Nabertherm

MORE THAN HEAT 30 - 3000 °C

ARTS & ARTISANAT

www.nabertherm.com

Made in Germany

Fours chambre

Tous les fours à chambre Nabertherm sont soigneusement fabriqués à la main "Made in Germany" avec des matériaux de première qualité. Cela garantit que vous pouvez compter sur votre four pendant de nombreuses années. Le design attrayant, y compris la commande intuitive avec écran tactile couleur, fait des fours à chambre un véritable accroche-regard dans votre atelier. Des résultats de cuisson exceptionnels grâce à une excellente uniformité de température font de chaque processus de cuisson une véritable expérience.

L'équipement suivant s'applique à tous les fours à chambre dans ce chapitre :

- Utilisation exclusive de matériaux isolants sans catégorisation suivant le règlement CE n° 1272/2008 (CLP). Cela signifie explicitement que la laine de silicate d'alumine, également appelée « fibre céramique réfractaire » (FCR), classée et potentiellement cancérigène, n'est pas utilisée.
- Application définie dans la limite des instructions de fonctionnement
- Contrôleur avec commande tactile intuitive
- Logiciel NTLog Basic pour programmateur Nabertherm: enregistrement des données via clé USB
- Freeware NTEdit pour une entrée de programme pratique via Excel™ pour MS Windows™ sur PC
- Freeware NTGraph pour l'évaluation et la documentation des cuissons à l'aide de Excel™ pour MS Windows™ sur le PC
- Application MyNabertherm pour la surveillance en ligne de la cuisson sur appareils mobiles à télécharger gratuitement

Groupe de fours	Modèle	Page
Atouts des fours chambre		17
Fours chambre, chauffage sur cinq côtés	N	18
Fours chambre avec tiroir ou à sole mobile	NW	20
Fours chambre, chauffage sur deux côtés	N 40 E - N 100 E	22
Fours chambre, chauffage sur trois côtés	N 140 E - N 280 E	23
Modèle standard fours chambre		24
Options fours chambre		25

Atouts des fours chambre

Isolation à structure multicouches en briques réfractaires légères et isolation arrière économique adaptée à la température maximale du four

Utilisation exclusive de matériaux isolants sans catégorisation suivant le règlement CE n° 1272/2008 (CLP). Cela signifie explicitement que la laine de silicate d'alumine, également appelée « fibre céramique réfractaire » (FCR), classée et potentiellement cancérigène, n'est pas utilisée.

Les briques réfractaires légères grande longévité de la chambre du four fournissent d'excellentes performances de cuisson

Enveloppe à double paroi pour l'obtention de faibles températures extérieures et protection anti-corrosive optimale. Tôles latérales en acier zingué

Voûte autoportante robuste, maçonnée selon le principe de la clef de voute

Isolation de porte limée à la main avec précision

Hauteur de chargement ergonomique grâce au châssis support de 780 mm (four chambre N 440 - N 660 = 500 mm)

Chauffage à commutation silencieuse par relais semi-conducteurs

Interrupteur de contact de porte protégé

Trappe d'aération manuelle coulissante favorisant l'apport d'air au cours de la cuisson et temps de refroidissements courts pour fours chambre à partir de 440 litres faisant partie de la fourniture

Programmateur accroché sur la porte du four et pouvant être prélevé de son support pour une utilisation aisée

Trappe d'entrée d'air semi-automatique pour le séchage résiduel pour fours chambre jusqu'à 300 litres. La trappe se ferme automatiquement à une température déterminée et n'a pas besoin d'être fermé manuellement après une phase de séchage.

Ouverture d'évacuation dans le milieu à l'arrière de la voûte favorisant une évacuation homogène des gaz pour les fours chambre jusqu'à 300 litres

Commande motorisée de la trappe d'évacuation d'air placée au milieu de la voûte, assurant une ventilation optimale des fours chambre à partir de 440 litres.

Fours chambre, chauffage sur cinq côtés

Une construction haut de gamme, un design superbe, une durée de vie élevée et une excellente homogénéité de température - voilà la gamme des fours chambre de 100 à 2200 litres qui couronnent la fabrication Nabertherm pour le professionnel. Ils ont fait leurs preuves depuis des années dans la cuisson du verre, de la porcelaine et des poteries, même chargés à bloc, et des températures de travail élevées. Ces fours chambre sont utilisés aussi bien dans la production artisanale, en ateliers, hôpitaux, écoles que pour les usages privés. Ils sont recommandés pour les usages fréquents et un chargement à bloc, lorsqu'une excellente homogénéité de température est indispensable.

Les fours chambre sont prévus pour des températures maximales de 1300 °C ou 1340 °C. Pour une utilisation fréquente à la température maximum, nous recommandons nos fours chambre allant jusqu'à 1340 °C. La plupart des fours chambre sont disponibles en stock.

Four chambre N 300

Four chambre N 440

Modèle standard

- Les éléments chauffants sur tubes porteurs assurent un rayonnement libre de la chaleur
- Chauffage sur cinq côtés et répartition spéciale des éléments chauffants pour une bonne homogénéité de température
- Livré avec plaque de fond en SiC pour protéger le chauffage de la sole et permettre un empilage avec bloc de pièce de cuisson
- Livré avec châssis support
- Revêtement de porte en inox structuré
- Trappe d'entrée d'air semi-automatique fermant automatiquement après la phase de séchage pour les fours chambre jusqu'à 300 litres
- Commande motorisée de la trappe d'évacuation d'air placée au milieu de la voûte, assurant une ventilation optimale des fours chambre à partir de 440 litres.
- Programmateur avec commande tactile B500 (5 programmes avec 4 segments chacun), description des commandes voir page 42

Options

- Voir page 25

Atelier Ceramique de Anette Breu

Modèle	Tmax	Dimensions intérieures en mm			Volume en	Dimensions extérieures[2] en mm			Puissance connectée	Branchement	Poids en
	°C	l	p	h	l	L	P	H[1]	kW	électrique*	kg
N 100	1300	400	530	460	100	720	1130	1440	9,0	triphasé	275
N 150	1300	450	530	590	150	770	1130	1570	11,0	triphasé	320
N 200	1300	470	530	780	200	790	1130	1760	15,0	triphasé	375
N 300	1300	550	700	780	300	870	1300	1760	20,0	triphasé	450
N 440	1300	600	750	1000	440	1000	1410	1830	30,0	triphasé	820
N 660	1300	600	1100	1000	660	1000	1750	1830	40,0	triphasé	950
N 1000	1300	800	1000	1250	1000	1390	1760	2000	57,0	triphasé	1800
N 1500	1300	900	1200	1400	1500	1490	1960	2150	75,0	triphasé	2500
N 2200	1300	1000	1400	1600	2200	1590	2160	2350	110,0	triphasé	3100
N 100/H	1340	400	530	460	100	760	1150	1440	11,0	triphasé	325
N 150/H	1340	430	530	620	150	790	1150	1600	15,0	triphasé	380
N 200/H	1340	500	530	720	200	860	1150	1700	20,0	triphasé	430
N 300/H	1340	550	700	780	300	910	1320	1760	27,0	triphasé	550
N 440/H	1340	600	750	1000	440	1000	1410	1830	40,0	triphasé	900
N 660/H	1340	600	1100	1000	660	1000	1750	1830	52,0	triphasé	1250
N 1000/H	1340	800	1000	1250	1000	1390	1760	2000	75,0	triphasé	2320
N 1500/H	1340	900	1200	1400	1500	1490	1960	2150	110,0	triphasé	2700
N 2200/H	1340	1000	1400	1600	2200	1590	2160	2350	140,0	triphasé	3600

[1]Châssis support inclus

[2]Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande

*Remarques relatives au branchement électrique voir page 46

Chauffage sur cinq côtés et répartition spéciale des éléments chauffants pour une bonne répartition de la température

Trappe d'entrée d'air semi-automatique pour le séchage résiduel pour fours chambre jusqu'à 300 litres

Scanner pour voir le tutoriel d'installation du four "Installation des fours chambre"

Fours chambre avec tiroir ou à sole mobile

Les fours chambre de la série du modèles NW ajoutent aux atouts de qualité convaincants de la série des fours chambre chauffés sur cinq côtés une caractéristique de produit particulière. Le chargement de ces fours chambre est nettement plus simple, ergonomique et économique. La sole peut aisément être retirée des modèles allant jusqu'à 300 litres grâce à un mécanisme à tiroir. Les modèles plus importants à partir de 440 litres sont conçus comme fours à sole mobile à déplacement libre. L'accès optimal devant le four permet un chargement facile et aisé du four.

Cette série de modèles est surtout recommandée pour les ateliers de poterie, studios, hôpitaux ou les écoles. La plupart des fours sont en stock, les modèles plus importants sont livrés en peu de temps.

Les fours chambre sont prévus pour des températures maximales de 1300 °C ou 1340 °C. Pour une utilisation fréquente à la température maximum, nous recommandons nos fours chambre allant jusqu'à 1340 °C.

Four chambre NW 300

Four chambre NW 440

Modèle standard

- Chargement ergonomique et sans efforts sur trois côtés
- Les éléments chauffants sur tubes porteurs assurent un rayonnement libre de la chaleur
- Chauffage sur cinq côtés et répartition spéciale des éléments chauffants pour une bonne homogénéité de température
- Livré avec plaque de fond en SiC pour protéger le chauffage de la sole et permettre un empilage avec bloc de pièce de cuisson
- Revêtement de porte en inox structuré
- Trappe d'entrée d'air semi-automatique fermant automatiquement après la phase de séchage pour les fours chambre jusqu'à 300 litres
- Commande motorisée de la trappe d'évacuation d'air placée au milieu de la voûte, assurant une ventilation optimale des fours chambre à partir de 440 litres
- Programmateur avec commande tactile B500 (5 programmes avec 4 segments chacun), description des commandes voir page 42

Options

- Voir page 25

Fours à chambre avec chariot extractible pour un chargement ergonomique de la chambre de cuisson

Modèle	Tmax	Dimensions intérieures en mm			Volume en	Dimensions extérieures[1] en mm			Puissance connectée	Branchement	Poids en
	°C	l	p	h	l	L	P	H	kW	électrique*	kg
NW 150	1300	430	530	620	150	790	1150	1600	11,0	triphasé	325
NW 200	1300	500	530	720	200	860	1150	1700	15,0	triphasé	380
NW 300	1300	550	700	780	300	910	1320	1760	20,0	triphasé	450
NW 440	1300	600	750	1000	450	1070	1410	1830	30,0	triphasé	850
NW 660	1300	600	1100	1000	660	1070	1750	1830	40,0	triphasé	1180
NW 1000	1300	800	1000	1250	1000	1460	1760	2230	57,0	triphasé	2100
NW 150/H	1340	430	530	620	150	790	1150	1600	15,0	triphasé	400
NW 200/H	1340	500	530	720	200	860	1150	1700	20,0	triphasé	460
NW 300/H	1340	550	700	780	300	910	1320	1760	27,0	triphasé	360
NW 440/H	1340	600	750	1000	450	1070	1410	1830	40,0	triphasé	940
NW 660/H	1340	600	1100	1000	660	1070	1750	1830	52,0	triphasé	1310
NW 1000/H	1340	800	1000	1250	1000	1460	1760	2230	75,0	triphasé	2700

[1]Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande

*Remarques relatives au branchement électrique voir page 46

Chargement ergonomique aisé sur trois côtés

Conception avec tiroir pour fours à chambre NW jusqu'à 300 litres

Chauffage sur cinq côtés et répartition spéciale des éléments chauffants pour une bonne répartition de la température

Fours chambre, chauffage sur deux côtés

Conçus comme fours chambre avec une porte à grande ouverture, ces modèles sont faciles à charger. Un design agréable et un prix intéressant sont autant d'argument convaincants en faveur de cette série de fours. Les éléments chauffants reposent dans des briques à rainures.

Les fours peuvent être utilisés pour la céramique, la peinture sur verre ou sur porcelaine et même tout simplement pour les travaux de fusing. La plupart des fours chambre sont disponibles en stock. L'ouverture d'arrivée d'air à réglable progressif dans la porte et l'ouverture d'évacuation dans la voûte favorisent l'aération et la ventilation de la chambre du four et un refroidissement rapide.

Four chambre N 70 E avec châssis support en option

Modèle standard

- Éléments chauffants protégés dans des rainures
- Chauffage des deux côtés
- Modèle de paillasse, châssis support en option
- L'ouverture d'arrivée d'air à réglable progressif
- Livré avec tubulures de raccordement pour un tuyau d'évacuation d'air (diamètre 80 mm)
- Enveloppe à double paroi pour des températures extérieures basses
- Programmateur avec commande tactile B500 (5 programmes avec 4 segments chacun), description des commandes voir page 42

Options

- Voir page 25

Modèle	Tmax	Dimensions intérieures en mm			Volume en	Dimensions extérieures [3] en mm			Puissance connectée	Branchement	Poids en
	°C	l	p	h	l	L	P	H[2]	kW	électrique*	kg
N 40 E	1300	350	330	350	40	640	800	600	2,9	monophasé	90
N 40 E/R	1300	350	330	350	40	640	800	600	5,5	triphasé[1]	90
N 70 LE	1200	400	380	450	70	690	850	700	2,9	monophasé	120
N 70 E	1300	400	380	450	70	690	850	700	3,6	monophasé	120
N 70 E/R	1300	400	380	450	70	690	850	700	5,5	triphasé[1]	120
N 100 LE	1100	460	440	500	100	750	910	750	5,5	triphasé	150
N 100 E	1300	460	440	500	100	750	910	750	7,0	triphasé	150

[1]Chauffage uniquement entre 2 phases
[2]Hauteur avec châssis support + 700 mm
[3]Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande

*Remarques relatives au branchement électrique voir page 46

Programmateur accroché sur la porte du four et pouvant être prélevé de son support pour une utilisation aisée

Four chambre N 40 E sur paillasse

Chauffage sur deux côtés avec éléments chauffants protégés dans des rainures

Fours chambre, chauffage sur trois côtés

Chauffés sur trois côtés, ces fours chambre sont idéals pour les écoles, les jardins d'enfants ou institutions ergothérapeutiques grâce à leur excellent rapport qualité/prix. Les éléments chauffants reposent dans des rainures. Pour les applications professionnelles intensives, nous recommandons nos fours à chambre chauffés sur cinq côtés.

L'enveloppe à double paroi ventilée permet de réduire la température de la carcasse. Une trappe d'entrée d'air semi-automatique fait partie de la fourniture. Après achèvement de la phase de séchage du programme thermique, la trappe se ferme automatiquement dès que la température paramétrée est atteinte. Pas de clapet à fermer manuellement. Pour pouvoir le commander plus facilement, le programmateur peut être prélevé de son support de la porte du four.

Four chambre N 280 E

Modèle standard

- Éléments chauffants, protégés dans des rainures
- Chauffage sur trois faces (deux côtés et sole)
- Livré avec 3 supports céramique et plaque dans le bas pour protéger l'isolation de la sole et permettre une mise en place sécurisée dans le four
- Livré avec châssis support
- Programmateur avec commande tactile B500 (5 programmes avec 4 segments chacun), description des commandes voir page 42

Options

- Voir page 25

Modèle	Tmax	Dimensions intérieures en mm			Volume en	Dimensions extérieures [4] en mm			Puissance connectée	Branchement	Poids en
	°C	l	p	h	l	L	P	H[1]	kW	électrique*	kg
N 140 LE	1100	450[2]	580	570[3]	140	720	1130	1440	6,0	triphasé[5]	275
N 210 LE	1100	500[2]	580	700[3]	210	770	1130	1570	9,0	triphasé	320
N 280 LE	1100	520[2]	580	890[3]	280	790	1130	1760	9,0	triphasé	375
N 140 E	1300	450[2]	580	570[3]	140	720	1130	1440	9,0	triphasé	275
N 210 E	1300	500[2]	580	700[3]	210	770	1130	1570	11,0	triphasé	320
N 280 E	1300	520[2]	580	890[3]	280	790	1130	1760	15,0	triphasé	375

[1]Châssis support inclus
[2]Largeur de la façade moins 50 mm
[3]Hauteur de la façade moins 110 mm
[4]Les dimensions extérieures varient pour les modèles avec options. Dimensions sur demande
[5]Chauffage uniquement entre 2 phases

*Remarques relatives au branchement électrique voir page 46

Chauffage sur trois côtés avec éléments chauffants protégés dans des rainures

Four chambre N 140 E

Ouverture d'évacuation des fumées pour une extraction uniforme de l'air d'échappement

Modèle standard fours chambre

Fonction	N 40 E - N 100 E	N 140 E - N 280 E	N 100 - NW 300/H	N 440 - NW 1000/H
Page du catalogue	22	23	18 - 21	18 - 21
Isolation multicouches avec briques réfractaires légères	●	●	●	●
Utilisation exclusive de matériaux isolants sans catégorisation suivant le règlement CE n° 1272/2008 (CLP). Cela signifie explicitement que la laine de silicate d'alumine, également appelée « fibre céramique réfractaire » (FCR), classée et potentiellement cancérigène, n'est pas utilisée.	●	●	●	●
Voûte autoportante quasi indestructible (maçonnée selon le principe de la clef de voûte)	-	●	●	●
Porte à joint durable limé avec précision à la main	●	●	●	●
Enveloppe à double paroi, tôles d'acier zingué	●	●	●	●
Interrupteur de contact de porte protégé	●	●	●	●
Chauffage à commutation silencieuse par relais semi-conducteurs	●	●	●	●
Programmateur amovible pour une utilisation aisée	●	●	●	●
Trappe d'entrée d'air à fermeture automatique après le séchage résiduel	-	●	●	-
Tiroir d'entrée d'air à réglable progressif	●	*	*	●
Livraison comprenant des manchons de branchement pour un tuyau d'évacuation d'air (diamètre 80 mm)	●	●	●	*
Trappe d'évacuation motorisée	-	○	○	●
Chauffage sur cinq côtés sur tubes porteurs	-	-	●	●
Chauffage sur trois côtés protégé dans des rainures	-	●	-	-
Chauffage sur deux côtés protégé dans des rainures	●	-	-	-
Livré avec 3 supports céramique et plaque	-	●	-	-
Livré avec plaque de sole SiC	-	-	●	●
Livré avec châssis support	○	●	●	●
Revêtement de porte en inox structuré	-	-	●	●

● Standard
○ Option
- Non disponible pour cette gamme de fours
* Déjà motorisé dans l'équipement de série

Options fours chambre

Régulation manuelle des zones pour optimiser l'homogénéité de température

Trappe d'entrée d'air motorisée pouvant être ouverte et fermée en fonction du programme

Ventilation de refroidissement pour les fours jusqu'à 300 litres pour abréger les temps de processus

Système d'évacuation d'air côté client (pour fours chambre N 100 - N 660/H, N 140 E - N 280 E, NW 150 - NW 660/H)

Trappe d'évacuation motorisée

Cloche d'évacuation en inox

Fermeture de porte fermant à clé, sous forme de set composé de deux fermetures de porte fermant à clé, 2 clés incluses
(pas pour les fours à chambre N .. E)

Charnières de porte à gauche
(pas pour les fours à chambre N .. E)

Châssis support de hauteur spéciale
(pas pour les fours chambre N 40 E - N 100 E)

Châssis support sur roues
(pas pour les fours à chambre N .. E)

Châssis de chargement facilitant le chargement et déchargement ergonomique devant le four

Plaques et supports

Trou de regard dans la porte du four, diamètre 15 mm
(pas pour les fours à chambre N .. E)

2e chariot pour fours NW à partir de 440 litres

Installation et tracé de l‘air sortant

Installation

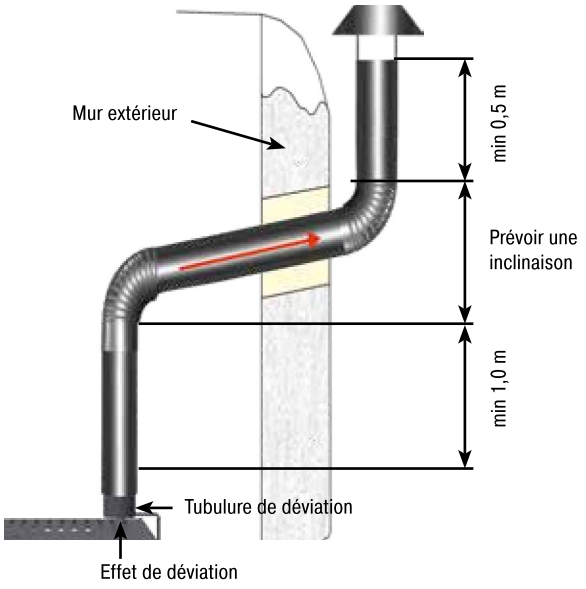
Lors de la mise en place du four, respectez un écart de sécurité de 0,5 m de tous côtés par rapport aux matières inflammables et d’1,0 m par rapport au plafond. Si l’écart par rapport au plafond est plus réduit, le client doit prévoir une isolation thermorésistante. En l’absence de matériau inflammable, l’écart latéral peut être réduit à 0,20 m. Le four est à placer sur une base non inflammable (classement au feu A DIN 4102 – exemple : béton, céramique de bâtiment, verre, aluminium, acier). Le sol doit être plat pour que le four puisse être installé correctement et qu’il soit droit. Ni le four ni l’unité de commande ne sont faits pour fonctionner à l’extérieur.

Système d’évacuation d’air

Lors de la cuisson de la céramique, il peut se dégager des gaz et vapeurs nocives, selon la qualité de l’argile ou de l’émail. Il est donc indispensable d’évacuer les gaz d’échappement vers l’extérieur en prévoyant un système d’évacuation approprié. Nous conseillons d’installer une tuyauterie d’évacuation au four et d’évacuer ainsi les gaz d’échappement.

Ce tuyau d’échappement peut être un tuyau en acier zingué ou en inox de 80 mm de diamètre (jusqu’au modèle N 300/H). Le tuyau doit être posé en ascension progressive. Pour que les émissions gazeuses soient mélangées à l’air frais, prévoyez une aération suffisante des locaux.

Pour le système d’évacuation des gaz, la température maximale pour les émissions est d’environ 200 °C. Il y a un danger de brûlure au contact de la tubulure de déviation et de la tuyauterie. Veillez à ce que le passage mural soit en matériau thermorésistant. Nous recommandons de contacter un spécialiste de la ventilation pour le dimensionnement de la tuyauterie des gaz d’échappement.



Pour les modèles Top .. il est à noter que le tuyau d’évacuation d’air doit être monté sur le raccord de by-pass en commençant par un coude montant afin que le couvercle puisse s'ouvrir librement.

Contrôle et enregistrement des process

	Page
Régulateur Nabertherm Serie 500	42
Application MyNabertherm pour la surveillance mobile de l‘avancement du processus	44
Fonctionnalités des programmateurs standard	46
Quel programmateur pour quel four ?	47
Stockage des données de processus et saisie des données via PC	48

Régulateur Nabertherm serie 500

I AM THE CONTROLLER

Je suis le grand frère des boutons analogiques et des interrupteurs tournants. Je suis la nouvelle génération de commandes et de commandes intuitives. Mes compétences sont très complexes, mon fonctionnement est simple. Je peux être touché et parler 24 langues. Je vais vous montrer exactement quel programme est en cours d'exécution et quand il se termine.

La série de contrôleurs 500 impressionne par ses performances uniques et son fonctionnement intuitif. En combinaison avec l'application gratuite pour smartphone « MyNabertherm », la commande et la surveillance du four sont encore plus simples et puissantes que jamais. Le fonctionnement et la programmation s'effectuent via un grand écran tactile à contraste élevé, qui affiche exactement les informations pertinentes du moment.

Modèle standard

- Affichage graphique transparent des courbes de température
- Présentation claire des données de processus
- 24 langues de fonctionnement sélectionnables
- Conception cohérente et attrayante
- Symboles facilement compréhensibles pour de nombreuses fonctions
- Contrôle de température précis
- Niveaux d'utilisateurs
- Affichage de l'état du programme avec l'heure et la date de fin estimées
- Documentation des courbes de processus sur support de stockage USB au format de fichier .csv
- Les informations de service peuvent être lues via une clé USB
- Affichage en texte clair
- Configurable pour toutes les familles de fours
- Peut être paramétré pour les différents processus

Points forts

En plus des fonctions de régulateur bien connues et matures, la nouvelle génération vous offre quelques points forts individuels. Voici un aperçu des plus importants pour vous:

Conception moderne

Affichage en couleur des courbes de température et des données de processus

Programmation facile

Saisie simple et intuitive du programme via l'écran tactile

Fonction d'aide intégrée

Informations sur diverses commandes en texte clair

Gestion de programme

Les programmes de température peuvent être enregistrés comme favoris et dans des catégories

Lecteur de segment

Aperçu détaillé des informations de processus, y compris la valeur de consigne, la valeur réelle et les fonctions de commutation

Compatible Wi-Fi

Connexion avec l'application MyNabertherm

Écran tactile intuitive

Saisie et contrôle facile des programmes

Contrôle précis de la température

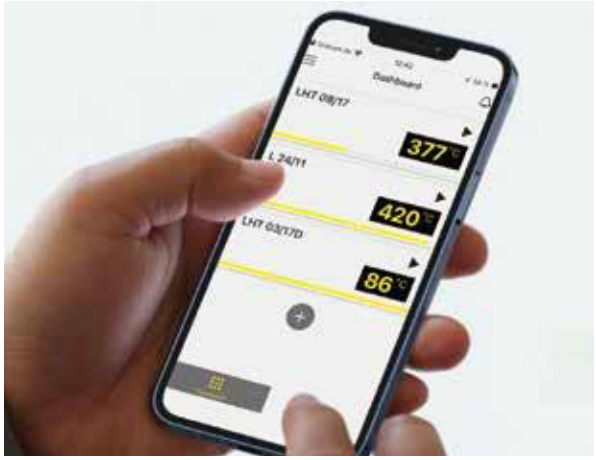
Niveaux d'utilisateurs

Documentation du processus sur USB

Vous trouverez de plus amples informations sur les régulateurs Nabertherm, la documentation des processus et des tutoriels sur le fonctionnement sur notre site web: https://nabertherm.com/fr/serie-500

Application MyNabertherm pour la surveillance mobile de l‘avancement du processus

Application MyNabertherm – l‘accessoire numérique puissant et gratuit pour les contrôleurs Nabertherm série 500. Utilisez l‘application pour un suivi en ligne pratique de l‘avancement de vos fours Nabertherm - depuis votre bureau, en cours de route ou depuis l‘endroit où vous le souhaitez. L‘application vous maintiens toujours en visuel. Tout comme le contrôleur lui-même, l‘application est également disponible en 24 langues.



Surveillance confortable de plusieurs fours Nabertherm simultanément

APP-fonction

- Surveillance confortable de plusieurs fours Nabertherm simultanément
- Présentation claire sous forme de tableau de bord
- Aperçu individuel d‘un four
- Affichage des fours actifs/inactifs
- État de fonctionnement
- Données de processus actuelles

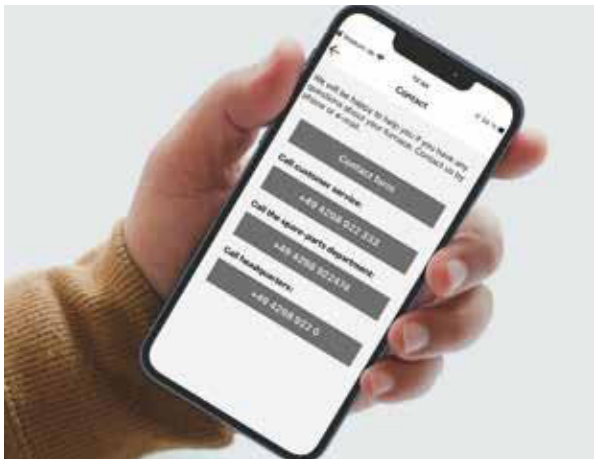
Affichage de l‘avancement du programme pour chaque four

- Représentation graphique de l‘avancement du programme
- Affichage du nom du four, du nom du programme, des informations sur le segment
- Affichage de l‘heure de début, du temps d‘exécution du programme, du temps d‘exécution restant
- Affichage de fonctions supplémentaires telles que ventilateur d‘air frais, volet d‘évacuation d‘air, gazage, etc.
- Modes de fonctionnement sous forme de symbole

Affichage de l‘avancement du programme pour chaque four

Notifications push en cas de dysfonctionnement et à la fin du programme

- Notification push sur l‘écran de verrouillage
- Affichage des dysfonctionnements avec une description associée dans la vue d‘ensemble individuelle et dans une liste de messages



Facile à contacter

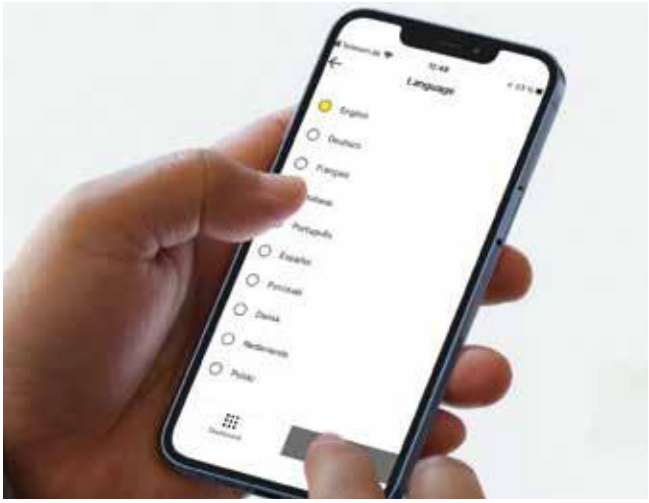
Contact avec le SAV possible

- Les données de four stockées facilitent une assistance rapide pour vous

Conditions

- Connexion du four à Internet via le WiFi du client
- Pour smartphone avec Android (à partir de la version 9) ou IOS (à partir de la version 13)

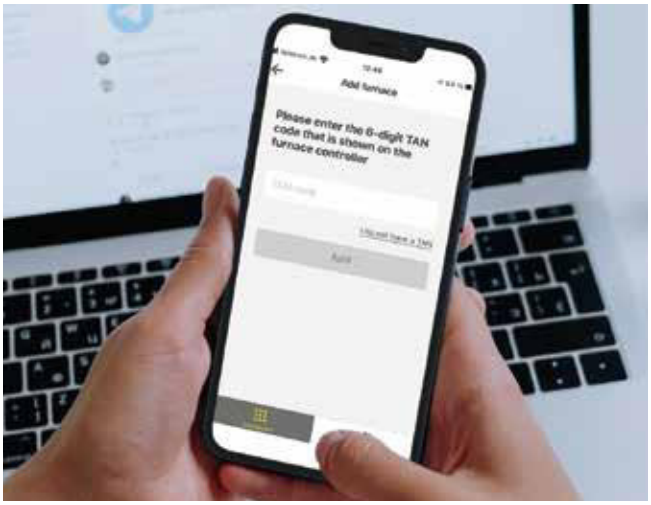
Surveillance des fours Nabertherm avec le contrôleur à écran tactile de la série 500 pour l'artisanat, le laboratoire, la technologie dentaire, les procédés thermiques, les matériaux avancés et les applications de fonderie.



Disponible en 24 langues

Notifications push en cas de dysfonctionnement

Effacer le menu contextuel



Tout complément aux fours Nabertherm

Tout est affiché dans la nouvelle application Nabertherm pour la nouvelle série de contrôleurs 500. Tirez le meilleur parti de votre four avec notre application pour iOS et Android. N'hésitez pas à le télécharger maintenant.

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Fonctionnalités des programmateurs standard

	R7	3216	3208	B500/ B510	C540/ C550	P570/ P580	3508	3504	H500	H1700	H3700	NCC
Nombre de programmes	1	1	1	5	10	50	1/10/ 25/50[3]	1/10/ 25/50[3]	20	20	20	100
Segments	1	8	1	4	20	40	500[3]	500[3]	20	20	20	20
Fonctions spéciales (p. ex. soufflerie ou clapets automatiques) maximum				2	2	2-6	0-4[3]	2-8[3]	3[3]	6/2[3]	8/2[3]	16/4[3]
Nombre maxi de zones contrôlées	1	1	1	1	1	3	2[1,2]	2[1,2]	1-3[3]	8	8	8
Pilotage de la régulation manuelle des zones				●	●	●						
Régulation par la charge/régulation dans le bain						●	○	○	○	○	○	○
Auto-optimisation		●	●	●	●	●	●	●				
Horloge en temps réel				●	●	●			●	●	●	●
Ecran graphique couleur				●	●	●			4" 7"	7"	12"	22"
Affichage graphique des courbes de température (déroulement du programme)				●	●	●						
Messages d'état en clair			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Saisie de données au moyen d'un écran tactile				●	●	●			●	●	●	
Entrer le nom du programme (ex: „Frittage")				●	●	●				●	●	●
Verrouillage des touches				●	●	●	○	○				
Espace utilisateur				●	●	●	●	●	○	○	○	●
Fonction saut pour changement de segment				●	●	●			●	●	●	●
Saisie du programme par pas de 1 °C ou 1 min	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Heure de démarrage réglable (p. ex. pour courant de nuit)				●	●	●			●	●	●	●
Permutation °C/°F	○	○	○	●	●	●	○	○	●	●[3]	●[3]	●[3]
Compteur de KWh				●	●	●						
Compteur d'heure de fonctionnement				●	●	●			●	●	●	●
Sortie consigne			○	●	●	●	○	○		○	○	○
Logiciel NTLog Comfort pour système HiPro: enregistrement des données sur support de stockage externe									○	○	○	
Logiciel NTLog Basic pour programmateur Nabertherm: enregistrement des données via clé USB				●	●	●						
Interface pour logiciel VCD				○	○	○	○	○				
Mémoire d'erreurs				●	●	●			●	●	●	●
Nombre de langues sélectionnables				24	24	24						
Compatible Wi-Fi (Application MyNabertherm)				●	●	●						

[1]Pas comme régulateur de bain de fusion
[2]Contrôle de régulateurs esclaves supplémentaires possible
[3]En fonction de la version du four

● Standard
○ Option

Tensions de raccordement pour fours Nabertherm

Courant monophasé: tous les fours sont disponibles pour des courants de 110 V - 240 V, 50 ou 60 Hz.

Courant triphasé: tous les fours sont disponibles pour des courants de 200 V - 240 V ou 380 V - 480 V, 50 ou 60 Hz.

Le dimensionnement du raccordement pour les fours standards dans le catalogue est à prévoir pour du 400V (3/N/PE) ou du 230V (1/N/PE).

Quel programmateur pour quel four ?

	Top 45 - Top 220	Top 16/R - Top 190/R	HO 70.. - HO 100	N 100 - N 2200/H	NW 150 - NW 1000/H	N 40 E - N 100 E	N 140 E - N 280 E	GFM 420 - GFM 1425	GF 75 - GF 1425	F 30 - F 220	MF 5
Page du catalogue	8	9	13	18-19	20-21	22	23	33	34-35	37	38
Programmateur											
B500	●	●	●	●	●	●	●				
C540	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
P570				○	○	○	○	○	○		○

Stockage des données de processus et saisie des données via PC

Il existe différentes options pour l'évaluation et la saisie des données des processus afin d'optimiser la documentation des processus et le stockage des données. Les options suivantes conviennent au stockage des données lors de l'utilisation des contrôleurs standard.

Stockage des données des programmateurs Nabertherm avec NTLog basic

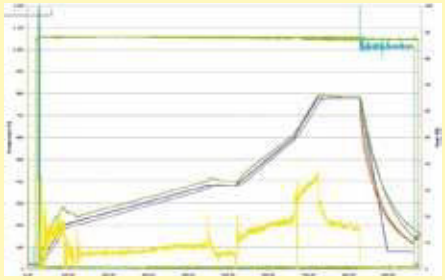
NTLog Basic permet d'enregistrer les données de processus du régulateur Nabertherm connecté (B500, B510, C540, C550, P570, P580) sur une clé USB. La documentation du processus avec NTLog Basic ne nécessite aucun thermocouple ou capteur supplémentaire. Seules les données enregistrées qui sont disponibles dans le contrôleur. Les données stockées sur la clé USB (jusqu'à 130.000 enregistrements de données, format CSV) peuvent ensuite être évaluées sur le PC via NTGraph ou un tableur utilisé par le client (par exemple Excel™ pour MS Windows™). Pour la protection contre la manipulation accidentelle des données, les enregistrements de données générés contiennent des sommes de contrôle.

Visualisation avec NTGraph pour MS Windows™ pour une gestion individuelle des fours

Les données du processus du NTLog peuvent être visualisées soit par le propre tableur du client (Excel™ pour MS Windows™) ou NTGraph pour MS Windows™ (gratuit). En proposant NTGraph (gratuit), Nabertherm met à disposition de l'utilisateur un outil complémentaire gratuit pour la visualisation des données créées au moyen de NTLog. Pour pouvoir l'utiliser, le client devra installer le programme Excel™ pour MS Windows™ (à partir de la version 2003). Après l'importation des données il est possible de choisir un diagramme, un tableau ou un rapport. L'interface (couleur, graduation, dénomination) pourra être choisie parmi quelques standards d'affichage proposés. NTGraph est disponible en huit langues (DE/EN/FR/ES/IT/CN/RU/PT). Par ailleurs, des textes sélectionnés peuvent être générés dans d'autres langues.

Logiciel NTEdit pour MS Windows™ pour entrer des programmes dans le PC

En utilisant le logiciel NTEdit pour MS Windows™ (Freeware), la saisie des programmes devient plus claire et donc plus confortable. Le programme peut être saisi sur le PC du client puis importé dans le contrôleur (B500, B510, C540, C550, P570, P580) avec une clé USB. L'affichage de la courbe réglée est tabulaire ou graphique. L'importation de programmes dans NTEdit est également possible. Avec NTEdit, Nabertherm propose un outil gratuit et convivial. Une condition préalable à l'utilisation est l'installation client de Excel™ pour MS Windows™ (à partir de la version 2007). NTEdit est disponible en huit langues (DE/EN/FR/ES/IT/CN/RU/PT).



NTGraph, outil gratuit pour exploiter efficacement les données enregistrées via Excel™ pour MS Windows™

Enregistrement des données du processus du régulateur connecté via clé USB

Entrée de processus via le logiciel NTEdit (gratuit) pour MS Windows™

Standard stockage des données
Logiciel VCD pour la visualisation, le contrôle et l'enregistrement

L'enregistrement et la reproductibilité revêtent une importance croissante pour l'assurance de qualité. Le puissant logiciel VCD est la solution idéale pour la gestion d'un ou plusieurs fours ainsi que pour l'enregistrement des charges basé sur les programmateurs de Nabertherm.

Le logiciel VCD est utilisé pour enregistrer les données de processus des séries 500 et 400 ainsi que de divers autres régulateurs Nabertherm. Jusqu'à 400 programmes de traitement thermique différents peuvent être stockés. Les contrôleurs sont démarrés et arrêtés via le logiciel sur un PC. Le processus est documenté et archivé en conséquence. L'affichage des données peut être réalisé sous forme de diagramme ou de tableau de données. Même un transfert de données de processus vers Excel™ pour MS Windows™ (format .csv *) ou la génération de rapports au format PDF est possible.

Exemple de montage avec 3 fours

Caractéristiques

- Disponible pour les régulateurs série 500 - B500/B510/C540/C550/P570/P580, série 400 - B400/B410/C440/C450/P470/P480, Eurotherm 3504 et divers autres régulateurs Nabertherm
- Convient aux systèmes d'exploitation Microsoft Windows 7/8/10/11
- Installation simple
- Programmation, archivage et impression des programmes et graphiques
- Commande du programmateur sur PC
- Archivage des courbes de température de jusqu'à 16 fours (même à plusieurs zones)
- Sauvegarde redondante des fichiers d'archivage sur le lecteur d'un serveur
- Niveau de sécurité accru grâce au stockage de données binaire
- Entrée libre des données de charge avec fonction de recherche conviviale
- Possibilité d'évaluer les données, fichiers exportable vers Excel™ pour MS Windows™
- Génération d'un rapport au format PDF
- Sélection des 24 langues

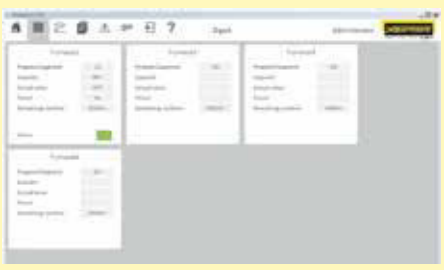
Paquet d'extension I pour le branchement indépendant du réglage et l'affichage d'un point de mesure supplémentaire de la température

- Branchement d'un thermocouple indépendant de type S, N ou K avec affichage de la température mesurée sur un afficheur C6D, par ex. pour l'enregistrement de la température de la charge
- Conversion et transfert des valeurs au logiciel VCD
- Évaluation des données voir caractéristiques du logiciel VCD
- Affichage direct de la température des points de mesure sur le paquet d'extension

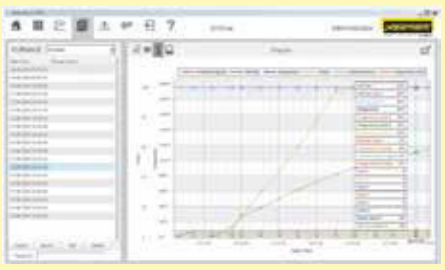
Paquet d'extension II pour le branchement de trois, six ou neuf points de mesure de température indépendants du réglage

- Branchement de trois thermocouples de type K, S, N ou B sur la boîte de jonction fournie
- Possibilité d'extension à deux ou trois boîtes de jonction pour jusqu'à neuf points de mesure de température
- Conversion et transfert des valeurs au logiciel VCD
- Évaluation des données voir caractéristiques du logiciel VCD

Logiciel VCD pour commande, visualisation et documentation



Représentation graphique de la vue d'ensemble (version à 4 fours)



Représentation graphique de la courbe de combustion