

JM 2600 / Blakite / Blakite V / JM 3300



TYPE

Ciments de jointoiement à prise à l'air.

TEMPÉRATURE DE CLASSIFICATION:

JM 2600:	1430°C
Blakite:	1650°C
Blakite V:	1650°C
JM 3300:	1760°C

TEMPÉRATURE MAXIMUM D'UTILISATION EN CONTINU

La température maximum d'utilisation en continu dépend de l'application. En cas d'hésitation, nous vous recommandons de contacter votre distributeur Morgan Thermal Ceramics qui vous conseillera.

AVANTAGES

- Facilité de mise en oeuvre, viscosité et rétention d'eau idéales
- Faible retrait au séchage et à la cuisson
- Haute réfractarité
- Forte adhérence
- Bonne résistance aux attaques chimiques
- Composition chimique stable

APPLICATIONS

- Maçonnerie de briques réfractaires isolantes et de briques denses (silico-alumineuses et haute teneur en alumine)
- Étanchéité aux infiltrations d'air ou de gaz chaud.
- Fours de laboratoire
- Étanchéité retardant la pénétration des joints par les scories de métaux en fusion

DESCRIPTION

Les ciments réfractaires de jointoiement Thermal Ceramics sont composés de granulats finement broyés et de liants spéciaux. Ils sont livrés sous forme pâteuse, prêts à l'emploi.

Après prise à l'air, les joints obtenus sont très résistants et confèrent aux ouvrages maçonnés une structure monolithique.

TYPES

- **JM 2200:**
Ciment à prise à l'air développé pour maçonner la seconde couche de briques réfractaires isolantes. Très facile à mettre en oeuvre, il peut être également utilisé pour cimenter les garnissages réfractaires de souscouche
- **JM 2600**
Ciment à prise à l'air, d'une résistance mécanique élevée, moins réfractaire que le Blakite, conseillé pour maçonner les briques réfractaires isolantes travaillant jusqu'à 1430°C. Il peut être mise en oeuvre à la truelle ou au Treppe.
- **Blakite**
Ciment très réfractaire, de couleur gris foncé, possédant des propriétés de rétention d'eau importantes. Spécialement conçu pour le maçonnerie de briques réfractaires isolantes, il convient également pour le maçonnerie de briques denses (silico-alumineuses et à haute teneur en alumine) pour les applications jusqu'à 1650°C. Sa consistance, à la livraison, est idéale pour une mise en oeuvre à la truelle, ainsi que pour les scellements. Un ajout de 5% d'eau (en poids) est nécessaire pour le maçonnerie au trempé. Polyvalent, le Blakite permet de n'utiliser qu'un seul ciment de jointoiement pour maçonner les briques isolantes et les briques denses sur un même chantier..
- **JM 3300**
Ciment hautement réfractaire, faisant prise à l'air. Il est conçu pour le maçonnerie des briques réfractaires isolantes JM 32 ou de briques denses à haute teneur en alumine, pour des applications jusqu'à 1760°C .

www.morganthermalceramics.com

Europe: +44 (0) 151 334 4030 / marketing.tc@morganplc.com

North America: +1 (0) 706 796 4200 / northamerica.tc@morganplc.com

South America: +54 (11) 4373 4439 / marketing.tc@morganplc.com

Asia: +65 (0) 6595 0000 / asia.mc@morganplc.com

JM 2600 / Blakite / Blakite V / JM 3300

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

	JM 2600	Blakite	Blakite V	JM 3300
Classification (ASTM C-199-84)	Medium Duty	Super Duty	Super Duty	Super Duty
Température limite d'emploi en milieu oxydant (°C)	1430	1650	1650	1760
Caractéristiques mesurées à l'ambiante (23°C/50% HR)				
Masse volumique à la livraison (kg/m ³)	1700	1900	1950	2000
Viscosité (méthode Thermal Ceramics) Pénétration du cylindre (mm)	30	24	10	25
Module de rupture après séchage à 100°C (MPa)	12	20	21	28
Performances à haute température				
Variation linéaire permanente, après séchage (%)	-3	-2.4	-2.3	-2
Réfractarité (ASTM C-24-84) (PCE)	23	33	33	34
Composition chimique (%)				
Al ₂ O ₃	33.4	43.1	43.1	54.8
SiO ₂	60.7	51.7	51.7	40.6
Fe ₂ O ₃	1.3	1.2	1.2	0.9
TiO ₂	1.2	1.0	1.0	0.6
CaO + MgO	0.3	0.2	0.2	0.2
K ₂ O + Na ₂ O	2.8	2.7	2.7	0.3
Présentation, conditionnement				
Quantité estimée pour 1000 briques* (kg)	180	200	N/A	200

*Cette quantité dépend de l'épaisseur du joint et de la porosité de la brique. Les valeurs indiquées ci-dessus correspondent à une mise en oeuvre à la truelle, et à des joints de 2mm d'épaisseur

JM 2200, JM 2600, Blakite et JM 3300 sont livrés prêts à l'emploi, en fûts métalliques.
Le JM 2600 et le Blakite peuvent être livrés secs, sous certaines conditions. Nous consulter.

Conditionnement standard	JM 2600	Blakite	Blakite V	JM 3300
Palette de 12 fûts de 50kg	X	X		X
Palette de 40 fûts de 20kg		X	X	

The values given herein are typical values obtained in accordance with accepted test methods and are subject to normal manufacturing variations. They are supplied as a technical service and are subject to change without notice. Therefore, the data contained herein should not be used for specification purposes. Check with your Thermal Ceramics office to obtain current information.

www.morganthermalceramics.com

Europe: +44 (0) 151 334 4030 / marketing.tc@morganplc.com

North America: +1 (0) 706 796 4200 / northamerica.tc@morganplc.com

South America: +54 (11) 4373 4439 / marketing.tc@morganplc.com

Asia: +65 (0) 6595 0000 / asia.mc@morganplc.com