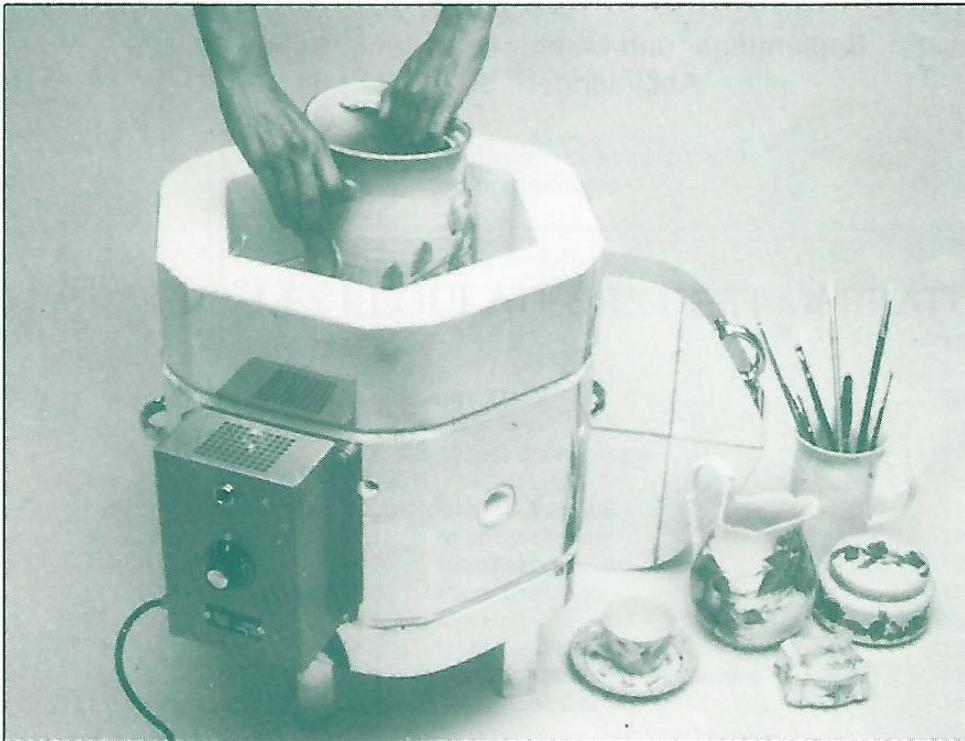


# HC HOBBYCERAM

Le four à céramique pour chez soi



Instructions

<b>LES FOURS</b>	
<b>1. Les parties du four</b>	<b>page 4</b>
<b>2. Montage du four</b>	<b>4</b>
2.1. Où faut-il installer le four?	4
2.2. Installation électrique	5
2.3. Installation du four	5
<b>3. Cuisson d'essai</b>	<b>5</b>
3.1. Essai du four	5
3.2. Cuisson à vide	6
<b>4. Remplissage et cuisson</b>	<b>6</b>
4.1. Règles générales	6
4.1.1. Premier feu	7
4.1.2. Deuxième feu	7
4.1.3. Troisième feu	8
4.1.4. Cuisson du verre	8
4.2. Mesures de sécurité	8
<b>5. Manutention</b>	<b>9</b>
5.1. Vérification et remplacement du thermocouple	9
<b>LES REGULATEURS DE TEMPERATURE</b>	
<b>Installation</b>	<b>10</b>
<b>6. Les Regulateurs TC</b>	<b>10</b>
6.1. Utilisation	10
6.2. Qu'est-ce qui ne va pas	11
<b>7. Les regulateurs HC 4 / HC 8</b>	<b>11</b>
7.1. Mise en service	12
7.2. Explication du clavier	12
7.3. Programmation	12
7.4. Cuisson	13
7.5. Contrôle des valeurs	13
7.6. Memoire et chutes de courant	13
7.7. Indications d'erreur	14
<b>8. Garantie</b>	<b>15</b>
<b>9. Instructions concernant transport et réception de la marchandise</b>	<b>15</b>

# LES FOURS

Les fours Hobbyceram sont l'idéal pour cuire la céramique, l'émail sur métaux et verre, la peinture sur porcelaine.

Leur volume réduit ainsi que leur simplicité d'utilisation les rend idéaux pour les écoles, les ateliers de peinture et de céramique ainsi que pour chez soi.

Avant d'utiliser le four, il est absolument nécessaire de lire attentivement ces instructions.

## 1. LES PARTIES DU FOUR

Les fours Hobbyceram ont la particularité d'être composés de plusieurs parties séparées entre elles. Ils se composent de:

- 1 pied en acier
- 1 base réfractaire
- 1 ou plusieurs corps chauffants
- 1 anneau de prolongation
- 1 couvercle réfractaire (avec poignées)
- 1 régulateur électronique

Les fours Hobbyceram SF sont en une seule pièce et ont le couvercle fixé au corps du four.

Il est aussi recommandé de s'équiper des accessoires suivants en quantité suffisante: plaques d'enfournement, supports pour plaques de hauteurs différentes, pernettes (étoiles).

## 2. MONTAGE DU FOUR

### 2.1. Où faut-il installer le four? (fig. I)

Les fours Hobbyceram ont besoin de peu de place, mais il faut respecter les normes suivantes:

- 1- le four doit être installé droit et dans un endroit sec, bien ventilé et à l'abri de la pluie et du vent.
- 2- le four a besoin d'une fenêtre ou d'un tuyau de ventilation pour pouvoir décharger à l'extérieur les fumées toxiques qui se produisent lors de certaines cuissons.
- 3- les parois du four doivent être au moins à 30 cm de distance d'autres parois ou objets. S'il y a une source de chaleur (chauffage, poêle) à proximité, augmenter cette distance à 50 cm.
- 4- le four ne doit pas être installé sur une moquette ou un sol en bois; si vous ne pouvez pas faire autrement, entreposez une

- plaque en eternit ou autre materiel protectif.
- 5- ne pas installer le four près d'objets inflammables (p. ex. rideaux, papier, etc.), sous un escalier ou une étagère.
  - 6- aucun cable ne doit toucher le four. Fixez le régulateur à une paroi, loin du four et des lignes d'alimentation et en position bien accessible même pendant la cuisson.

## **2.2. Installation électrique**

Tous les fours sont fournis avec fiche pour être connectés à la prise du régulateur. Pour l'installation des régulateurs de température voir §§ 6 et 7.

Les fours HC-SF sont fournis avec fiche pour la connection directement à la prise d'alimentation.

## **2.3. Installation du four**

A la réception du four, déballer immédiatement les diverses parties. S'assurer que le four soit complet et qu'il n'ait subi aucun dommage. En cas de dommage ou s'il manque une (des) pièce(s), suivre les instructions de transport (§ 8).

Ne pas jeter l'emballage: vous pourriez en avoir besoin pour transporter ou envoyer le four.

Identifiez toutes les pièces, éliminez les restes de l'emballage et nettoyez les parties en acier ainsi que le régulateur avec un chiffon sec, éventuellement avec un aspirateur.

On peut ensuite monter le four, en installant d'abord le pied et en ajoutant, dans l'ordre, la base, les corps chauffants, l'anneau de prolongation et le couvercle (fig.II).

Insérer la (les) fiche(s) du four dans le régulateur et la fiche du régulateur dans la prise d'alimentation.

**HC-SF** Pour désemballer les fours HC-SF ouvrez la partie supérieure du carton. Après détachez-le tout autour en bas et enlevez la partie supérieure du carton. Maintenant il sera facile de enlever le four et l'installer. Inserez la fiche du régulateur sur le four et la fiche du four dans la prise d'alimentation.

## **3. CUISSON D'ESSAI**

### **3.1. Essai du four**

Il est absolument nécessaire que pendant cette première cuisson le four chauffe lentement, pour éliminer toute tension dans les resistances qui pourrait endommager le four.

Poser le couvercle sur le four, tout en le laissant légèrement

entrouvert.

#### Régulateurs TC

Mettre le régulateur d'énergie sur (3), le régulateur de température à 600°C et allumer le four.

Après 15 minutes, fermer le four et après 15 autres minutes mettre le régulateur sur (4).

#### Régulateurs HC

Choisir 400°C/h pour le préchauffage, 600°C comme température de cuisson et 0 pour le temp de maintien. Après 15 minutes de cuisson enfermer complètement le four.

A 600°C le four s'arrêtera automatiquement. Laisser refroidir à température ambiante.

Le four est maintenant prêt pour une utilisation normale.

**ATTENTION: si le four ne s'est pas éteint automatiquement après deux heures, enlevez immédiatement la fiche d'alimentation et contactez le revendeur qui vous indiquera quoi faire.**

### **3.2. Cuisson à four vide.**

Si le four va être employé à des températures supérieures à 1000°C, nous recommandons, pour prolonger la vie des résistances, d'effectuer une cuisson à four vide pendant 10 heures environ à une température de 1000°C.

Réglez le four au maximum et le régulateur à une température de 1000°C, laissant l'interrupteur jaune sur °T KONST.

Après 10 heures environ, ramenez l'interrupteur sur °T AUS et laissez refroidir le four.

Avec un régulateur HC donnez un délai de maintien de 600 minutes.

## **4. REMPLISSAGE ET CUISSON**

### **4.1. Règles générales**

Pour enfourner correctement, il faut tenir compte des règles de base suivantes (figg. III et IV):

- 1- l'air doit pouvoir bien circuler parmi les objets;
- 2- ne jamais poser des objets volumineux sur le fond du four ou sur la plaque d'enfournement; toujours entreposer des pernettes;
- 3- les parties décorées ne doivent jamais entrer en contact avec d'autres objets;

- 4- les plaques ne doivent être utilisées que dans la partie chauffante du four. Leur utilisation dans les anneaux de prolongation provoque une diminution de température dans cette partie;
- 5- ne pas utiliser les anneaux de prolongation pour des cuissons en dessus de 1100°C. Si vous devez cuire des objets volumineux à haute température, faites les cuire un par un.

Pendant la cuisson:

- 1- Laisser le couvercle ouvert 5 cm pendant les premières 40 minutes pour bien éliminer l'humidité et les autres fumées. Quand le four ne fume plus, fermer complètement, sans faire glisser le couvercle.  
Avec les fours HC-SF, utilisez le bouchon sur le couvercle.
- 2- Ne pas chauffer trop vite au début, pour éviter des chocs thermiques. Plus un objet est grand et épais, plus il faut chauffer lentement jusqu'à 550°C.

N'oubliez pas qu'avec les régulateurs TC, le régulateur de vitesse doit être sur (4) pour pouvoir porter la cuisson à terme.

#### **4.1.1. Premier feu**

Assurez-vous que les objets soient bien secs.

les objets en terre cuite peuvent être empilés, en faisant attention que les piles soient bien équilibrées.

Chauffer progressivement.

Avec TC: 1 heure sur 2, une heure sur 3, ensuite au maximum 4.

Avec HC4: 300°C/h et 10 minutes de maintien.

Avec HC16: programme Fix 8 (960°C) et modifier la température de cuisson.

TEMPERATURE DE CUISSON: 900°C pour la faïence rouge, 960°C pour la faïence blanche, de 1000 à 1230°C pour les grès et porcelaines. Il faut en tout cas suivre les indications du fournisseur de la terre.

#### **4.1.2. Deuxième feu**

Il n'est pas possible d'utiliser des séparations ni d'empiler les objets, à cause de l'email qui pourrait fondre et rester attaché. Pour la même raison, la base des objets qui entre en contact avec le four ou les plaques du four doit être bien nettoyée avec une éponge humide avant d'enfourner.

Pour cuire plusieurs objets en même temps, utilisez les plaques et les supports pour plaques.

Montez de température petit à petit comme pour le premier feu et laissez le four se refroidir complètement avant de l'ouvrir.  
TEMPERATURE DE CUISSON: 940° à 1230°C, selon l'émail utilisé. Dans ce cas aussi, il faut se tenir aux instructions du fournisseur de l'émail et des couleurs.

#### **4.1.3. Troisième feu**

Les objets en porcelaine peuvent être empilés directement ou en utilisant des pernettes.

On peut augmenter la température à pleine puissance sans préchauffage, à moins qu'il s'agisse d'objets volumineux.

La céramique ne doit pas être empilée; utilisez les plaques et augmentez la température petit à petit, comme dans le premier feu.

TEMPERATURE DE CUISSON: cuire la porcelaine à 750-780°C. Pour les objets en putoisé bleu cobalte ou pourpre, on peut augmenter la température de 10 à 20°C; si on ne cuit que de l'or, 700°C suffisent. La céramique ne doit pas être cuite à plus de 680°C. Pour qu'elle brille, ajoutez à la couleur 1/4 de fondant.

#### **4.1.4. Cuisson du verre**

N'empilez pas les objets, ni avec ni sans pernettes.

La température de cuisson pour la peinture sur verre ne doit pas dépasser 580°C pour que les objets ne soient pas déformés.

La température peut monter assez vite avec le régulateur à pleine puissance (4).

Ne pas utiliser du verre soufflé qui risque de se briser pendant la cuisson.

Pour la fusion veuillez utiliser un manuel spécialisé.

#### **4.2 Mesures de sécurité**

Assurez-vous que le four ne puisse être atteint pendant la cuisson par des enfants ou des personnes sans expérience. Pour aucune raison le four ne doit être ouvert pendant la cuisson ou lorsqu'il est encore chaud, ceci pouvant provoquer le brisement des objets en son intérieur ainsi que la fuite d'air très chaud causant incendies et brûlures graves.

Pendant la cuisson de l'émail, des couleurs sous ou sur émail, mais surtout pendant la cuisson de l'or, des vapeurs de substances toxiques s'échappent, surtout pendant la première phase de cuisson (30 à 40 minutes), Il est donc nécessaire de garantir une bonne ventilation permettant l'évacuation des fumées vers l'extérieur.

## 5. MANUTENTION

Généralement, les fours Hobbyceram n'ont pas besoin de soins particuliers. Toutefois, il est bien de protéger le four ainsi que le régulateur contre l'humidité.

Si le four n'est utilisé que jusqu'à 850-900°C, pour la cuisson du verre ou le troisième feu, il faut faire vérifier le four après 400 cuissons ou, au plus, après 4 ans.

Il est indiqué de changer le thermocouple et éventuellement les résistances.

Si on fait des cuissons à 1000-1100°C, faire vérifier après 100 cuissons ou 2 ans au maximum.

Lorsque le four est utilisé à sa puissance maximum pour des cuissons à 1200°C ou plus, il est conseillé de le faire vérifier une fois par an. Dans ce cas, il faudra faire vérifier le thermocouple toutes les 10 cuissons au dessus de 1200°C.

Pour les interventions de manutention ordinaire et extraordinaire, il est préférable de s'adresser directement à Hobbyceram ou à un revendeur autorisé; si ce n'est possible, un bon electricien pourra aussi procéder aux vérifications ou, éventuellement, aux interventions nécessaires. Toute intervention par des personnes non-compétentes entraîne la perte de la garantie.

### 5.1. Vérification et remplacement du thermocouple

Les températures élevées produites pendant la cuisson rendent la pointe du thermocouple verdâtre et rongent un des câbles. Il faut donc le changer. Le tableau suivant indique après combien de cuissons il est conseillé de remplacer le thermocouple:

Troisième feu et verre (<900°C):	200 ÷ 400	cuissons
Deuxième feu (950÷1000°C):	100 ÷ 250	cuissons
Deuxième feu (1000÷1200°C):	50 ÷ 100	cuissons
Premier feu et plus de 1200°C:	5 ÷ 20	cuissons.

Afin de remplacer le thermocouple, dévissez les écrous de la boîte d'alimentation et ôtez le thermocouple. Otez aussi la lampe-témoin pour mieux travailler. Dévissez le thermocouple usé et insérez le nouveau thermocouple en faisant attention que le câble rouge soit connecté à l'extrémité du thermocouple marqué (+).

Pour vérifier que l'installation soit correcte, répétez la cuisson d'essai à 600°C.

# REGULATEURS DE TEMPERATURE

## Installation

Pour les régulateurs fournis de fiche l'intervention d'un électricien n'est pas nécessaire. Il faut uniquement s'assurer que la prise à laquelle on entend raccorder le four ait une puissance suffisante; en cas de doute, s'adresser aux services industriels. Pour les régulateurs sans fiche, un bon électricien est nécessaire. Les raccordements doivent être effectués en vérifiant scrupuleusement les données indiquées sur la plaquette des données. Il est indiqué d'installer un interrupteur magnétothermique ou des fusibles pour protéger le régulateur, de façon à éviter des dommages irréparables au four ou au régulateur en cas de survolage ou de court-circuit.

Par contre les régulateurs des fours HC-SF doivent simplement être enclenchés au four au moyen de leur fiche speciale.

### ATTENTION

Si les données de la plaquette diffèrent de celles de votre installation électrique ou si vous avez des doutes, n'installez rien.

Le four pourrait subir de graves dommages, avec perte immédiate de la garantie.

Lors d'installations de fours à 380V particulièrement, **le fil bleu doit toujours être relié au Neutre.**

## 6. LES REGULATEURS TC (fig. V)

Les régulateurs de température TC ont deux fonctions:

- 1 - ils fixent la température de cuisson
- 2 - ils fixent la vitesse de montée de la température.

Ils permettent aussi de maintenir une température préalablement fixée pour un temps indéterminé ou d'arrêter automatiquement le four lorsque cette température a été atteinte.

### 6.1. Utilisation

Lorsque le four est rempli et prêt pour la cuisson:

- 1- choisir la température que vous voulez atteindre (A)
- 2- choisir la vitesse de chauffage (B) entre (1) (minimum) et (4) (pleine puissance), selon les instructions du § 4.1.

- Remarque: toutes les positions intermédiaires sont admises.
- 3- mettre l'interrupteur jaune (C) sur °T KONST).  
LE TEMOIN ROUGE DU REGULATEUR S'ALLUME.
  - 4- Pourque le four s'arrête lorsqu'il a atteint la température de cuisson, ramener l'interrupteur jaune (c) sur °T AUS.

## 6.2. Qu'est-qui ne va pas?

Quoi faire avant d'appeler votre revendeur ou Hobbyceram

- 1- *L'interrupteur jaune est sur °T KONST, le régulateur de température s'allume, mais le four ne s'allume pas:*  
vérifier si le régulateur d'énergie est allumé et si les fiches sont bien branchées.
- 2- Lorsqu'on ramène l'interrupteur jaune sur °T AUS, le four *s'éteint immédiatement:*  
vérifier que la fiche du thermocouple soit bien branchée.
- 3 - *Lors de la cuisson d'essai, le four ne s'éteint pas:*  
ramenez le régulateur de température à 100°C. Si après une minute le four ne s'éteint toujours pas, déclenchez immédiatement la fiche d'alimentation et contactez le revendeur.
- 4 - Des heures ont passé, mais le four ne s'est pas encore éteint. Régulièrement, on entend un "clic".  
Le régulateur d'énergie n'est pas au maximum, et le four n'a pas l'énergie nécessaire pour porter la cuisson à terme.  
Mettez le régulateur sur la position (4) et le four ne tardera pas à porter le cycle à terme.

## 7. LES REGULATEURS HC4/HC8 (fig. VI)

Avec le Thermocomputer HC4 vous pouvez établir exactement le cycle de cuisson de votre four. Le HC4:

- 1- indique la température à l'intérieur du four,
- 2- contrôle avec précision la montée de la température jusqu'à 550°,
- 3- amène le four à la température de cuisson et le maintien à cette température pour le temps programmé.

Le HC8 vous permet en plus:

- 1- de maintenir la température de préchauffage;
- 2- de maintenir la température à la fin de la cuisson aussi à une température moins élevée que la température de cuisson.

En outre des lampes temoins et des alarmes acoustiques contrôlent toute la cuisson.

Votre Thermocomputer ne doit pas être près de sources de chaleur, dans des conditions d'humidité excessive et ne doit pas subir des chocs mécaniques. En outre il a besoin d'une source de courant stable.

### 7.1. Mise en service

Allumez l'interrupteur vert: après quelques instants, apparaîtra la température du four. Si ce n'est pas le cas, vérifiez que toutes les connexions soient en ordre et que le courant arrive au régulateur.

### 7.2. Explication du clavier

Sur le clavier il y a une curve de chauffage avec 4 lampes témoins et 4 touches: ⇄ phase suivante; ↑ augmentation; ↓ diminution; START/STOP. En phase de programmation, si on presse ⇄ la lampe témoin de la phase à programmer s'allume. En cuisson, la lampe témoin indique la phase de cuisson.

### 7.3. Programmation

Pour programmer, pressez la touche ⇄ : la première lampe témoin clignote et l'écran indique la valeur programmée pour le préchauffage en °C par heure. Avec les touches ↑ et ↓ vous pouvez modifier cette valeur entre 50 et 500°C/h ou **Full**, qui permet de chauffer à pleine puissance dès le début. En pressant encore ⇄, la lampe témoin suivante s'allume et vous pouvez modifier:

**HC4** 1. la température de cuisson entre 200 e 1260°C;

2. le temp de maintien de la temperature de cuisson.

**HC8** 1. le temp de maintien de la temperature de préchauffage;

2. la temperature de cuisson;

3. le cycle *Cer* (Céramique) ou *Glas* (Fusion du verre):

4. la temperature de maintien finale.

En tenant pressé START/STOP et pressant ⇄ est aussi possible de modifier:

5. (les lampes 1 et 2 clignotent): la temperature de préchauffage.

6. (les lampes 3 et 4 clignotent): la temperature de maintien finale entre 100°C et la temperature de cuisson.

Quand vous pressez ⇄ encore un fois, vous sortez de programmation. L'écran montre brièvement MEMO et ensuite la température dans le four.

Avec l' HC4 les valeurs sont modifiées par dizaine; avec l' HC8 par unité.

## 7.4. Cuisson

Quand vous pressez **START**, le four commence la cuisson. La lampe témoin de la phase de cuisson s'allume et le dernier point à droite sur l'écran clignote. Dès que le four passe à la phase successive de la cuisson, la lampe témoin correspondante s'allume.

**HC4** A la fin de la cuisson le régulateur fait un bip pendant 5 secondes et la quatrième lampe témoin reste allumée.

**HC8** Une fois atteinte la température de cuisson le HC8 fait un bip simple. Quand le four atteint la température de maintien, il émet un bip double et, à la fin du maintien, un bip triple.

## 7.5. Contrôle des valeurs

Pendant la cuisson l'écran indique la température dans le four. Sans arrêter la cuisson il est aussi possible de voir:

en pressant	avec <b>HC4</b>	avec <b>HC8</b>
↔ une fois	la vitesse de montée en température	
deux fois	les KWh consommés	la température de préchauffe
trois fois		le temp à la temp. de préchauffe
↑ une fois	la température de cuisson	
deux fois		la température de maintien
↕ une fois	le temp de maintien en minutes	
deux fois	la durée de la cuisson	les KWh consommés
trois fois		la durée de la cuisson

En plus, avant de démarrer une nouvelle cuisson, il est toujours possible de connaître la consommation et la durée de la dernière cuisson en pressant ↑ et ↕.

## 7.6. Memoire et chutes de courant

Quand vous allumez votre régulateur, le dernier programme est toujours en memoire et vous pouvez l'activer avec le bouton **START/STOP**.

**HC4** En cas de chute de courant le HC4 suspend la cuisson. Un bip pendant 10 secondes signalera le retour de courant. La lampe témoin de la phase de cuisson au moment de la chute de courant est allumée, l'indicateur montre[- - -]. Pour redémarrer le programme au point où il s'est interrompu, pressez ↕.

Ensuite, si vous désirez arrêter la cuisson, pressez **STOP**.

**HC8** Si le four n'avait pas atteint le maintien finale et il y a eu une chute de courant, le HC8 redémarre. Sur l'écran apparaîtra alors la température de cuisson et PF (Power Failure) pour indiquer que la cuisson n'a pas été normale.

## 7.7. Indications d'erreur

**Err0:** *le four ne suit pas la montée en température programmée.*  
Dans le chauffage la température ne monte pas d'au moins 5°C en 15 minutes.

Causes possibles: défaut d'alimentation, corp de chauffe cassé ou trop vieux, couvercle ou porte du four ouverts.

**Err1:** *température trop haute.* Le régulateur est éteint depuis plus que 10 minutes, mais la température monte toujours.

Causes possibles: système de contrôle bloqué enclenché.  
Declencher immédiatement l'alimentation.

**Err2 :** *temps de cuisson limite dépassé*

Le four n'a pas atteint la température de cuisson en 12 heures après avoir terminé le préchauffage.

Causes possibles: défaut d'alimentation (perte d'une phase, fusible brulé, bas voltage), corp de chauffe cassé ou vieilli, four surchargé.

**Err3:** *thermocouple non connecté*

Le circuit du thermocouple est interrompu.

Causes possibles: défaut du thermocouple, défaut du cable du thermocouple.

**Err4:** *thermocouple inversé*

Au dessus de 60°C le régulateur vérifie que le thermocouple soit bien connecté. S'il y a une faute de polarité corrigez la en suivant les instructions du § 5.1.

**Err6:** *valeurs non compatibles*

Dans le cycle Glas peut arriver de programmer une température de maintien plus haute que la température de cuisson.

Reprogrammer.

## 8. GARANTIE

Les fours et régulateurs Hobbyceram sont garantis, au premier acheteur, pendant un an à partir de la date de vente, mais au maximum pendant 18 mois après la livraison au revendeur.

La facture est valable comme certificat de garantie.

Cette garantie s'étend à tous les défauts de matériel ou de construction, à l'exclusion des dommages causés par un usage négligeant ou imprudent de la part de l'acheteur.

La responsabilité de Hobbyceram se limite au remplacement ou à la réparation des pièces défectueuses.

Avant de renvoyer des pièces, prendre contact par écrit ou par téléphone avec Hobbyceram ou votre revendeur, en indiquant la date d'achat et le défaut rencontré.

Si les dommages sont dûs au transport, s'adresser à la maison de transport responsable.

Pour toute intervention en période de garantie, le four ou les parties défectueuses devront être envoyés, port payé, à Hobbyceram. La garantie n'est valable que dans le pays d'achat du four. Toute extension de la garantie à d'autres pays devra être demandée et approuvée par écrit par Hobbyceram Milan.

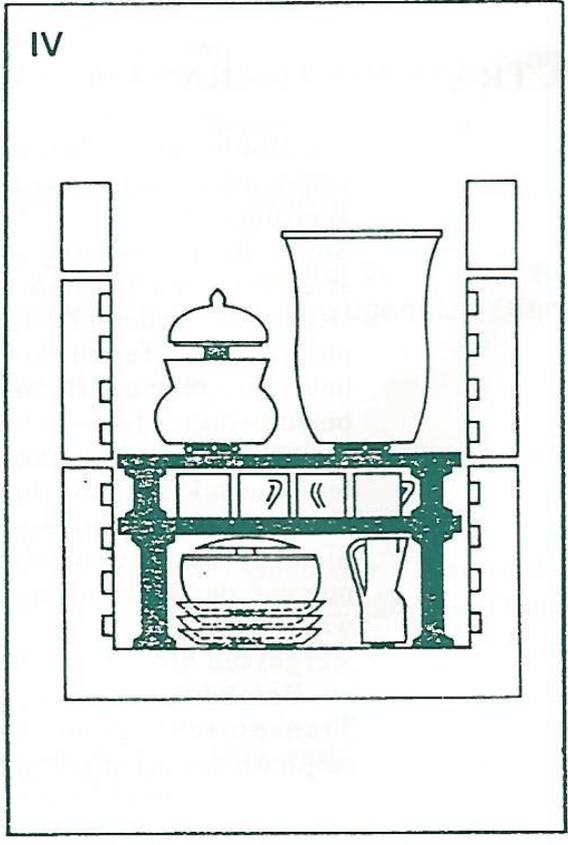
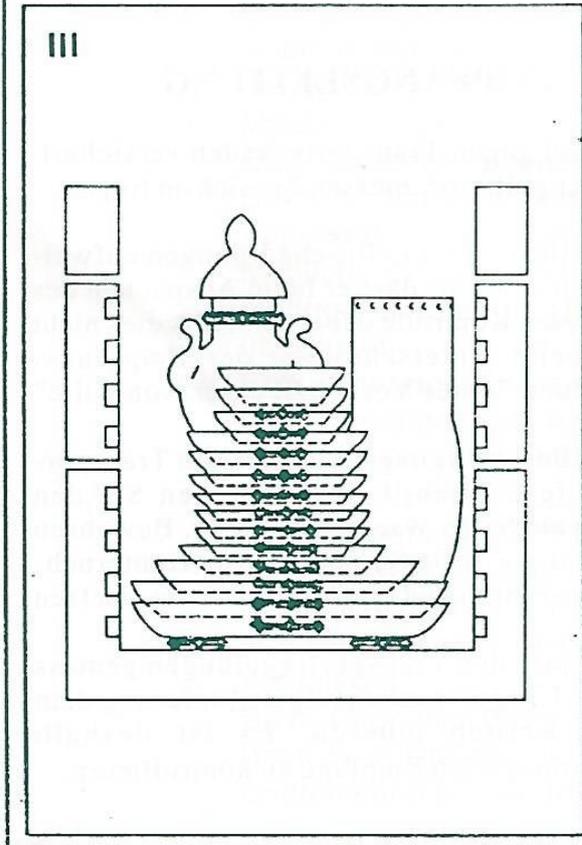
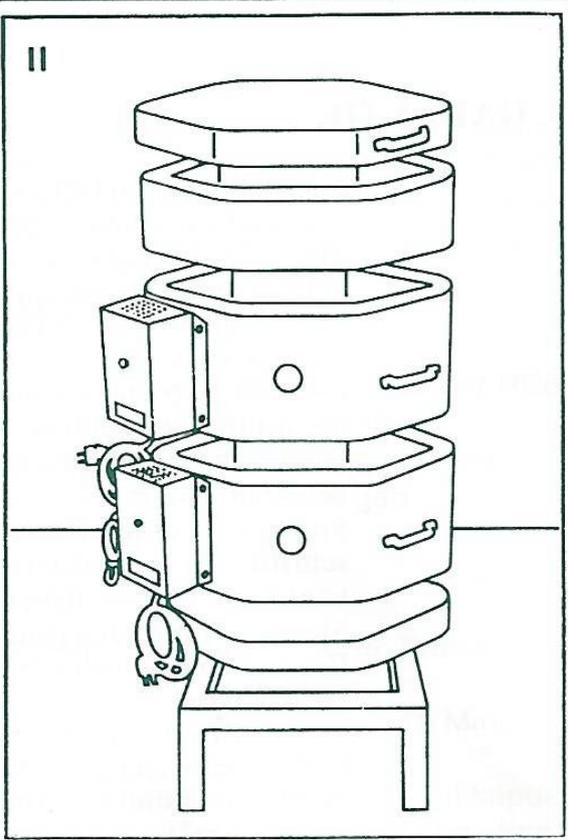
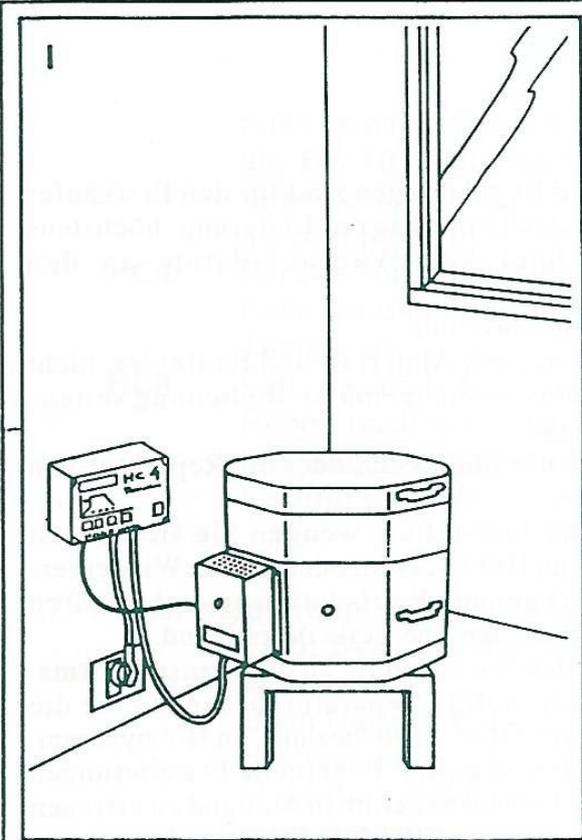
## 9. INSTRUCTIONS CONCERNANTS TRANSPORT ET RECEPTION DE LA MARCHANDISE

Les fours Hobbyceram sont assurés contre les dommages pouvant se produire pendant le transport. Pourtant, pour que cette assurance soit valable, il est nécessaire de se tenir à la procédure suivante lors de la réception des marchandises.

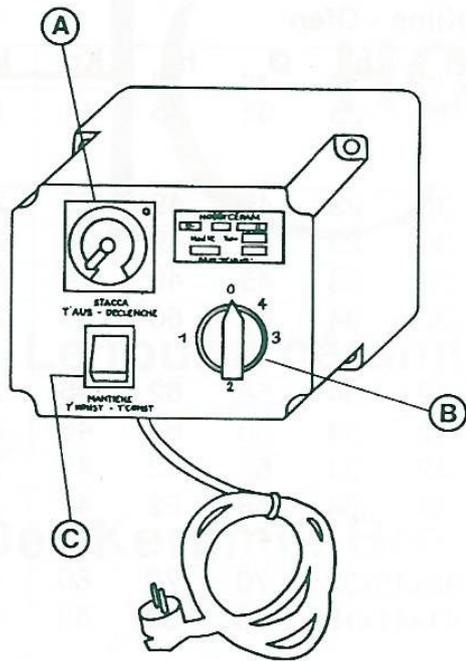
Si les cartons présentent des dommages extérieurs, exigez du transporteur qu'il assiste au déballage du four et au contrôle qui suit. Si ce n'est pas possible, signez le bulletin de livraison en ajoutant la remarque "sous réserve de contrôle".

Si, en déballant, vous constatez des dommages, informez-en le transporteur par écrit. Gardez l'emballage et les parties endommagées et livrez-les au transporteur lorsqu'il viendra pour le contrôle et le remplacement des pièces défectueuses.

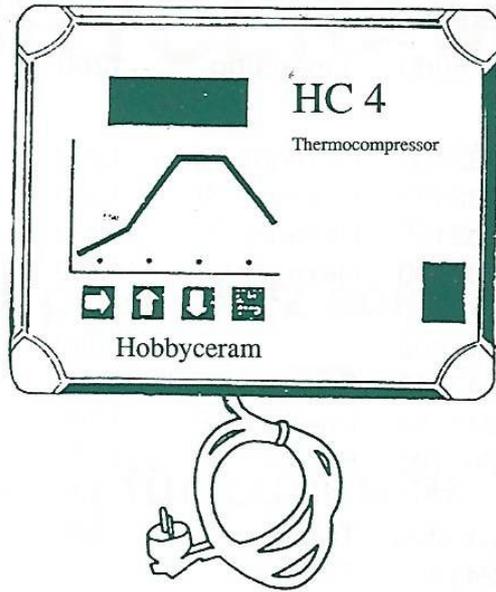
Nous vous rappelons que les conditions de transport prévoient que tout dommage constaté soit signalé au transporteur dans les 7 jours à partir de la date de réception de la marchandise. Il est donc nécessaire de déballer et vérifier la marchandise tout de suite après sa réception.



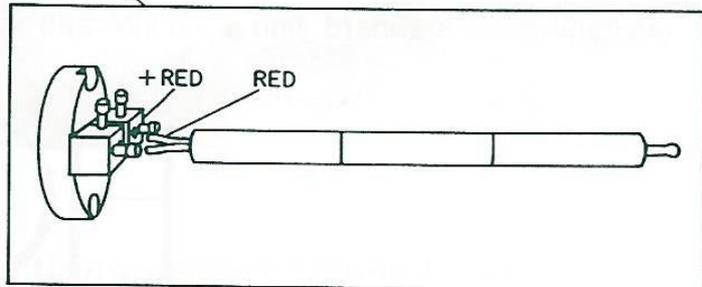
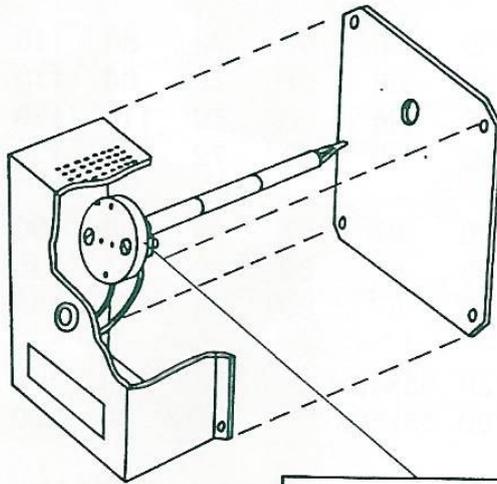
V



VI



VII



### Forni - Fours - Kilns - Öfen

Codice	Tipo	°C	lt	Ø <sub>int</sub>	h <sub>int</sub>	Ø <sub>ext</sub>	h <sub>ext</sub>	Kg	kW
1226000	Supercubo	1260	8	18	23	33	45	14	1.8
1232400	Hexagon 16	1260	16	30	23	45	49	25	2.2
1232430	Hexagon SF	1260	24	30	23	45	49	25	2.4
1232135	Hexagon SFT	1320	24	30	23	45	49	26	3.5
1232100	Hexagon	1260	24	30	34	45	60	33	2.2
1247300	Prisma Special	950	50	42	34	58	62	45	2.2
1247310	Prisma 1S	1260	50	42	34	58	62	45	3.3
1247330	Prisma 1SF	1260	50	42	34	58	62	45	3.5
1247100	Prisma 1	1260	55	44	34	58	62	44	3.0
1240200	Trapezio	950	60	42x45x32		70	70	60	4.4
1241300	Saturno	950	45	41x41x18		56	33	50	3.3
1247210	Prisma 2 S	1260	85	42	57	58	85	84	6.6
1247220	Prisma 2 SF	1260	85	42	57	58	85	86	7.0
1247200	Prisma 2	1260	92	44	57	58	85	82	6.0
1260200	Poliedro 2	1260	150	56	57	72	88	110	6.6
1260200	Poliedro 2 SF	1260	150	56	57	72	88	110	6.6
1260300	Poliedro 3	1260	210	56	80	72	111	130	9.9
1260300	Poliedro 3 SF	1260	180	56	80	72	111	130	9.9
1270200	Ercole 2	1260	200	67	57	84	88	130	8.8
1270300	Ercole 3	1260	285	67	80	84	111	155	9.9
1270313	Ercole 313	1260	285	67	80	84	111	155	13.2
1241023	Giove 1206	1260	120	55x40x50		75x67	70	140	6.6
1241026	Giove 1909	1260	190	55x50x70		75x77	90	200	9.0

Alimentazione standard: fino a 3.5 kW: 220 V; oltre: 380 V 3N.

**HC** HOBBYCERAM