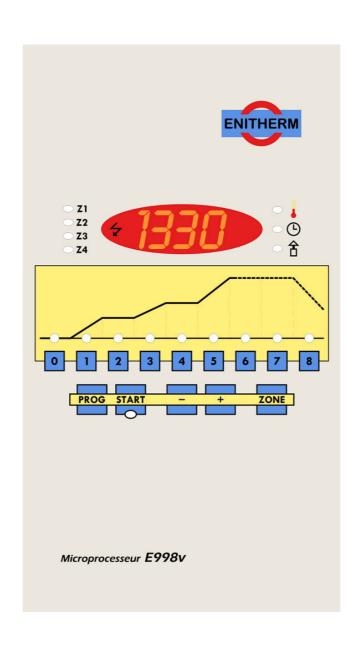
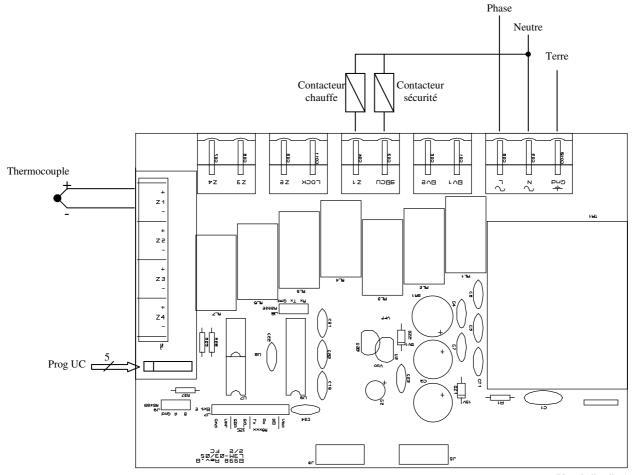
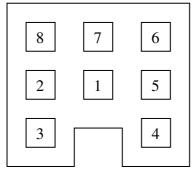
Notice "Régulations Enitherm E998"



Connexion E998h en tiroir (1 zone, pas d'option)



Connexion E998v (1 zone, pas d'option)

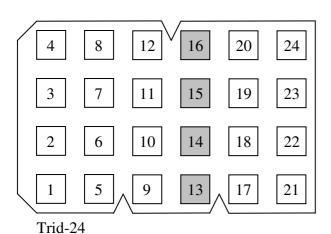


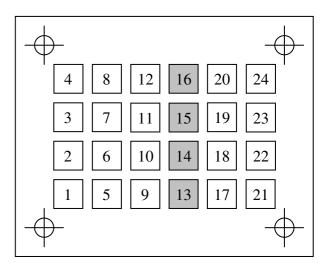
H-D7 ou Han7D

N°	Description	Contacteur sécurité
7	Commande relais sécurité-	
6	Commande relais chauffe	
1	Commun relais (neutre)	Contacteur chauffe
5	Alimentation phase -	Phase
2	Alimentation neutre -	Neutre
8	Terre (vert/jaune)	Terre
		+
3	Thermocouple +	Thermocouple
4	Thermocouple –	- Thermocouple

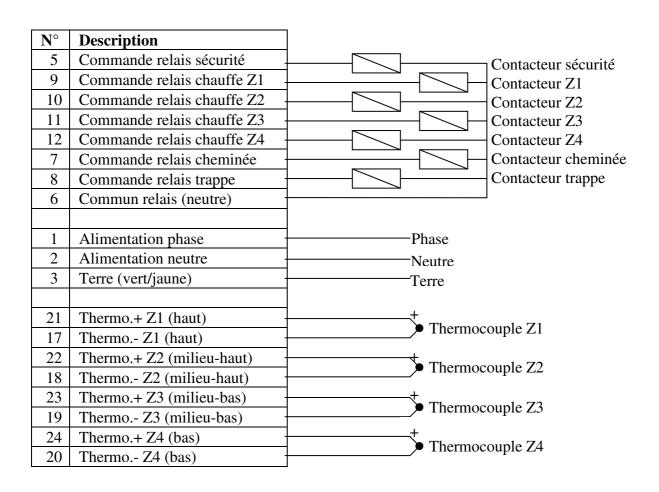
L3M sarl 07/2005

Connexion E998v (4 zones avec options)





H-DD24 ou Han24D



Caractéristiques connexion

Connecteur	Marquage	Description	Caractéristiques		
Alim 230Vac	Gnd	Terre alimentation			
	L	Phase alimentation	230Vac-10A max		
	N	Neutre alimentation			
Cde EV	EV1	Cde événement 1 (Cheminée)	Phase 230Vac-5A max		
	EV2	Cde événement 2 (Trappe)	Phase 230Vac-5A max		
Cde SECU / Z1	SECU	Cde relais sécurité/lock	Phase 230Vac-5A max		
	Z1	Cde relais zone 1	Phase 230Vac-5A max		
Cde LOCK / Z2	LOCK	Cde relais sécurité/lock	Phase 230Vac-5A max		
	Z 2	Cde relais zone 2	Phase 230Vac-5A max		
Cde Z3 / Z4	Z3	Cde relais zone 3	Phase 230Vac-5A max		
	Z 4	Cde relais zone 4	Phase 230Vac-5A max		
Thermo Z1	Z1+	Entrée thermocouple Z1 (haut)	0-60mV		
	Z1-				
Thermo Z2	Z2+	Entrée thermocouple Z2	0-60mV		
	Z2-	(milieu-haut)			
Thermo Z3	Z3+	Entrée thermocouple Z3	0-60mV		
	Z3-	(milieu-bas)			
Thermo Z4	Z4+	Entrée thermocouple Z4 (bas)	0-60mV		
	Z4-				
Prog UC	Prog	Connecteur spécial	TTL		

L3M sarl 07/2005

Fonctionnement de la régulation

On/off

Pour allumer la régulation, appuyer une touche quelconque. La carte affiche successivement :

- < E998 > La carte s'initialise et s'autoteste pendant quelques secondes.
- < typ.C > Type de thermocouple.
- < 1300 > Température maximale du four
- < 22.1 > Température ambiante
- < 124 > La température du four.

Pour l'éteindre, appuyer sur [Start] pendant 5 secondes si aucune cuisson n'est en cours.

Programmer une cuisson

Sélectionnez un programme avec les touches [Prog], [-] et [+]. Les segments utilisés clignotent (température différente de 0° C).

Vérifier les différents paramètres avec les touches segments [0] à [8], si besoin les ajuster avec [-] et [+]. Au bout de 5 secondes sans appui sur le clavier, le paramètre se désélectionne et l'afficheur indique la température du four.

Option chaînage : Si le segment d'attente (S0) clignote, le programme en cours est lié avec le précédent.

Démarrer une cuisson

Une fois le programme choisi et les paramètres vérifiés, appuyez sur [Start].

Pendant le cycle de cuisson, il est possible de visualiser (mais pas de modifier) les paramètres du programme en cours. Pour le segment en cours, le temps affiché est le temps restant.

Chaque 10 secondes la température maximale de la cuisson est affichée.

Pour interrompre la cuisson, appuyer sur [Start] pendant 5 secondes.

A savoir que:

- * Les leds en dessous du graphique indiquent le segment en cours.
- * La cuisson se termine lorsque le four est en refroidissement et après appui sur une touche quelconque.

L3M sarl 07/2005

Valeurs par défaut (min/max)

A noter que lors de la première mise sous tension, les valeurs par défaut sont :

- Température maximale du four en K : 1200°C, en S : 1330°C.
- Temps de cuisson réglable de 0h00 à 99h99.
- Température de 0° C à température maxi du four.
- Vitesse pour le calcul de la moyenne suiveuse (de 1°C/h à 1300°C/min).
- Programmes de cuisson prédéfinis:

Programme de cuisson		S2	S 1	S3	S4	S5	S6	S7
1	Biscuit faïence	560°C	760°C	980°C	980°C	0°C		
		5h00	1h00	2h00	0h15	0h00		
2	Email faïence	300°C	600°C	800°C	980°C	980°C	0°C	
		2h30	1h30	1h30	2h00	0h15	0h00	
3	Décor porcelaine	160°C	400°C	810°C	810°C	0°C		
		1h00	1h30	3h00	0h10	0h00		
4	Biscuit lent faïence	250°C	560°C	760°C	980°C	980°C	0°C	
		3h00	3h00	1h00	1h30	0h15	0h00	
5	Séchage	120°C	120°C	0°C				
		3h00	2h00	0h00				