

ENITHERM®

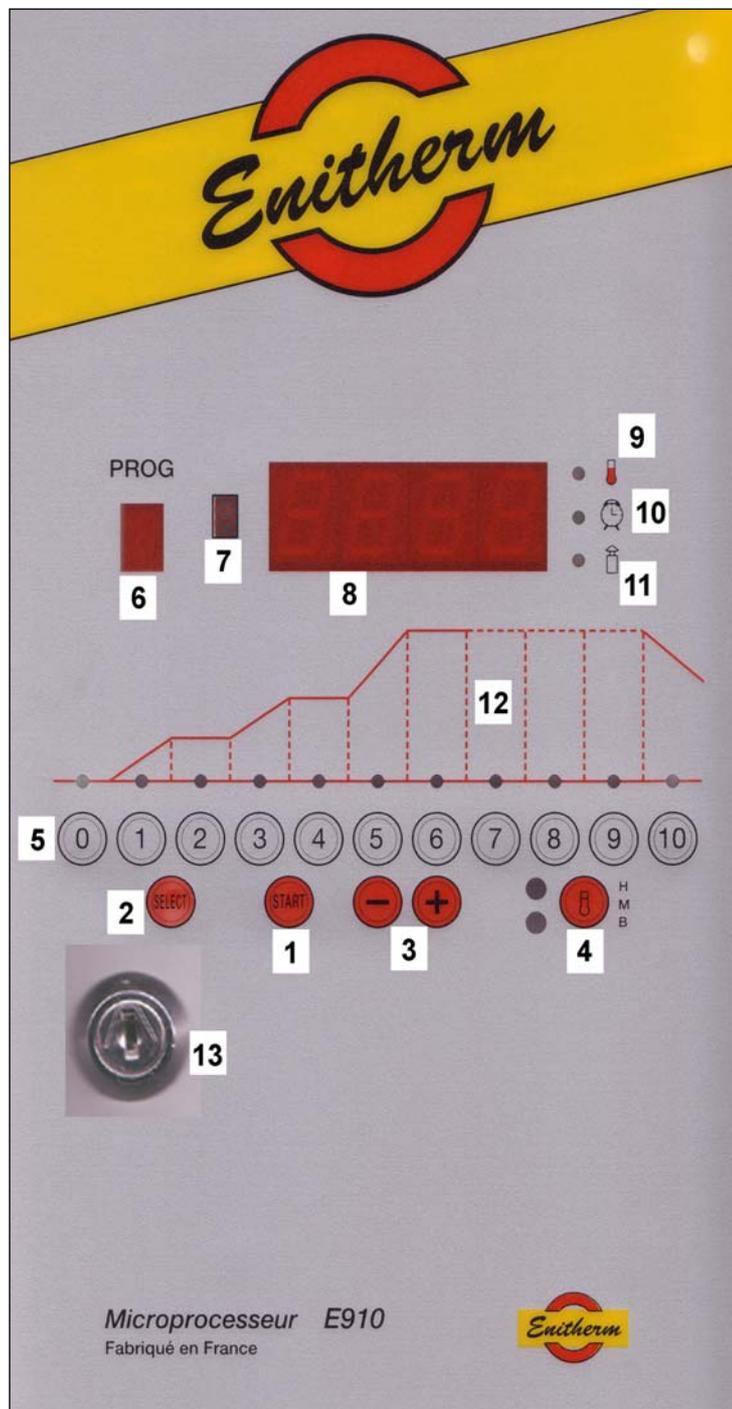
Notice de la régulation E910

LES TOUCHES

- 1 Touche de départ/arrêt de cuisson
- 2 Touche de sélection du numéro de programme de cuisson
- 3 Touches de réglages
- 4 Touches de surveillance
- 5 Touches de sélection de segment de cuisson

LES INFORMATIONS

- 6 Afficheur de numéro de programme
- 7 Voyant indicateur de chauffe
- 8 Afficheur
- 9 Voyant de mode température
- 10 Voyant de mode temps
- 11 Voyant de mode cheminée auto
- 12 Voyant segments courbe cuisson
- 13 Interrupteur à clef



DEMMARER une CUISSON:

- Fermer la porte du four
- Allumer la régulation en tournant la clef de l'interrupteur à clef dans le sens inverse

des aiguilles d'une montre (**interrupteur 13**)



Après la mise en marche l'afficheur inscrit les données suivantes:

TEST	La carte s'initialise et se teste pendant quelques secondes
E910	type de carte
TYPE.C	Type de cannes pyrométriques (C ou S)
1300	Température maximale
25	Température ambiante
124	Température actuelle du four

Remarque : les valeurs de la température ambiante et de la température actuelle du four sont en fonction du local.

- Sélectionner un numéro de programme de cuisson en appuyant plusieurs fois sur la touche de sélection de programme (**touche 2**)



numéro de programme (**afficheur 6**)



inscrive le numéro de programme souhaité (De 1 à 9).

Les 5 premiers numéros de programmes sont préprogrammés d'usine avec des valeurs types à titre indicatif, pour des pièces de taille moyenne, mais peuvent être néanmoins modifiés.

Programme 1 – Biscuit Faïence 980°C
 Programme 2 – Email Faïence 980°C
 Programme 3 – Décors porcelaine 810°C
 Programme 4 – Biscuit Faïence lente 980°C
 Programme 5 – Séchage 120°C

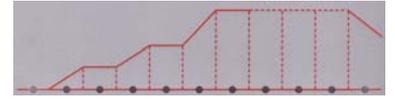
Les 4 derniers numéros de programmes sont vides d'origine, et peuvent être utilisés

- Démarrer la cuisson avec la touche de départ/arrêt de cuisson (**touche 1**)



C'est parti !

Les voyants indicateurs de progression de cuisson indiquent la progression de la cuisson dans ses différents segments, à commencer par le segment 0 d'attente avant cuisson pour départ différé.



Puis le voyant indicateur de chauffe (voyant 7)  s'allumera pendant la cuisson autant de fois qu'il sera nécessaire pour maintenir la température idéale.

Pendant la cuisson, l'afficheur (8)  indique la température actuelle du four, et rappelle brièvement toutes les 10 secondes la température à atteindre.

La régulation arrête automatiquement le four en fin de programme.

Attention : Attendre que la température intérieure du four descende en dessous de 100°C pour ouvrir la porte !

- Pour annuler la cuisson en cours, maintenir la touche START  pendant 5 secondes, jusqu'à ce que l'affichage qui inscrit « Stop » s'éteigne.
- Pour éteindre la régulation, tourner la clef de l'interrupteur à clef dans le sens des aiguilles d'une montre (interrupteur 13) 

MODIFIER ou VERIFIER un PROGRAMME:

- Sélectionner un numéro de programme de cuisson en appuyant plusieurs fois sur la

touche (2)  de sélection de programme jusqu'à ce que l'afficheur (6)  de numéro de programme inscrive le numéro de programme souhaité (De 1 à 9).

- 3 paramètres sont modifiables par segment de cuisson :

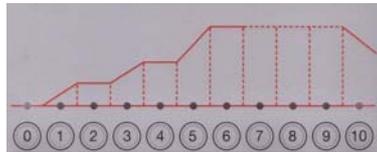
1) La température du segment (voyant 9) 

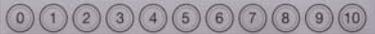
2) La durée de chauffe (voyant 10) 

3) En option : la position de la cheminée et trappe automatiques (voyant 11) 

Appuyer sur la touche correspondant au segment à modifier, pour que l'afficheur (4)

 inscrive la valeur actuelle du paramètre.



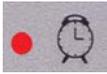
- Appuyer sur la touche  correspondant au segment à modifier.

Le voyant du segment s'allume, ainsi que le voyant de température du segment

(voyant 9)  et l'afficheur (4)  inscrit la valeur actuelle du

paramètre. Modifier si nécessaire la valeur à l'aide des touches (3) 

Appuyer de nouveau sur la touche du même segment pour modifier le paramètre

suivant : Le voyant de durée de chauffe s'allume (voyant 10)  permettant ainsi de modifier si nécessaire la valeur actuelle inscrite sur l'afficheur (4)



Si option cheminée et trappe automatique :

Appuyer de nouveau sur la touche du même segment à modifier : le voyant de la cheminée et trappe automatiques s'allume (voyant 11)  permettant ainsi de modifier si nécessaire la valeur actuelle inscrite sur l'afficheur à l'aide des touches

(3) 



Cheminée et trappe fermée



Cheminée Ouverte et trappe fermée



Cheminée et trappe ouverte

Répéter cette manipulation pour d'autres segments de cuisson suivants du programme en cours si besoin (au moins 3 segments dont le premier)

Puis, il est indispensable de positionner le dernier segment de cuisson non utilisé sur 0°C en 0h00 et surtout de mémoriser le programme en appuyant soit sur la touche

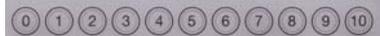
(2)  soit sur la touche (1) 

L'afficheur quitte le paramétrage du segment en cours automatiquement au bout de 10 secondes, ou pour toute autre touche sélectionnée (y compris le démarrage de la cuisson)

PENDANT la CUISSON:

- Il est possible de visualiser (mais pas de modifier) les paramètres de tous les segments du programme en cours :

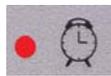


Appuyer sur la touche  d'un segment à visualiser.

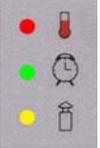
Le voyant du segment s'allume, ainsi que le voyant de température du segment

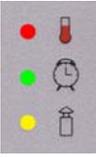
(voyant 9)  et l'afficheur (4)  inscrit la valeur actuelle du paramètre.

Un autre appui sur le même touche du segment allume le voyant de durée de chauffe

(voyant 10)  et l'afficheur (4)  inscrit le temps de cuisson restant pour ce segment.

Si option activée, un autre appui sur le même touche du segment allume le voyant de la cheminée et trappe automatiques (voyant 11)  et l'afficheur (4)  inscrit la valeur actuelle du paramètre.

- Pour les fours possédant 2 ou 3 zones de résistances connectées à la régulation, les appuis sur la touche (4)  activent successivement la visualisation des différentes zones  et permet de contrôler la température du moment sur l'afficheur (4) 

Les 3 voyants  indiquent à quelle zone correspond la température affichée à ce moment là. Le voyant rouge du dessus correspond habituellement aux résistances du haut, le voyant vert aux résistances du milieu (ou du bas si uniquement 2 zones) et le voyant jaune aux résistances du bas.

MESSAGES D'ERREUR :

Code

- 1 Température maximale programmée dépassée de + 30°C
- 2 Température de la carte supérieure à 65°C
- 3 Thermocouple 1 coupé (habituellement zone haute)
- 4 Thermocouple 2 coupé (habituellement zone milieu)
- 5 Thermocouple 3 coupé (habituellement zone basse)
- 6 Thermocouple 1 branchement inversé (habituellement zone haute)
- 7 Thermocouple 2 branchement inversé (habituellement zone milieu)
- 8 Thermocouple 3 branchement inversé (habituellement zone basse)
- 9 Non suivi de consigne de la zone 1 (habituellement zone haute)
- 10 Non suivi de consigne de la zone 2 (habituellement zone milieu)
- 11 Non suivi de consigne de la zone 3 (habituellement zone basse)
- 13 Coupure de courant n'ayant pas interrompu la cuisson (- de 250°C) avec pour conséquence la reprise de la cuisson jusqu'à son terme
- 14 Coupure de courant ayant trop perturbé la cuisson (+ de 250°C) avec pour conséquence l'arrêt définitif
- 15 Erreur interne nécessitant l'intervention du revendeur
- 16 Erreur interne nécessitant l'intervention du revendeur

Exemples de Programmes

Programme N° 1 *Cuisson BISCUIT FAÏENCE*

Départ différé : 0 Heures 00 Minutes
Segment 1 : 560 °C en 5 Heures 00 Minutes
Segment 2 : 760 °C en 1 Heures 00 Minutes
Segment 3 : 980 °C en 2 Heures 00 Minutes
Segment 4 : 980 °C en 0 Heures 15 Minutes
Segment 5 : 0 °C en 0 Heures 00 Minutes

Programme N° 2 *Cuisson EMAIL FAÏENCE*

Départ différé : 0 Heures 00 Minutes
Segment 1 : 300 °C en 2 Heures 30 Minutes
Segment 2 : 600 °C en 1 Heures 30 Minutes
Segment 3 : 800 °C en 1 Heures 30 Minutes
Segment 4 : 980 °C en 2 Heures 00 Minutes
Segment 5 : 980 °C en 0 Heures 15 Minutes (palier)
Segment 6 : 0 °C en 0 Heures 00 Minutes

Programme N° 3 *Décor PORCELAIN*

Départ différé : 0 Heures 00 Minutes
Segment 1 : 160 °C en 1 Heures 00 Minutes
Segment 2 : 400 °C en 1 Heures 30 Minutes
Segment 3 : 810 °C en 3 Heures 00 Minutes
Segment 4 : 810 °C en 0 Heures 10 Minutes (palier)
Segment 5 : 0 °C en 0 Heures 00 Minutes

Programme N° 4 *Cuisson BISCUIT LENT FAÏENCE*

Départ différé : 0 Heures 00 Minutes
Segment 1 : 250 °C en 3 Heures 00 Minutes
Segment 2 : 560 °C en 3 Heures 00 Minutes
Segment 3 : 760 °C en 1 Heures 00 Minutes
Segment 4 : 980 °C en 1 Heures 30 Minutes
Segment 5 : 980 °C en 0 Heures 15 Minutes (palier)
Segment 6 : 0 °C en 0 Heures 00 Minutes

Programme N° 5 *Séchage*

Départ différé : 0 Heures 00 Minutes
Segment 1 : 120 °C en 3 Heures 00 Minutes
Segment 2 : 120 °C en 2 Heures 00 Minutes
Segment 3 : 0 °C en 0 Heures 00 Minutes

CABLAGE DE LA REGULATION:

Régulateur E910

