

Mode d'emploi

Fours frontaux électriques pour la céramique jusqu'à 1400°C



1. TABLE DES MATIÈRES	Page
2. Avant-propos	35
3. Famille de produits	35–36
4. Consignes de sécurité importantes	37
4.1. Remarques générales	37
4.2. Consignes de sécurité	37
4.3. Consignes de sécurité pour la mise en œuvre	37
5. Mise en service	38
5.1. Livraison et déballage du four	38
5.2. Élimination de l'emballage	38
5.3. Environnement de service et lieu d'implantation	38
5.4. Structure du four	38
5.5. Installation du four sur son piétement	39
5.6. Manchon de sortie d'air	39
5.7. Volet d'évacuation d'air	39
5.8. Trappe d'aération	40
5.9. Branchement au réseau et connexion du système de régulation	40
5.10. Montage de la régulation	41
5.11. Cuisson de rodage du four et du matériel d'enfournement	41
5.12. Indications relatives au branchement électrique et au disjoncteur à courant résiduel (RCD)	41
6. Consignes générales d'utilisation	42
6.1. Utilisation de la régulation	42
6.2. Maniement correct pour et pendant la cuisson	42
6.3. Exemple d'enfournement	43
7. Maintenance / entretien / nettoyage	43
7.1. Instructions de maintenance générales	43
7.2. Réglage du mécanisme de fermeture de la porte	44
7.3. Ajustement du cordon isolant	44
7.4. Réglage de la charnière de porte	44
8. Conseils pour la recherche des dysfonctionnements	45
9. Conditions de garantie	46
10. Droits de propriété industrielle / marques / exclusion de responsabilité	46
11. Déclaration de conformité	47
12. Pièces de rechange	48
13. Adresses du S.A.V.	48

2. AVANT-PROPOS

Félicitations: en choisissant un four ROHDE, vous avez opté pour un produit de marque répondant aux exigences les plus élevées. Ce four frontal est l'aboutissement du perfectionnement intensif de fours à céramique petit et moyen format. Son résultat est un four de grande qualité de fabrication intégrant les toutes dernières technologies.

Le présent mode d'emploi se propose de vous faciliter la prise en main de votre four frontal ROHDE. Dans cette optique, nous avons regroupé quelques remarques et directives importantes pour vous permettre d'utiliser votre four aisément et en toute sécurité. Veuillez lire attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser votre four frontal ROHDE pour la première fois. Apprenez ainsi les principes de fonctionnement de votre four frontal et du système de régulation.

Si vous possédez un four de la série KE-L, il se peut que quelques-unes des fonctions ou variantes d'équipement décrites ci-après soient différentes!

3. FAMILLE DE PRODUITS

Fours frontaux de la série KE-L jusqu'à 1200°C

Modèle	Tmax	Dimens. int.			Dimens. ext.			Puissance	Ampérage	Fiche de	Plaques d'enfournement	Poids
		l	p	h	L	P	H					
KE 55 LN	1200	410	380	340	660	700	770	3,0	13	Schuko	370 x 340	111
KE 55 L	1280	410	380	340	660	700	770	3,6	16	Schuko	370 x 340	111
KE 70 L	1050	410	380	450	660	700	880	3,6	16	Schuko	370 x 340	121
KE 70 LS	1280	410	380	450	660	700	880	5,5	8,5	CEE 16 A	370 x 340	124

Fours frontaux de la série KE-L jusqu'à 1280°C

Modèle	Tmax	Dimens. int.			Dimens. ext.			Puissance	Ampérage	Fiche de	Plaques d'enfournement	Poids
		l	p	h	L	P	H					
KE 100 L	1280	430	480	530	750	1050	1630	7,0	16	CEE 16 A	400 x 370	309
KE 150 L	1280	480	480	680	800	1050	1700	9,0	13	CEE 16 A	440 x 400	338
KE 200 L	1280	480	640	680	800	1210	1700	11,0	16	CEE 16 A	600 x 400	406
KE 250 L	1280	560	640	760	870	1200	1740	13,5	20	CEE 32 A	600 x 500	460
KE 430 L	1280	650	640	1110	960	1140	1910	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	535

Fours frontaux de la série KE-N jusqu'à 1300°C

Modèle	Tmax	Dimens. int.			Dimens. ext.			Puissance	Ampérage	Fiche de	Plaques d'enfournement	Poids
		l	p	h	L	P	H					
KE 100 N	1300	410	480	530	750	1050	1700	6,6	10	CEE 16 A	400 x 370	323
KE 150 N	1300	460	480	680	800	1050	1780	9,0	13	CEE 16 A	440 x 400	375
KE 200 N	1300	460	640	680	800	1210	1780	11,0	16	CEE 16 A	600 x 400	415
KE 250 N	1300	530	640	760	870	1210	1800	13,7	22	CEE 32 A	600 x 500	471
KE 330 N	1300	590	720	790	920	1280	1800	16,5	25	CEE 32 A	550 x 340 (2)	531
KE 480 N	1300	640	770	980	980	1340	1830	22,0	32	CEE 32 A	600 x 360 (2)	641

Fours frontaux de la série KE-S jusqu'à 1320°C

Modèle	Tmax	Dimens. int.			Dimens. ext.			Puissance	Ampérage	Fiche de	Plaques d'enfournement	Poids
		(mm)			(mm)							
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	branchement	l x p (mm)	kg
KE 100 S	1320	410	470	540	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400 x 370	324
KE 150 S	1320	460	470	690	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	363
KE 200 S	1320	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	416
KE 250 S	1320	540	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600 x 480	470
KE 330 S	1320	590	720	800	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600 X 500	529
KE 480 S	1320	640	770	1020	980	1340	1760	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	630
KE 600 S	1320	720	870	1020	1460	1430	2060	40,0	59	CEE 63 A	370 x 335 (4)	1020
KE 750 S	1320	720	1100	1030	1570	1690	2060	50,0	73	-	475 x 335 (4)	1122
KE 1000 S	1320	920	1070	1140	1660	1630	2060	70,0	100	-	480 x 435 (4)	1250

Fours frontaux de la série KE-S+ jusqu'à 1350°C

Modèle	Tmax	Dimens. int.			Dimens. ext.			Puissance	Ampérage	Fiche de	Plaques d'enfournement	Poids
		(mm)			(mm)							
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	branchement	l x p (mm)	kg
KE 100 S+	1350	410	470	540	750	1040	1700	8,0	12	CEE 16 A	400 x 370	340
KE 150 S+	1350	460	470	690	800	1050	1780	10,5	16	CEE 16 A	420 x 400	385
KE 200 S+	1350	460	630	680	800	1210	1770	13,2	20	CEE 32 A	560 x 400	434
KE 250 S+	1350	540	630	760	870	1200	1810	16,5	25	CEE 32 A	600 x 480	523
KE 330 S+	1350	590	720	800	930	1280	1800	22,0	32	CEE 32 A	600 x 500	554
KE 480 S+	1350	640	770	1020	980	1340	1830	32,0	47	CEE 63 A	580 x 350 (2)	693

Fours frontaux de la série KE-SH jusqu'à 1400°C

Modèle	Tmax	Dimens. int.			Dimens. ext.			Puissance	Ampérage	Fiche de	Plaques d'enfournement	Poids
		(mm)			(mm)							
Volume	°C	l	p	h	L	P	H	kW	A	branchement	l x p (mm)	kg
KE 100 SH	1400	410	480	530	810	1120	1700	10.5	16	CEE 16 A	400 x 370	403
KE 150 SH	1400	460	475	680	860	1130	1790	15.0	22	CEE 32 A	420 x 400	492
KE 200 SH	1400	460	640	680	860	1280	1790	18.0	26	CEE 32 A	560 x 400	558
KE 250 SH	1400	520	630	770	1020	1270	1840	24.0	34	CEE 63 A	560 x 480	625
KE 330 SH	1400	580	710	800	1080	1350	1840	32.0	47	CEE 63 A	600 x 500	690
KE 480 SH	1400	630	770	995	1130	1410	1860	40.0	59	CEE 63 A	580 x 350 (2)	800

4. CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

4.1. Remarque générale

Respectez impérativement les consignes de sécurité, mais aussi le marquage de sécurité afin d'exclure tout danger. Dans votre propre intérêt, veuillez lire intégralement les consignes de sécurité suivantes avant de mettre le four en service.

Veuillez conserver soigneusement le présent mode d'emploi. Pour votre propre sécurité, n'utilisez que les pièces de rechange ROHDE!

La société Helmut Rohde GmbH décline toute responsabilité pour les dommages causés par les résistances inappropriées ou défectueuses d'autres fabricants. Le montage d'autres pièces de rechange que celles d'origine entraîne également la déchéance de tous les droits de recours en garantie!

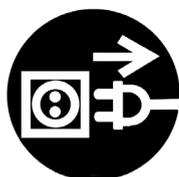
4.2. Consignes de sécurité



Attention: surface chaude, ne pas ouvrir à chaud.



Attention: mise en garde contre une tension électrique dangereuse.



Attention: retirer la fiche secteur avant d'ouvrir le boîtier électrique! (BGVA8).



Le marquage CE confirme que la procédure d'évaluation de la conformité a été appliquée suivant les directives européennes suivantes: directive 2006 / 95 / CE, directive 2004 / 108 / CE, directive 93 / 68 CEE, marquage CE.

4.3. Consignes de sécurité pour la mise en œuvre

Le four ROHDE ne peut être utilisé sans danger que si les consignes de sécurité suivantes sont respectées:

- Si le four et le système de régulation sont mis en œuvre dans une entreprise artisanale, commerciale ou industrielle, un électricien qualifié doit contrôler avant leur première mise en service puis à intervalles réguliers (suivant la directive des caisses professionnelles allemandes d'assurance-accidents DGUV réglementation 3) s'ils sont en parfait état et conformes à la réglementation.
- Seul un électricien qualifié sera autorisé à effectuer les travaux de maintenance et de réparation sur les composants électriques.
- Pour des raisons de sécurité, il faut retirer la fiche secteur avant les travaux de maintenance.
- L'utilisation de rallonges n'est pas autorisée!

5. MISE EN SERVICE

5.1. Livraison et déballage du four

Si le four frontal ROHDE vous est livré sur palette par une entreprise de transport, vérifiez immédiatement à la livraison si l'emballage présente des dommages apparents. Dans l'affirmative, déballez la palette avec le livreur et vérifiez à nouveau si la marchandise est endommagée. Le cas échéant, notez immédiatement les dommages sur le bon de livraison et faites-le impérativement contresigner par le livreur. Conservez une copie de votre réclamation pour dommages. Signalez immédiatement les dommages à l'entreprise de transport. Toute réclamation ultérieure sera vaine.

5.2. Élimination de l'emballage

Apportez les emballages en bois, carton et film plastique à un centre d'élimination des déchets approprié et participez ainsi activement à la protection de l'environnement.

Pour plus d'informations en ce qui concerne l'élimination des emballages, veuillez vous adresser à votre revendeur ou aux services administratifs de votre commune ou de votre ville.

5.3. Environnement de service et lieu d'implantation

Choisissez un lieu d'installation approprié et respectez impérativement les règles suivantes pour préparer la mise en place:

- Placez le four sur une surface plane.
- L'écartement entre le four et les murs doit être d'au moins 25 cm de tous côtés.
- Le sol, l'isolation du plafond ainsi que les murs, cloisons, revêtements, etc. doivent être réalisés en matériau ignifuge.
- Veillez à ce l'on puisse bien aérer le lieu d'installation.
- Il faut sinon installer un équipement d'évacuation d'air.
- À cet effet, consultez en tout état de cause un technicien spécialisé en ventilation.

5.4. Structure du four

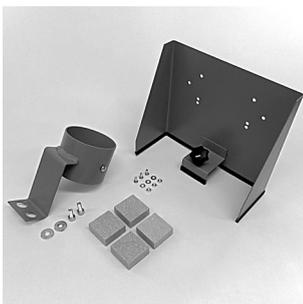


Photo 1

Contrôlez d'abord les accessoires livrés avec le four:

Optionnel Accessoires KE L (100 à 250),
Accessoires standard série N, série S (photo 1):

- 4 petits blocs de cordiérite
- 1 manchon de sortie d'air avec vis de fixation
- 1 plaque de montage pour le système de régulation avec vis de fixation

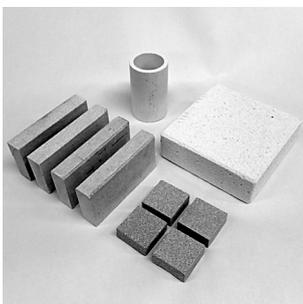


Photo 2

Optionnel Accessoires KE de la série L 55 à 70 (photo 2):

- 4 petits blocs de cordiérite
- 4 plaques de cordiérite
- 1 brique de cheminée
- 1 tuyau d'évacuation d'air

5.5. Installation du four sur son piètement

Si le four frontal n'a pas été installé sur son piètement par le service de livraison et d'installation ROHDE (option de commande), il faut maintenant le mettre en place. Vous pouvez soulever le four frontal avec un chariot élévateur à fourche. Glissez la fourche avec précaution sous la porte du four en direction de la paroi arrière.

Veillez à ne pas endommager le câble d'alimentation électrique et la prise AMP.

Soulevez le four à une hauteur suffisante pour monter facilement les deux demi-piètements.

Veillez à monter les demi-piètements en respectant les marquages de couleur (rouge avec rouge et vert avec vert).



Photo 3

Fixez les deux demi-piètements au four avec les vis de fixation, puis déposez le four au lieu d'installation prévu.

5.6. Manchon de sortie d'air

Fours KE de la série L 55 à 70

Insérez d'abord le tuyau d'évacuation d'air dans l'ouverture d'évacuation d'air (photo 4) ménagée dans la face supérieure du four.

Montez le manchon de sortie d'air (accessoire optionnel) au niveau des trous prévus à cet effet (photo 5a).

Le tuyau flexible d'évacuation d'air (accessoire optionnel) s'insère dans le manchon de sortie d'air et se fixe avec la vis de fixation dans le manchon.

Avec la brique de cheminée (photo 5b), on peut ouvrir ou fermer le trou d'évacuation d'air.



Photo 4

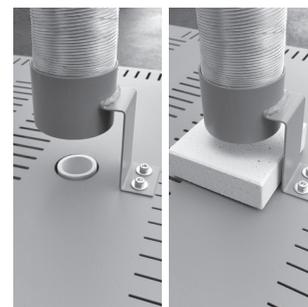


Photo 5a

Photo 5b

Fours KE de la série L 100 à 250, série N, série S

Vissez le manchon de sortie d'air fourni avec l'équipement (photo 6) dans le trou prévu à cet effet sur la face supérieure du four. L'endroit prévu pour la fixation a été choisi de manière à permettre l'évacuation des vapeurs et gaz par le biais d'un tuyau flexible d'évacuation d'air (accessoire optionnel). Le tuyau flexible d'évacuation d'air s'insère dans le manchon de sortie d'air (photo 7) et se fixe avec la vis de fixation dans le manchon.

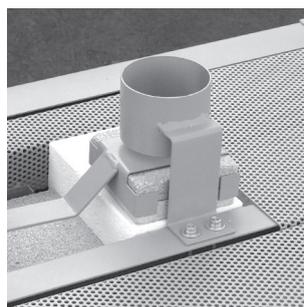


Photo 6

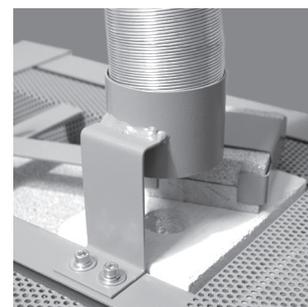


Photo 7

5.7. Volet d'évacuation d'air

Les fours frontaux Rohde des séries KE-N et KE-S disposent d'une commande d'évacuation d'air à coulisse à l'avant du four (équipement optionnel pour les modèles KE 100 à 250 L). Si la coulisse est complètement enfoncée (photo 8), l'ouverture d'évacuation d'air ménagée dans la face supérieure du four est fermée (photo 9).

Si la coulisse est complètement sortie, l'évacuation d'air est ouverte.

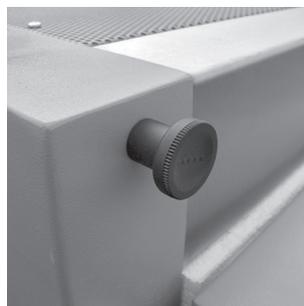


Photo 8

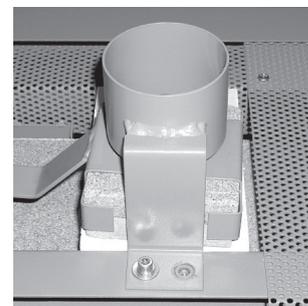


Photo 9

5.8. Trappe d'aération

NOTE: en ouvrant les ouvertures d'admission et d'évacuation d'air pour les cuissons jusqu'à env. 600 à 700 °C, vous prolongez considérablement la durée de vie des résistances.

Séries KE 55 L et KE 70 L

Les fours KE 55 L et KE 70 L disposent d'une trappe d'aération (photo 10) sur la face inférieure de la porte du four.

Les modèles KE-N et KE-S disposent d'une ouverture d'aération avec trappe d'aération dans le fond du four (en option pour les modèles de la série L 100 à 250 litres).

Séries KE-N et KE-S (en option pour KE 100 à 250L)

Si la tirette de la trappe d'aération (photo 11) est complètement enfoncée, l'admission d'air est fermée. Si la tirette est complètement sortie, le conduit d'admission d'air est ouvert.



Photo 10



Photo 11

5.9. Branchement au réseau et connexion du système de régulation

Le four est équipé d'un câble permettant de le raccorder au réseau. Vous pouvez relever les caractéristiques correspondantes sur la plaque signalétique. L'alimentation électrique doit être dimensionnée en adéquation avec le four et se trouver à proximité immédiate de celui-ci.

N'utilisez jamais de rallonges! Le câble d'alimentation ne doit pas toucher les parois chaudes du four.

Des variations locales de tension sont possibles. En Allemagne, la tension nominale de 230 / 400 V peut varier de 10 %. Ceci entraîne des écarts en termes de puissance nominale. Si la tension chute à 210 V en charge, la puissance du four baisse alors d'env. 16 %.

Le système de régulation (photo 12) se couple au four par le biais d'un connecteur 14 broches à enficher et visser. La prise de courant noire prévue à cet effet sur le four (photo 13) se trouve à côté du câble d'alimentation électrique sur la face latérale du boîtier de connexion.

Enfichez d'abord la fiche noire du système de régulation. Vous devez éventuellement tourner un peu la fiche jusqu'à ce qu'elle s'enclenche. Serrez ensuite la bague de vissage à fond pour bloquer la fiche.



Photo 12

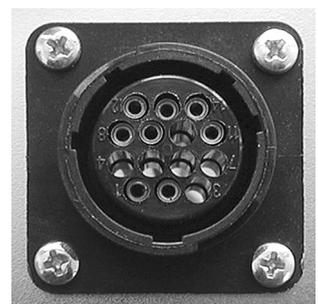


Photo 13

5.10. Montage de la régulation

Montage de la régulation sur le four

Fixez le support de régulation fourni avec l'équipement (accessoire optionnel pour la série KE-L) en vissant le bouton étoile à l'endroit prévu à cet effet (photo 14). Dès que le support est solidement vissé, vous pouvez y fixer la régulation. Vous trouverez des instructions de montage précises dans le mode d'emploi de votre régulation!



Photo 14

Montage mural de la régulation TC 304

Choisissez un emplacement mural sûr à côté du four et permettant une commande aisée. Vissez d'abord les deux vis moletées fournies avec l'équipement dans les trous prévus à l'arrière du boîtier de régulation. Ces vis permettront la fixation de la régulation sur le support mural. À l'aide des 3 chevilles et 3 vis, montez maintenant le rail de fixation de la régulation TC 304 en veillant à ce qu'un trou de fixation pointe vers le haut et deux vers le bas. Le film de protection transparent doit être orienté vers vous!

Vous pouvez maintenant placer la régulation dans son support en l'introduisant par le haut. Il faudra peut-être desserrer légèrement les vis moletées au niveau du boîtier de régulation.

Montage des autres modèles TC

Choisissez un emplacement mural sûr à côté du four et permettant une commande aisée. Enlever le support mural des systèmes de régulation TC. Fixer les éléments de fixation au mur avec 2 chevilles et 2 vis. Vous pouvez maintenant insérer le système de régulation dans le support correspondant en l'introduisant par le haut.

5.11. Cuisson de rodage du four et du matériel d'enfournement

ATTENTION: Enlevez impérativement les cartons, le film plastique, etc. mis pour protéger le four!!!

Avant de pouvoir utiliser le four quotidiennement, il est recommandé de procéder à une cuisson de séchage. Pour ce faire, n'obtenez ni le trou d'évacuation d'air ni l'admission d'air. La «cuisson de rodage» est d'une part nécessaire pour éliminer l'humidité résiduelle des parois du four et elle crée d'autre part une couche d'oxyde protectrice sur les résistances contribuant à prolonger leur durée de vie de manière décisive.

Réglage de la puissance pour la cuisson de rodage:

- Chauffe à 100°C / h
- Température finale 1050°C
- Temps de maintien: 1 h 30 mn

Note: en laissant le trou d'évacuation d'air ouvert jusqu'à une température d'env. 600 à 700°C, même lors des cuissons ultérieures, vous prolongez considérablement la durée de vie des résistances. Lors de la cuisson de rodage du four, vous pouvez procéder simultanément au séchage des piliers creux et des plaques d'enfournement (accessoires optionnels).

5.12. Indications relatives au branchement électrique et au disjoncteur à courant résiduel (RCD)

Si vous voulez faire fonctionner votre four dans un atelier, un laboratoire ou un autre local de ce type, il est absolument nécessaire de confier à un électricien spécialisé la réalisation d'une alimentation électrique distincte dotée de sa propre protection par fusible.

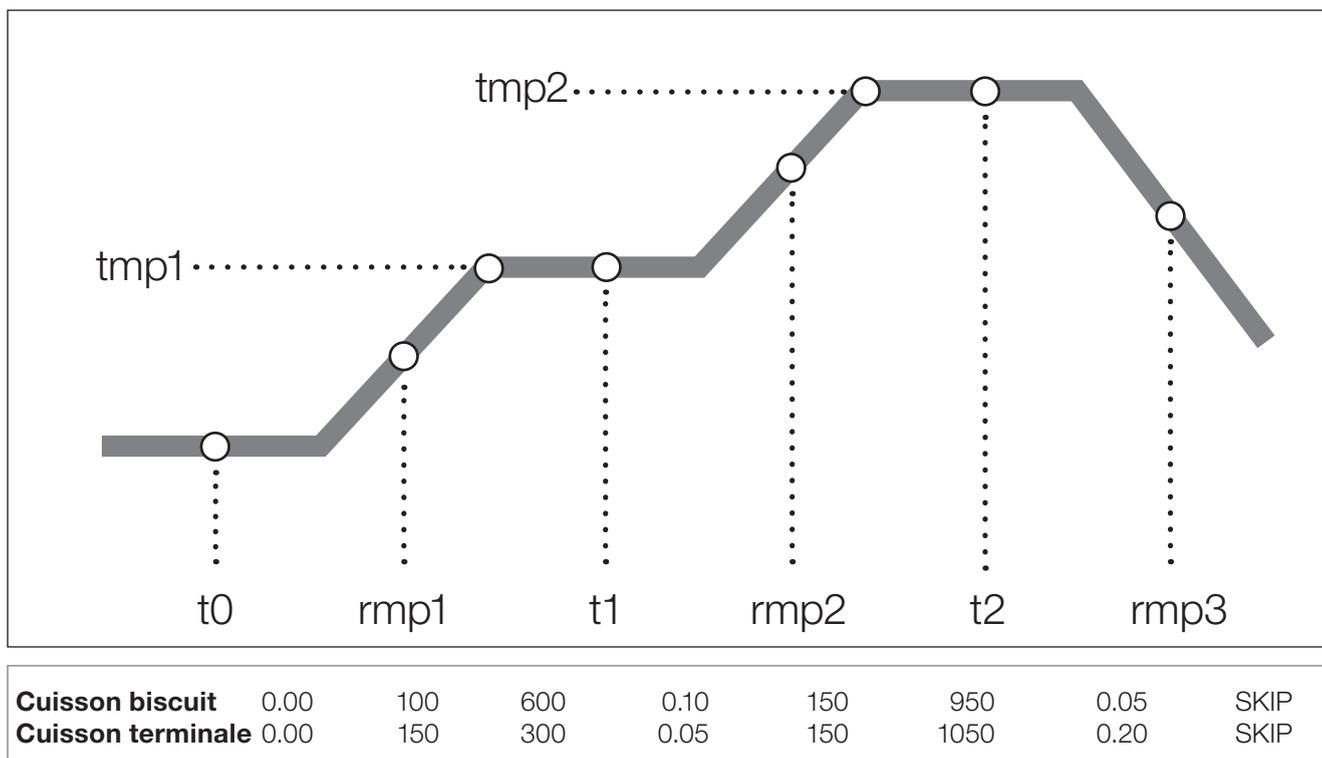
Les disjoncteurs RCD déclenchés par un courant de 0,03 A (par ex. pour les pièces humides en appartement) peuvent avoir tendance à se déclencher prématurément (en présence d'humidité ambiante ou d'humidité dans la pièce à cuire par ex.).

6. CONSIGNES GÉNÉRALES D'UTILISATION

6.1. Utilisation de la régulation

Veuillez d'abord lire attentivement le mode d'emploi de votre système de régulation! Le four est prêt à fonctionner dès que le câble de raccordement au réseau et le cordon d'alimentation du régulateur sont branchés.

Courbes de cuisson typiques, sur l'exemple d'une régulation TC 504



Demandez toujours aux fournisseurs de glaçure et d'argile les valeurs de cuisson des matériaux utilisés. La courbe de cuisson devra y être adaptée en conséquence.

6.2. Maniement correct pour et pendant la cuisson

- Ne pas disposer d'objets inflammables à proximité immédiate.
- Le four ne doit être mis en place et utilisé que dans une pièce pouvant être bien aérée. Pour que le four fonctionne de manière fiable, il ne doit pas être utilisé au-delà d'une température ambiante de 40 °C.
- L'emplacement choisi pour la mise en place du four doit être bien dégagé. Le rayonnement thermique ne doit pas être entravé. Ne déposez aucun objet sur le four ni à côté.
- N'ouvrez jamais le four tant qu'il est encore en service ou qu'il n'est pas encore complètement refroidi. En effet, les températures élevées produites par le four peuvent être sources d'incendie et de blessures et provoquer une usure prématurée du four. Dans ce cas, le fabricant décline toute responsabilité.
- Pour la cuisson de matériaux dégageant des gaz et vapeurs toxiques, il est absolument nécessaire d'installer un équipement d'évacuation d'air débouchant à l'air libre.
- N'utilisez jamais le four pour cuire des matériaux inflammables ou des denrées alimentaires.

6.3. Exemple d'enfournement

Placez les 3 petits blocs de cordiérite fournis avec l'équipement en triangle sur la sole du four, puis posez une première plaque d'enfournement (accessoire optionnel) dessus. Notez que toutes les plaques d'enfournement et tous les supports doivent avoir subi une cuisson de rodage (voir chapitre 5.11.). Une plaque placée trop près des résistances risque fortement de se fissurer. Il faut respecter un écartement d'au moins 20 mm par rapport aux résistances. Utilisez un support à 3 piliers, les piliers de chaque étage devant se superposer exactement (prévoir également 3 petits blocs par plaque pour les plaques d'enfournement en 2 parties). Autrement, les plaques sont soumises à des contraintes de cintrage entraînant régulièrement des déformations ou la fissuration des plaques d'enfournement.

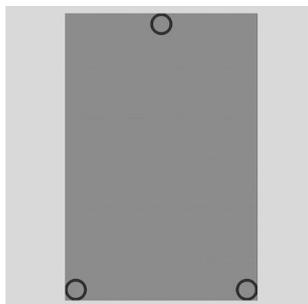


Photo 15
Niveaux d'enfournement monoblocs

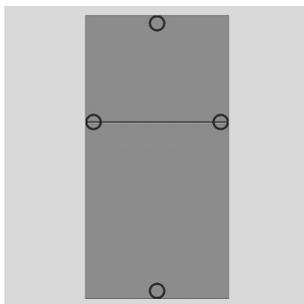


Photo 16
Niveaux d'enfournement en 2 parties

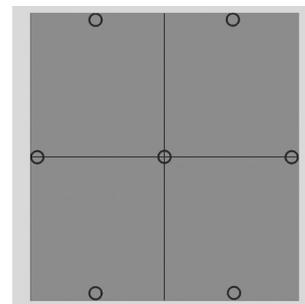


Photo 17
Niveaux d'enfournement en 4 parties

7. MAINTENANCE / ENTRETIEN / NETTOYAGE

7.1. Instructions de maintenance générales

Contrôle DGUV réglementation 3: si le four et le système de régulation sont mis en œuvre dans une entreprise artisanale, commerciale ou industrielle, un électricien qualifié doit contrôler avant leur première mise en service puis à intervalles réguliers (suivant la directive des caisses professionnelles allemandes d'assurance-accidents DGUV réglementation 3) s'ils sont en parfait état et conformes à la réglementation.

Travaux de maintenance et de réparation: seul un électricien qualifié sera autorisé à effectuer les travaux de maintenance et de réparation sur les composants électriques. Pour des raisons de sécurité, il faut retirer la fiche secteur avant les travaux de maintenance.

Veillez à ce que les argiles et les glaçures ne soient jamais en contact avec les résistances. Ceci endommagerait inévitablement les résistances lors des prochaines cuissons. Au cas où les résistances présenteraient des salissures, éliminez ces dernières immédiatement, car les glaçures cuites et autres résidus abîment les résistances et les briques. En cas de dommages de plus grande ampleur, veuillez nous contacter ou vous adresser à votre revendeur spécialisé.

Les résistances sont des pièces d'usure. Leur résistance (en ohms) augmentant à chaque cuisson, ceci provoque au fil du temps des ralentissements de la courbe de cuisson, notamment à haute température, pour cause de perte de puissance. En cas d'usure avancée, nous recommandons généralement de remplacer l'ensemble des résistances, car le remplacement de résistances isolées serait susceptible de provoquer des différences de température à l'intérieur du four. Faites remplacer les résistances par un électricien qualifié!

Un bon conseil pour les professionnels: ayez toujours un jeu complet de résistances en réserve! Vous éviterez ainsi tout stress inutile en cas d'urgence et pourrez poursuivre votre cuisson immédiatement.

Nettoyez régulièrement le four avec une balayette et un aspirateur pour éliminer la poussière d'argile et de brique. Ainsi, vous prolongez également la durée de vie de vos résistances. Évitez dans la mesure du possible les cuissons réductrices, car celles-ci entraînent une diminution de la couche d'oxyde, réduisant ainsi considérablement la durée de vie des résistances.

Il est indiqué de procéder à une cuisson à vide (sans matériel d'enfournement) toutes les 20 cuissons environ. Ceci contribue à «nettoyer» les résistances, renouvelant en même temps la couche d'oxyde et prolongeant ainsi la durée de vie des résistances.

7.2. Réglage du mécanisme de fermeture de la porte

Séries KE-L 55 et 70

Pour que la porte du four ferme toujours bien hermétiquement, il est possible de régler le butoir:

Pour ce faire, desserrez le premier contre-écrou et serrez la vis à six pans creux d'un demi-tour à un tour. Bloquez à nouveau la vis avec le contre-écrou. Vérifiez si la porte du four est en contact partout sur son pourtour et si elle ferme bien (photo 18).



Photo 18

Séries KE-L (100 à 250), KE-N et KE-S

Pour ce faire, desserrez le premier contre-écrou et serrez la vis hexagonale d'un demi-tour à un tour. Bloquez à nouveau la vis avec le contre-écrou. Utilisez la même méthode de réglage pour le second mécanisme de fermeture de porte. Vérifiez si la porte du four est en contact partout sur son pourtour et si elle ferme bien (photo 19).



Photo 19

7.3. Ajustement du cordon isolant adapter – Séries KE-L (100 à 250), KE-N et KE-S

Il est indiqué de réajuster le cordon isolant de la porte du four tous les 5 à 6 mois. Vous vous assurez ainsi une parfaite étanchéité de la porte du four. Pour ce faire, utilisez un morceau de bois propre et appuyez-le avec précaution contre le cordon isolant, depuis le bord extérieur (photo 20).

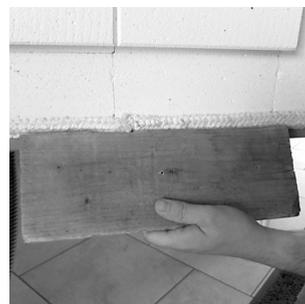


Photo 20

7.4. Réglage de la charnière de porte – Séries KE-L (100 à 250), KE-N et KE-S

Dans certains cas assez rares, il peut être nécessaire de corriger le réglage des charnières de porte. Veillez à ce que les deux mécanismes de porte soient fermés. Desserrez maintenant les vis à six pans creux des charnières de porte d'un demi-tour à un tour maximum. Appuyez ensuite la porte du four bien à plat contre le corps du four, puis resserrez les vis (photo 21).



Photo 21

8. CONSEILS POUR LA RECHERCHE DES DYSFONCTIONNEMENTS

On ne peut pas mettre le système de régulation en marche.

- Vérifiez si le système de régulation est inséré dans le boîtier de commande du four.
- Vérifiez également si le four est raccordé à l'alimentation électrique.
- Contrôlez le micro-fusible dans le boîtier électrique du four. Celui-ci assure une protection T 2A.
- Faites contrôler les branchements au bâtiment (fiches), les fusibles et la consommation électrique du four par un électricien qualifié.

Le système de régulation affiche un message d'erreur.

Vous trouverez la procédure à suivre pour y remédier dans le mode d'emploi du système de régulation.

La chambre de cuisson du four ne chauffe pas.

Contrôlez le fonctionnement de l'interrupteur de sécurité de la porte. Ce dernier ne fonctionnant probablement pas, le contacteur de sécurité ne peut donc pas s'activer. Veillez à ce que l'interrupteur de sécurité commute correctement. Si ce n'est pas le cas, ou si la porte n'est pas complètement fermée, le circuit de sécurité est interrompu et le four ne peut pas chauffer.

Le four ne chauffe que très lentement.

Les températures définies ne sont pas atteintes. Le système de régulation affiche un message d'erreur. Vérifiez si les conducteurs de chauffage ne présentent pas de rupture apparente.

Avant de quitter le site de production, tous les fours ROHDE sont mis en marche pour vérifier leur bon fonctionnement!

9. CONDITIONS DE GARANTIE

Nous garantissons que le four qui vous a été livré est exempt de défauts en termes d'exécution et de fonctionnement et vous accordons une garantie de 36 mois à partir de la date de facturation.

- Sont exclus de la garantie, hormis les résistances (pièces d'usure):
- Les dommages causés par le client, tels les morceaux de brique cassés et détachés dans la chambre de cuisson.
- Les dommages causés par les pièces à cuire, notamment par dépassement de la température maximale.
- Les dommages causés par un (des) transport(s) inapproprié(s).
- Les dommages causés pendant la cuisson par des réactions chimiques qui ne sont pas admises pour ce four (cuisson au sel par ex.).
- Les traces de corrosion provoquées par des glaçures corrosives ou par une aération insuffisante de la chambre de cuisson.
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de maniement incorrect et de dommages en découlant.

Important: veuillez retourner **immédiatement** la CARTE DE GARANTIE dûment remplie! À noter: si la carte de garantie ne nous a pas été renvoyée, nous ne pourrons pas assurer un traitement rapide et gratuit du dommage signalé.

Attention: les briques réfractaires légères du revêtement intérieur sont soumises à de fortes variations de température. Ceci peut provoquer des microfissures dans le revêtement intérieur en brique. Ce phénomène est normal et n'est aucunement préjudiciable au bon fonctionnement du four. Par conséquent, ces microfissures ne peuvent donner lieu à une réclamation.

Que faire en cas de dommage et de recours en garantie?

Avant d'engager des frais, veuillez en premier lieu informer votre revendeur spécialisé. Après nous avoir consultés, en notre qualité de fabricant, votre revendeur décidera de ce qu'il convient de faire.

En cas de réclamation, veuillez indiquer le **modèle du four**, le **numéro de série** et la date d'achat ou **l'année de fabrication** (voir la plaque signalétique apposée sur le côté du four).

ROHDE 		
<small>Brennöfen und Maschinen für Keramik, Glas und Metall</small>		
Modell/Model: KE 150 S	SN: # 34388	Baujahr / Y. O. M.: 03/2013
Spannung/Voltage: 3/N/PE AC 400 V	Strom/Current: 16 A	Leistung/Power: 10,5 kW
Maximale Betriebstemperatur / Maximum operating temperature:	1320 °C	Frequenz: 50 Hz
Helmut Rohde GmbH Ried 9 D - 83134 Prutting		

Nous renvoyons aux Conditions Générales de la société Helmut Rohde GmbH (version 04/2014).

10. DROITS DE PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE / MARQUES / EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Le contenu du présent mode d'emploi est destiné exclusivement à des fins d'information, peut être modifié sans avis préalable et ne doit pas être considéré comme une obligation de la société Helmut Rohde GmbH. Nous ne garantissons pas l'exactitude et la précision des indications que renferme le présent mode d'emploi.

La reproduction de noms d'usage, dénominations commerciales, désignations de produits, etc. dans le présent mode d'emploi ne comporte aucune identification spécifique, car ces termes sont connus d'une manière générale. Ces noms et désignations peuvent toutefois être la propriété de sociétés ou d'instituts.

11. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

	EC DECLARATION OF CONFORMITY EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE
---	---

ROHDE, spol. s.r.o. 67126 Dyjákovice, Dyjákovice 311 CZECH REPUBLIC

certifies that the following product:	erklärt, dass das Produkt:	déclare que le produit:
---------------------------------------	----------------------------	-------------------------

ELS, ME, KE (L,N,S, LS, B)		
----------------------------	--	--

meets the requirements of the relevant EC Directives: <ul style="list-style-type: none"> • Directive 2006/95/ EC, Electric Units • Low Voltage Directive Directive 2004/108/EC, Electromagnetic Compatibility (EMC) • Directive 93/68/ ECC relating to CE marking 	den einschlägigen EG-Richtlinien entspricht: <ul style="list-style-type: none"> • 2006/95/ EG, Elektrische Betriebsmittel • Niederspannungsrichtlinie • Richtlinie 2004/108/ EG, Elektromag.Verträglichkeit • Richtlinie 93/68/ EWG, CE Kennzeichnung 	est conforme aux directives CE applicables: <ul style="list-style-type: none"> • 2006/95/ CE, Matériels électriques • Directive basse tension • Directive 2004/108/ CE, Compatibilité électromagnétique • Directive 93/68/CEE, Marquage CE
--	--	---

European Standards - Europäische Normen - Normes européennes		
--	--	--

EN 953+A1 EN 55011 ed. 3 EN 605019-1 ed. 2	EN 61000-6-4 ed. 2 EN 60204-1 ed. 2 EN 60519-1 ed. 2	EN 55011 ed. 2 EN ISO 13732-1
--	--	----------------------------------

Name and address of the person authorised to compile the relevant technical documentation:	Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen:	Nom et adresse de la personne habilitée à réunir les documents techniques:
AKPTESTING - Ing. Petr Vrána, 61400 Brno, Proskovo nam. 21 CZECH REPUBLIC		

Technical documentation number:	Nummer der technischen Dokumentation:	Numéro de la documentation technique:
CRW99 849 - 40959		

the two last digits of the year in which the CE marking was affixed:	die beiden letzten Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde:	les deux derniers chiffres de l'année où la marque CE a été apposée:
12		

The identity and signature of the person empowered to draw up the declaration on behalf of the manufacturer or his authorised representative:	Angabe zur Person, die zur Ausstellung dieser Erklärung im Namen des Herstellers oder seines Bevollmächtigten bevollmächtigt ist, sowie Unterschrift dieser Person:	Indication de la personne habilitée à établir la présente déclaration au nom du fabricant ou de son mandataire, et signature de cette personne:
---	---	---



20.02.12
 Benjamin Rohde
 Managing director - Geschäftsführer - Gérant directeur

français

12. PIÈCES DE RECHANGE

Ayez toujours votre facture d'achat à portée de main quand vous voulez commander des pièces de rechange.

En effet, celle-ci contient toutes les données du four nécessaires pour une commande rapide et précise des pièces de rechange.

13. ADRESSES DU S.A.V.

Pour toute question relative à votre four, aux pièces de rechange ou à d'autres accessoires, veuillez vous adresser à votre revendeur spécialisé.

Nous vous souhaitons beaucoup de succès et d'excellents résultats de cuisson!
Votre équipe ROHDE

Helmut Rohde GmbH · Ried 9 · D-83134 Prutting
info@rohde-online.net · www.rohde-online.net