conducteurs silencieux et résistants, avec dissipateur thermique à l'extérieur
- Facilité d'ouverture du couvercle grâce à des vérins à gaz
- Commande de four conviviale intégrée sous forme compacte dans le corps du four

Régulateur TC 2088e

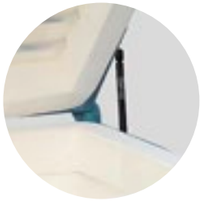
- Mémoire de programme pour 15 programmes
- Chaque programme dispose de 15 segments
- Afficheur bien lisible et à présentation claire
- Autres sorties de commutation en option, par exemple pour émetteur de signal, etc.
- Utilisation intuitive, design moderne
- Interface USB en option pour WinConfig et WinControl

Régulateur TC 2088e

Ouverture du couvercle assistée par des vérins à gaz

Fusing 230

Fusing 40



Fours électriques pour le travail du verre de la série **Fusing** jusqu'à 950 °C

Modèle	Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Volume	Poids
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		litres	kg
Fusing 40 L	950	500	400	210	850	650	510	2,9	13	13	Schuko	42,0	70
Fusing 40	950	500	400	210	850	650	510	3,6	16	16	Schuko	42,0	70
Fusing 230 N	950	1020	660	320	1350	1100	630	7,0	11	33	CEE 16 A	218,4	170
Fusing 230	950	1020	660	320	1350	1100	630	11,0	16	48	CEE 16 A	218,4	170

Voltages spéciaux disponibles sur demande pour tous les réseaux de l'UE * monophasé

Fours de fusion de la série FE

Les fours de fusion ROHDE de la série FE garantissent une technologie de four du plus haut niveau. Leurs principes de conception et des matériaux de grande qualité permettent un traitement du verre sûr et efficace. Le châssis en acier des modèles de la série FE présente une construction résistant au gauchissement et leurs composants régulièrement en contact avec la chaleur sont exécutés en acier inoxydable.

Mettez à profit la flexibilité de la série FE pour organiser votre atelier (roulettes directrices stables et robustes sous le châssis du four; roulettes directrices sous le châssis inférieur sur les modèles FE 75/100). Sur les modèles FE 75 à 1000, l'ouverture des couvercles est assistée par des vérins à gaz, permettant ainsi une ouverture sûre et aisée. Sur tous les fours de fusion ROHDE de la série FE, vous pouvez choisir l'option d'ouverture électrique du couvercle.

La structure d'isolation de ces fours de fusion ROHDE se compose d'un plan de travail solide en briques d'isolation associé à un couvercle en fibres de grande qualité. À la pose des fibres, ROHDE veille à ce que la surface soit propre et résiste à l'abrasion, afin d'éviter de salir ultérieurement les produits à cuire, notamment par une chute superflue de particules du couvercle. Les regards pratiqués latéralement sont d'une part un moyen d'éviter une chute de particules lorsque le couvercle est ouvert et ils offrent d'autre part une large vue d'ensemble sur toute la chambre de cuisson.

Le modèle FE 1800 est conçu sous forme de four à cloche en construction à portique. La cloche du four se soulève verticalement par actionnement manuel, facilitant ainsi le maniement de pièces de grande surface et le chargement de la surface entière du four avec des pièces compactes. Une fois la cloche soulevée, le plan de travail peut être déplacé librement. Il existe également une option de commande hydraulique du mécanisme de déplacement vertical.

Tous les fours de fusion ROHDE de la série FE intègrent des radiateurs à quartz à infrarouges de grande qualité. Le réglage de puissance s'effectue au moyen de commutateurs à semi-conducteurs silencieux à faible usure. Mettez à profit cette combinaison (isolation à fibres, chauffage par radiateurs à quartz et réglage de puissance au moyen de commutateurs à semi-conducteurs) pour un pilotage de cuisson précis et sûr dans vos applications, afin d'obtenir les meilleurs résultats.

FE 100 N/S avec châssis support optionnel

FE 250

FE 600

Mécanisme d'ouverture à charnière stable et robuste

Detlef Tanz, expert en fusion

Ouverture du couvercle assistée par des vérins à gaz

Grande poignée de couvercle maniable avec rallonge pour faciliter et sécuriser le travail

Radiateurs à quartz haut de gamme pour une répartition de chaleur efficace et homogène

Fours électriques pour le travail du verre de la série **FE** jusqu'à 1000 °C

Modèle		Tmax	Dimensions int. mm			Dimensions ext. mm			Puissance	Ampérage		Prise	Hauteur travail	Poids
Volume		°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	A mp*		Bord supérieur mm	kg
FE	75 *	1000	520	520	300	830	980	560	3,6	16	16	Schuko	350	160
FE	100 S *	1000	520	520	380	810	980	560	7,0	10	–	CEE 16 A	350	190
FE	250	1000	1100	600	410	1440	1170	1369	11,0	16	–	CEE 16 A	800	400
FE	460	1000	1200	950	410	1630	1550	1500	11,0	16	–	CEE 16 A	800	430
FE	600	1000	1700	850	410	2160	1470	1400	15,0	22	–	CEE 32 A	800	540
FE	1000 N	1000	2200	1200	410	2590	1870	1370	22,0	32	–	CEE 32 A	800	800
FE	1000 S	1000	2200	1200	410	2590	1870	1370	30,0	43	–	CEE 63 A	800	800
FE	1800 **	1000	3050	1550	410	3500	1900	1900	43,0	63	–	CEE 63 A	800	1600

* Modèles de table (châssis support en option) ** Version four cloche * monophasé

COMMANDEZ VOS **MEILLEURS RÉSULTATS.**

RÉGULATEURS ROHDE

Régulateur pour fours TC 304

Domaines d'utilisation :
céramique, laboratoire

Régulateur convivial clairement structuré pour utilisation en atelier, à l'école ou pour les loisirs.

· 5 programmes de cuisson modifiables à volonté
· Démarrage temporisé programmable
· 1 palier librement programmable

Régulateur pour fours TC 504

Domaines d'utilisation :
céramique, laboratoire, traitement thermique

Régulateur performant et hautement convivial satisfaisant aux normes de sécurité les plus strictes; pour applications complexes en atelier et laboratoire. Disponible en option avec régulation 2 ou 3 zones.

· 10 programmes de cuisson modifiables à volonté
· Démarrage temporisé programmable
· 2 paliers librement programmables
· 1 sortie de commutation supplémentaire

Régulateurs pour fours de la série **TC 304** et **TC 504**

Caractéristiques techniques	TC 304	TC 504
Plage de régulation / paliers	0-1320°C / paliers d'1°C	0-1320°C / paliers d'1°C
Affichage LED de la valeur de consigne	à 4 chiffres	à 6 chiffres
Affichage LED de la valeur réelle	à 4 chiffres	à 6 chiffres
Affichage des unités	•	•
Affichage de la phase de cuisson	•	•
Commande d'évènements	-	Pour les configurations possibles,
Contrôle par zones	-	voir la liste de prix
Message d'erreur	•	•
Verrouillage de sécurité	-	•
Affichage de la consommation d'électricité	-	•
Sécurité anti-surchauffe	•	•
Option connexion d'imprimante	-	•
Programmes	5 modifiables à volonté	10 modifiables à volonté
Segments	2	2
Départ différé	0 :00-9 :59 h	0 :00-99 :59 h
1re vitesse de chauffage	1-999°C / h et Full	1-999°C / h et Full
Point de commutation	20-1320°C	20-1320°C
1er palier	-	0 :00-99 :59 h
2e vitesse de chauffage	1-999°C / h et Full	1-999°C / h
2e palier	0 :00-9 :59 h	0 :00-99 :59 h
Vitesse de refroidissement	1-999°C / h et Full	1-999°C / h
Dimensions (l x p x h) / Poids	80 x 153 x 22 mm / 340 g	110 x 220 x 60 mm / 450 g

Régulateur pour fours TC 88e

Domaines d'utilisation :
céramique, laboratoire, traitement thermique, fusion

Régulateur compact performant avec un grand choix de programmes et jusqu'à 15 segments consécutifs; pour le travail du verre, du métal et de la céramique. Sécurité et fiabilité optimales.

· 15 programmes de cuisson modifiables à volonté
· Démarrage temporisé programmable
· Jusqu'à 15 segments librement programmables

Régulateur pour fours TC 507

Domaines d'utilisation :
céramique, laboratoire, traitement thermique, fusion

Régulateur à 30 segments performant et satisfaisant aux normes de sécurité les plus strictes; nombreuses fonctions spéciales pour applications complexes en atelier et laboratoire ou pour la fusion. Disponible avec régulation 2 ou 3 zones.

· Jusqu'à 30 programmes de cuisson modifiables à volonté
· Démarrage temporisé programmable
· Jusqu'à 30 segments librement programmables
· 2 sorties de commutation supplémentaires (en option)

Régulateurs pour fours de la série **TC 88e** et **TC 507**

Caractéristiques techniques	TC 88e	TC 507
Plage de régulation / paliers	0-1320°C / paliers d'1°C	0-1320°C / paliers d'1°C
Affichage LED de la valeur de consigne	à 4 chiffres	à 6 chiffres
Affichage LED de la valeur réelle	à 4 chiffres	à 6 chiffres
Affichage des unités	-	•
Affichage de la phase de cuisson	•	•
Commande d'évènements	-	Pour les configurations possibles,
Contrôle par zones	-	voir la liste de prix
Message d'erreur	•	•
Verrouillage de sécurité	-	•
Affichage de la consommation d'électricité	-	•
Sécurité anti-surchauffe	•	•
Option connexion d'imprimante	-	•
Programmes	15 modifiables à volonté	98 modifiables à volonté
Segments	15	48
Départ différé	0 :00-9 :59 h	0 :00-99 :59 h
1re vitesse de chauffage	20-1320°C / h et Full	1-999°C / h et Full
Point de commutation	20-1320°C	20-1320°C
1er palier	0 :00-9 :59 h	0 :00-99 :59 h
2e vitesse de chauffage	20-1320°C / h et Full	1-999°C / h
2e palier	0 :00-99 :59 h	0 :00-99 :59 h
Vitesse de refroidissement	20-1320°C / h	1-999°C / h
Dimensions (l x p x h) / Poids	65 x 110 x 60 mm / 350 g	110 x 220 x 60 mm / 450 g

Régulateur compact JUMO dTRON
pour intégration dans panneau de commande

Régulateur performant et hautement convivial satisfaisant aux normes de sécurité les plus strictes; pour intégration dans panneau de commande. Assure une présentation claire des consignes et des valeurs réelles dans les applications complexes en atelier et laboratoire.

- Possibilité d'intégration du régulateur compact dans le corps du four (gain de place)
- Avec fonction rampes, démarrage temporisé et mode manuel inclus
- Niveau utilisateur configurable afin d'effectuer les principaux paramétrages
- Optimisation individualisée du régulateur pour l'adapter au four
- Présentation claire des consignes et des valeurs réelles

Régulateur compact Bentrup TC 2088
pour intégration dans panneau de commande

Régulateur performant et hautement convivial satisfaisant aux normes de sécurité les plus strictes; pour intégration dans panneau de commande. Assure une présentation claire des consignes et des valeurs réelles dans les applications complexes en atelier et laboratoire.

- Affichage des unités par un afficheur LED bien lisible (affichage des consignes et valeurs réelles)
- Afficheur bien lisible et à présentation claire, utilisation intuitive
- 15 programmes de cuisson librement programmables à 2 segments chacun
- Disponible avec régulation par zones
- Réglage possible d'une temporisation ou d'un démarrage différé
- Autres sorties de commutation en option, par exemple pour émetteur de signal, etc.

Régulateur confort Dicon Touch
pour intégration dans panneau de commande

Régulateur de processus et de programme universel à visualisation brillante sur écran graphique couleur TFT et tactile pour utilisation intuitive

- 10 programmes avec jusqu'à 50 segments de programme mémorisables en clair, 2 évènements programmables individuellement (p. ex. clapet d'admission d'air / d'évacuation d'air)
- Présentation claire des principales valeurs du processus
- Enregistreur sans papier intégré, avec sauvegarde de données à l'abri des manipulations
- Recueil des données du processus sur clé USB ou via connexion Ethernet, puis évaluation avec logiciel sur PC
- Temporisateur intégré et minuterie pour le démarrage du programme
- Également disponible sous forme de régulateur rapporté complet

Régulateur confort IMAGO 500
pour intégration dans panneau de commande

- Commande aisée et intuitive via un écran couleur 5" à rétroéclairage avec programme multicanaux et régulateur de processus avec jusqu'à 50 programmes et 1000 segments de programme
- Présentation claire d'images, symboles, textes, affichages graphiques et couleurs
- Démarrage de programme programmable avec horloge en temps réel
- Jusqu'à 8 canaux de régulation disponibles
- Analyse de courbes de cuisson sur PC via RJ 45 ou RS 485 à l'aide du logiciel utilisateur PCA et du logiciel de communication PCC

Solutions réseau et d'archivage de données

La documentation des valeurs du processus de production est souvent nécessaire pour respecter les principes de gestion de la qualité. L'application de ces principes s'effectue au moyen de systèmes d'archivage de données fiables et faciles à utiliser.

Enregistreur sans papier LOGOSCREEN nt

- Utilisation aisée avec un bouton rotatif
- Présentation des valeurs mesurées sur différents diagrammes
- Consignation des charges au protocole
- Avec afficheur graphique couleur TFT de 5,5", connexion Ethernet et serveur web intégré
- Analyse de courbes de cuisson sur PC via RJ 45 ou USB à l'aide du logiciel utilisateur PCA et du logiciel de communication PCC

Commande professionnelle SIEMENS API
S7-1200 avec panneau TP 700 Comfort

- Panneau à écran tactile 7 » pour la programmation et la représentation optimale de courbes de programmes
- Interface utilisateur ROHDE, programmable de façon personnalisée selon vos spécifications
- Analyse de courbes de cuisson sur PC via MS Excel
- Interface Profinet pour intégration réseau directe, télécommande en option

Archivage de données avec commande API

- Archivage des valeurs du processus et des données de cuisson (désignation de la charge, numéro de programme, etc.) sur interface USB
- Sauvegarde des données au format CSV pour traitement ultérieur via MS Excel

TRAVAILLÉ **À LA MAIN.**

MACHINES ET ÉQUIPEMENTS ROHDE

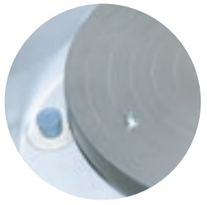
Tour de potier HMT 500

Le HMT 500 a été conçu pour une utilisation quotidienne dans les ateliers de potier. Cette machine ROHDE performante associe une technique de régulation et d'entraînement moderne à une ergonomie remarquable et s'intègre individuellement dans votre activité quotidienne à l'atelier.

Les diverses possibilités de réglage de la machine et du siège garantissent un travail personnalisé donnant libre cours à une créativité illimitée. Le fonctionnement silencieux et la force de traction élevée garantissent un excellent travail même dans le cas de sollicitation extrême. La robustesse et la longue durée de vie du tour ROHDE HMT 500 vous offre une infinité de possibilités.

Caractéristiques particulières du HMT 500 :
- Girelle en aluminium de 340 mm de diamètre
- Dispositif pour rondeaux en MDF à changement rapide sur la girelle
- Entraînement silencieux et puissant, au réglage souple et personnalisé via une pédale
- Sélection possible du sens de rotation
- Hauteur réglable du plan de travail (de 550 à 690 mm)
- Siège réglable (hauteur, inclinaison et position par rapport au tour)
- Grand bac à projections fourni; aisément démontable et pourvu d'un orifice d'écoulement avec bouchon

Bac avec plateau tournant de 340 mm de diamètre



Hauteur réglable du plan de travail (de 550 à 690 mm)

Tour de potier **HMT 500**

Modèle	Dimensions extérieures mm			Puissance	Voltage	Amp.	Vitesse de rotation	Poids avec siège
	L	P	H	W	V	A	tr/min	kg
HMT 500	530	1200	550	370	230	2,0	0 – 250	46

Boudineuse TS 20

La boudineuse ROHDE TS 20 est synonyme de robustesse, de construction durable et d'excellente productivité. Cette machine convient très bien pour malaxer les pâtes céramiques avant leur traitement ultérieur, pour mélanger différentes pâtes ainsi que pour le retraitement de l'argile récupérée. La boudineuse assure une excellente préparation plastique des pâtes qui atteignent ainsi un haut degré d'homogénéité pour leur traitement ultérieur.

Le cylindre mélangeur, l'axe mélangeur à lames-palettes et tous les autres composants de la machine en contact avec l'argile sont réalisés en acier inoxydable. Le modèle vertical et la grande ouverture de remplissage permettent un chargement aisé de la TS 20 depuis le haut. Le cylindre mélangeur se démonte facilement pour le nettoyage. Deux roulettes de transport et deux pieds fixes assurent stabilité et mobilité. La plaque de réception portant le dispositif de coupe est démontable; l'embout en aluminium est pourvu de filetages servant à fixer des plans.

Caractéristiques particulières de la TS 20 :
- Grand cylindre mélangeur (235 mm de diamètre) entièrement réalisé en acier inoxydable
- Embout en aluminium (80 mm de diamètre) à revêtement intérieur en matière plastique
- Débit d'argile jusqu'à 600 kg / heure
- Possibilité de démontage en plusieurs parties du cylindre pour un nettoyage aisé en toute sécurité
- Table de travail avec dispositif de coupe en portions
- Dispositif de sécurité déclenchant l'arrêt automatique

Cylindre, axe et lames en acier inoxydable

Pâtes parfaitement préparées

Boudineuse **TS 20**

Modèle	Dimensions extérieures mm			Puissance	Voltage	Amp.	Vitesse de rotation	Poids
	L	P	H	W	V	A	tr/min	kg
TS 20 / 400 V	540	1100	1070	1100	400	3,0	15	105
TS 20 / 230 V	540	1100	1070	1100	230	7,2	15	105

Croûteuse PW 600

La croûteuse ROHDE PW 600 destinée au laminage de pâtes céramiques plastiques est une machine de grande qualité extrêmement robuste qui se distingue par son maniement aisé et sûr.

La structure à cadre de la PW 600 est constituée de tubes carrés solides et parfaitement soudés garantissant un maximum de résistance au gauchissement. Les quatre pieds emboîtables à fixer peuvent être retirés pour le transport; la PW 600 s'utilise ainsi également comme appareil de table.

Le laminage des pâtes d'argile s'effectue entre deux solides toiles de lin. Le grand diamètre du rouleau et le volant à manœuvre aisée assurent un laminage fiable des pâtes d'argile sur toute la surface de travail avec un minimum d'effort. Le réglage d'épaisseur en continu des deux côtés permet d'ajuster au millimètre les épaisseurs de laminage. Le chariot est guidé par des roulements rainurés à bille de grande qualité sur une surface de roulement rectifiée en acier inoxydable; ceci garantit un maximum de précision pour l'utilisation quotidienne dans les ateliers et l'enseignement professionnel.

À l'issue du laminage, les plaques d'argile se retirent aisément pour leur traitement ultérieur. À ce moment, la ROHDE PW 600 ne requiert aucun nettoyage fastidieux.

Caractéristiques particulières de la PW 600 :
- Grande surface de travail (650 x 850 mm) claire et nette
- Réglage de l'épaisseur de laminage (jusqu'à 85 mm) en continu des deux côtés suivant une graduation bien lisible
- Guidage précis par 8 roulements à bille sur une surface de roulement en acier inoxydable
- Deux épaisseurs de toile de lin industriel pour faciliter le nettoyage
- Diamètre du rouleau : 100 mm
- Grand volant pour faciliter l'entraînement

Croûteuse **PW 600**

Modèle	Dimensions utiles mm			Dimensions extérieures mm			Poids
	l	p	h	L	P	H	kg
PW 600	650	850	0-85	880	1410	1250	100

Cabine d'émaillage SK 66

La cabine d'émaillage ROHDE SK 66 a été spécialement conçue pour les applications du processus de fabrication de la céramique. Elle permet d'éviter l'évacuation à l'atmosphère des fines particules de peinture et de glaçure et garantit un travail sûr à l'abri de la poussière dans l'ensemble de l'atelier.

La SK 66 se caractérise par sa structure robuste et fonctionnelle. La cabine d'émaillage en polypropylène non sujet à la corrosion et résistant aux chocs contribue à un fonctionnement silencieux malgré sa puissance.

Le système de filtre ROHDE intégré dans le dispositif d'aspiration se nettoie et se remplace facilement sans outillage. Il a pour but d'empêcher l'évacuation à l'atmosphère des particules toxiques de peinture et de glaçure. La SK 66 garantit ainsi un haut niveau de sécurité, une parfaite ergonomie, un faible niveau sonore malgré une puissance élevée et une grande facilité de nettoyage.

Caractéristiques particulières de la SK 66 :
- Cabine en polypropylène de 8 mm, un matériau non sujet à la corrosion
- Filtre intégré dans le déflecteur; se démonte et se lave aisément
- Nettoyage aisé de la machine
- Ventilateur à dépression, puissant et silencieux

Accessoires en option :
- Raccord réducteur à 150 mm de diamètre
- Plateau tournant (tournettes)

Puissant ventilateur à grand débit

Structure support en acier zingué et peint, se monte facilement

Cabine d'émaillage **SK 66**

Modèle	Dimensions utiles mm			Dimensions extérieures mm						Ventilateur	Poids
	l	p	h	L	P	H	Volt	Watt	Hz	Débit volumique	kg
SK 66	670	520	750	790	790	1700	230	330	50	1540 m³/h	42

Tournettes RSN / RSH et RSSN / RSSH

Les tournettes ROHDE sont des matériels auxiliaires professionnels et polyvalents dans le processus de fabrication de la céramique; elles se caractérisent par leur standard de qualité élevé. Ce sont elles qui assurent la flexibilité indispensable au traitement précis des pièces.

Tous les modèles de tournettes ROHDE se distinguent par leur fabrication de qualité, leur longue durée de vie et leur rotation régulière et silencieuse. Les rainures de centrage à la surface du plateau tournant facilitent le positionnement précis de la pièce. Le plateau tournant des modèles RSN et RSH est logé sur une bille d'acier trempé assurant un point de contact minimal, ce qui permet de le faire tourner très longtemps. Les deux modèles se bloquent à n'importe quelle position par une vis de blocage.

Les deux plus grands modèles RSSN et RSSH sont fabriqués en fonte grise de grande qualité, ce qui leur garantit une robustesse exceptionnelle pour le traitement de pièces jusqu'à 100 kg. Le plateau tournant des deux modèles RSSN et RSSH est logé sur un roulement rainuré à billes, ce qui leur assure une rotation très régulière et de longue durée permettant le travail précis des pièces.

Caractéristiques particulières des tournettes :
· Finition précise et peinture de grande qualité
· Fonctionnement régulier et silencieux
· Les modèles RSN et RSH se bloquent par une vis à oreilles
· Modèles RSN et RSH à plateau de 220 mm de diamètre
· Modèles RSSN et RSSH à plateau de 260 mm de diamètre
· Plateau tournant à rainures de centrage

Tournettes **RSN** / **RSH** et **RSSN** / **RSSH**

Modèle	Hauteur mm	Diamètre mm	Poids kg
RSN 220 laquée	60	220	3,0
RSH 220 laquée	155	220	3,5
RSSN 260 laquée	60	260	6,0
RSSH 260 laquée	140	260	7,0

Tournettes sur pied SRS et SRS H

Outils de travail universels pour usage professionnel en atelier de céramique, les tournettes sur pied ROHDE sont sous cette forme uniques en leur genre sur le marché européen. Ces tournettes sur pied à hauteur réglable se caractérisent par leur poids élevé, ce qui leur confère une stabilité inégalée.

Le plateau tournant logé sur roulements à billes assure à l'outil de travail une rotation silencieuse et exceptionnellement longue. Une vis de blocage permet de fixer le plateau tournant à n'importe quelle position. La hauteur réglable en continu du plateau tournant assure une position de travail ergonomique.

Les tournettes sur pied ROHDE se prêtent à de multiples usages, facilitant les opérations requérant un maximum de précision et de concentration, telles que le modelage, la finition des bords ou la décoration de la céramique. Utilisez cet outil de travail robuste et résistant pour savourer encore davantage le plaisir de vos résultats.

Caractéristiques particulières des tournettes sur pied :
· Construction solide et stable
· Hauteur réglable en continu
· Blocage possible du plateau tournant
· Pied en fonte assurant une bonne stabilité
· Plateau de 220 ou 280 mm de diamètre
· Modèles SRS 220 et 280 de hauteur réglable entre 650 et 950 mm
· Modèles SRS 220 H et 280 H de hauteur réglable entre 1000 et 1300 mm

Poignée de fixation ergonomique pour réglage en continu de la hauteur

Plateau tournant à rotation précise sur roulements à billes assurant une rotation silencieuse

Tournettes sur pied **SRS** et **SRS H**

Modèle	Hauteur mm	Diamètre mm	Poids kg
SRS 220	650 - 950	220	15
SRS 220 H	1000 -1300	220	16
SRS 280	650 - 950	280	16
SRS 280 H	1000 -1300	280	17

Bac de décantation AB 100

Le bac de décantation ROHDE AB 100 est la contribution idéale à un travail respectueux de l'environnement en atelier de céramique. Récupérés efficacement, les résidus de glaçure, d'argile et d'engobes peuvent ainsi être éliminés des eaux usées avant que ces dernières ne parviennent aux égouts.

Cet outil de travail qui peut se raccorder pratiquement sur tous les types d'écoulement d'eau offre une extrême souplesse d'utilisation. Il est fourni complet avec siphon et tubulure d'arrivée d'eau, un couvercle étant disponible en option. Le solide bac en matière plastique résistant aux chocs réalisé en polypropylène éco-compatible s'utilise de manière très flexible grâce à son support mobile en acier monté sur 4 roulettes directrices.

Un système de grand volume à trois chambres permet d'éviter les conduites bouchées tout en ménageant l'environnement. Après une épuration dans le bac de décantation AB 100 ROHDE, les eaux usées satisfont aux prescriptions communales en matière de rejet des eaux.

Caractéristiques particulières de l'AB 100 :
· Système de grand volume à trois chambres
· Bac en matière plastique réalisé en polypropylène, matériau solide, résistant aux chocs et éco-compatible
· Tubulure d'admission à raccord variable (40 mm de diamètre)
· 4 roulettes directrices assurant sa mobilité
· Couvercle en option

Roulettes solides assurant un maniement sûr et commode

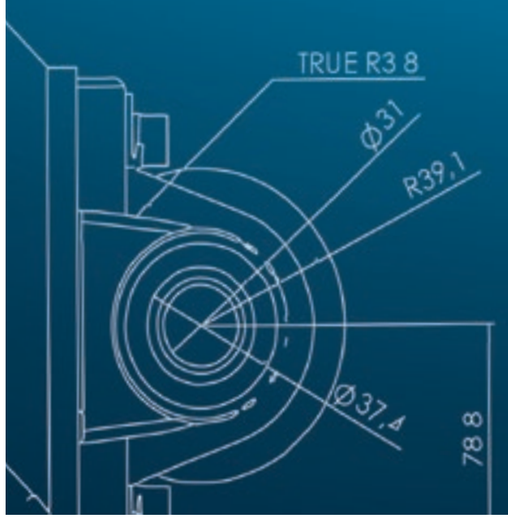
Peut se raccorder à n'importe quel évier ou lavabo

Bac de décantation **AB 100**

Modèle	Dimensions utiles mm			Dimensions extérieures mm			Poids
	l	p	h	L	P	H	kg
AB 100	425	610	415	450	630	520	13

MISSION **POSSIBLE.**

Avec ROHDE, tout est possible. Si la solution individuelle répondant à vos exigences ne se trouve pas déjà dans la vaste gamme standard, ROHDE la construit pour vous en créant un modèle spécial personnalisé. Contactez ROHDE et informez-vous personnellement.



Livraison à la cave, au premier étage ou par une fenêtre?
Le service de livraison ROHDE

ROHDE vous propose la livraison et l'installation des fours ROHDE : une solution simple et sûre à un prix avantageux, fournie de plus par un seul et même prestataire. Le service de livraison ROHDE vous livre votre four de manière sûre et en parfait état à presque tous les emplacements d'utilisation. Sur demande, un expert ROHDE assure également votre initiation et la mise en service. La livraison est assurée à 100 % du début à la fin. Faites part à ROHDE de l'emplacement d'installation choisi.

Garantie et service de pièces de rechange

ROHDE offre une garantie de trois ans (hormis pour les résistances) pour presque tous les fours ROHDE et les thermocouples. Au cas où vous auriez besoin de prestations de service après-vente, ROHDE et votre revendeur spécialisé sont à votre écoute.

ROHDE vous garantit un approvisionnement illimité en pièces de rechange. En règle générale, les pièces de rechange vous sont adressées dans l'espace d'un jour ouvrable après réception de la commande.

Depuis toujours, ROHDE met en œuvre des produits respectueux de l'environnement dans ses produits. C'est pourquoi ROHDE vous garantit la reprise de tous les produits ROHDE afin d'en récupérer les éléments recyclables ou de les mettre au rebut dans le respect de l'environnement.

ROHDE est à votre service

ROHDE s'engage personnellement à votre service. Quels que soient vos besoins ou vos exigences, n'hésitez pas à appeler ou envoyer un e-mail. La motivation quotidienne de tous les collaborateurs ROHDE est de susciter votre enthousiasme.

Service de livraison et d'installation

Initiation et mise en service

3 GARANTIE DE 3 ANS

Garantie de 3 ans

Pièces de rechange et service après-vente

Matériaux écologiques et recyclage

ENGAGEMENT À VOTRE SERVICE.

ROHDE Pour le plaisir **du résultat.**

Pour plus d’informations, consultez votre revendeur, notre site internet ou ROHDE directement.

Contact immédiat via smartphone

06 / 2017
989314

ROHDE

Helmut ROHDE GmbH
Ried 9
D-83134 Prutting
Téléphone +49 8036 674976-10
Télécopie +49 8036 674976-19
info@rohde-online.net
www.rohde-online.net

Sous réserve de modifications techniques et de variations dimensionnelles dans le cadre de l’évolution des produits.